

ДАЙДЖЕСТ

для клиентов Corum Group



2021

CORUM
GROUP



**Новый инновационный
очистной комбайн CLS550P
для тонких пластов**

Больше информации на стр. 12-13.



СОДЕРЖАНИЕ

ДАЙДЖЕСТ / 2021

- 3 Вступительное слово генерального директора
- 4 Три этапа контроля качества. Как Corum Group заботится о качестве своей продукции
- 6 Допроходка. Расконсервация вентиляционного ствола в Воркуте вышла на новый этап
- 7 Повышение безопасности проходки выработок. «Корум Шахтспецстрой» механизмирует установку металлических креплений
- 8 «Лёгкие рудника». Строительство вентиляционного ствола начал «Корум Шахтспецстрой» в Украине
- 10 Литьё. Corum расширяет портфель услуг
- 11 Комплексное решение для ШУ «Садкинское». Второй МЗК пошел
- 12 CLS550P. Новый комбайн для добычи более «чистого угля»
- 14 Топ-3 инновационных очистных комбайнов Corum Group. Подходящие решения для различных горно-геологических условий
- 16 Крепкий союз с Европой. Рекорд на технике Corum установили в Польше
- 17 Крепь ДТМ 14/35. Corum оснастит очистным оборудованием лаву из топ-5
- 18 Новый скребковый конвейер СП326 выпустил Corum для обезвоживания горной массы
- 19 Рештачный став СПЦ230 будет работать в одной увязке с европейской техникой
- 20 Импортозамещение. Corum Group закрыл потребность ШУ «Покровское» в забойных и штрековых скребковых конвейерах
- 22 Corum Group модернизировал очистной комбайн КА200
- 23 КНФ на 30% ускоряет запуск лавы для добычи угля
- 24 Инновации. Современной системой управления оснастили БПР-02
- 26 Ц-3x2,2AP – комплексный проект для ШУ «Покровское». Разработка, производство и установка
- 27 Самый габаритный шкив НЗ36-2 изготовит и поставит Corum для «Казцинка»
- 28 Вентилятор ВРЦД-4,5 СМ. Шахта им. Героев космоса получила второе дыхание
- 29 ВЛГ-18-750. Вагонетки повышенного комфорта
- 30 Новые разделительные подстанции КТПВ-Т-630/6 повысят безопасность работы угледобывающих предприятий
- 31 Энергопоезд КТПВ-ЭП-1250. Инновационную технику для роста эффективности шахт выпустит Corum
- 32 Наладка стационарного оборудования. Новая услуга от Corum Repair
- 33 Качественный сервис при вводе очистного оборудования в эксплуатацию гарантирует безаварийную работу лавы
- 34 Уровень NPS – 53%. Клиенты рекомендуют Corum как надежного партнера

УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

Наша компания утвердила стратегию развития – «Corum-2030». Так мы продолжаем и поддерживаем взятый нами ранее курс на устойчивое развитие. Тем самым мы гарантируем надежное партнерство наших бизнесов на годы вперед.

Сегодня и в будущем наша компания готова предложить вашим предприятиям современные, инновационные и технологичные решения для увеличения добычи, сокращения сроков достижения плановых показателей и повышения безопасности процессов, которые адаптированы под ваши индивидуальные задачи.

У нас в приоритете – выполнение проектов «под ключ». Это позволяет нашим специалистам из различных структурных подразделений предоставлять квалифицированную поддержку каждому клиенту, вовлекаться в проект на всех этапах его реализации. И как следствие – наша компания берет на себя ответственность за финальный результат. Мы и сегодня работаем по тому же принципу, и в планах на ближайшие 10 лет – расширять и совершенствовать этот подход.

ШАХТОСТРОЕНИЕ. На протяжении последних трех лет мы наблюдаем ежегодный рост в 2–2,5 раза спроса на услуги «Корум Шахтспецстрой». В ответ на это мы решили активнее развивать направление шахтостроения и предлагать клиентам услуги по строительству и проходке вертикальных, горизонтальных и наклонных выработок. Также мы видим перспективы по восстановлению ранее законсервированных объектов. И у «Корум Шахтспецстрой» уже есть такой опыт в Воркуте (стр. 6).

Наши шахтостроители востребованы не только в угольной отрасли, но и в горной промышленности в целом. Сейчас они заняты реализацией масштабного проекта – строительством вентиляционного ствола для «Запорожского железорудного комбината» (стр. 8–9). Уже к 2024 году они построят с нуля новый вентиляционный ствол. Это даст возможность комбинату развивать свой бизнес в ближайшие десятилетия.

ИНВЕСТИЦИИ. Corum расширяет портфель услуг: мы предлагаем клиентам продукты нашего литейного производства (стр. 10). Мы намерены увеличить пропускную способность данного производства с 1400 до 5000 тонн в год.

Для освоения новых продуктов и выпуска более ресурсного оборудования мы точно модернизируем наши заводы, в частности литейные, кузнечные мощности и бизнес производства силовой гидравлики. Наши ожидания по востребованности продукции этих переделов подтверждены исследованиями компании KPMG.

Это позволит нам повысить эффективность бизнеса, увеличить ресурс выпускаемой продукции и освоить выпуск нового оборудования, которое будет соответствовать потребностям клиентов.

ТРАНСФОРМАЦИЯ. Мировой тренд декарбонизации вынуждает нашу компанию развиваться в смежных отраслях. Дальнейшая долгосрочная диверсификация бизнеса будет заключаться в расширении портфеля продуктов – мы видим перспективы развития гидравлики и электрооборудования. Так мы сможем закрыть потребности рынка в других сферах, не связанных с горнодобывающей промышленностью. Все эти трансформации помогут компании Corum Group развиваться в эпоху перемен.

НОВЫЕ РЫНКИ. Мы видим в долгосрочной перспективе востребованность наших технологий и компетенций на рынках Турции и Индии, которые планируют увеличивать объемы подземной добычи полезных ископаемых. Это связано со значительным ростом энергопотребления. Опыт компании в разработке индивидуальных продуктов под нужды клиентов и широкий продуктовый портфель будут этому способствовать.

Уважаемые партнеры! У компании Corum Group большие планы на ближайшие 10 лет. Наша стратегическая цель – развиваться для вас и вместе с вами.



Михаил Потапов
CEO Corum Group

Корпоративное издание
компании Corum Group
«ДАЙДЖЕСТ», 2021

Адрес и контакты редакции:
02122, г. Киев
ул. Магнитогорская, 1А

e-mail: khristokina.asya@corum.com

Главный редактор:
Ася Христокина

Над номером работали:

Олег Нестеренко, Дмитрий Ворожцов, Сергей Курбатов, Ярослав Зналезняк, Александр Ковальчук, Татьяна Калугина, Алексей Житник, Александр Мирошниченко, Денис Азаров, Яна Пода, Даниил Домашенко, Дмитрий Торубалко, Валерий Крупицкий, Анатолий Корольчук, Дмитрий Шаповалов, Степан Санагурский, Александр Удовиченко, Андрей Генсировский, Михаил Лысенко, Игорь Вассерман, Андрей Литвиненко, Виталий Сеничкин, Евгений Петров, Сергей Подольян, Анастасия Гулина, Георгий Фенин, Артем Ромашов, Дмитрий Панков

Тираж: 500 экз.

Издатель: ДП «Бурда-Украина»

**BURDAMEDIA
UKRAINE**

Выпускающий редактор:

Эллона Гагич

Менеджер проекта:

Виктор Погребной

Дизайнер:

Алина Михайлова-Зинченко



ТРИ ЭТАПА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА КАК CORUM GROUP ЗАБОТИТСЯ О КАЧЕСТВЕ СВОЕЙ ПРОДУКЦИИ

Каждая единица техники Corum Group перед отправкой клиенту проходит тщательный контроль качества. На производственных площадках компании выстроена строгая трехэтапная система контроля. Выявление и устранение несоответствий на самых ранних этапах производственного процесса позволяет нам как производителю оптимизировать срок производства и финансовые издержки, как результат – сделать своим клиентам лучшее предложение в соотношении цены и качества. Как компания контролирует качество и надежность выпускаемого оборудования, рассказываем подробно.



Анастасия ГУЛИНА

руководитель службы управления качеством Corum Group

Данная система контроля качества помогает нам производить надежное оборудование. Это подтверждают многолетние сроки эксплуатации нашей техники. Кроме того, нам важно быть уверенными, что наша продукция обеспечивает безопасные условия труда шахтеров. О том, что клиенты ценят высокое качество и надежность нашего оборудования, говорит рост индекса удовлетворенности клиентов Corum Group – NPS (больше информации на стр. 34).

Компетентно



I ЭТАП Входной контроль качества

Все материалы и комплектующие, поставляемые на заводы Corum, мы подвергаем строгому контролю. Это исключает использование некачественных материалов в нашей продукции.

Регулярный аудит поставщиков гарантирует уверенность в стабильном качестве закупаемых материалов. Corum работает с сотнями поставщиков по всему миру, с лидерами в своем сегменте.

Поставляемая продукция проверяется инспекторами и лабораториями по разным параметрам: механическим свойствам, химическому составу, геометрическим параметрам. Для этого мы используем современное измерительное оборудование. Это позволяет нам убедиться в высоком качестве материалов для производства.

Исключение некачественных материалов на этом этапе – обязательное условие соблюдения контрактных сроков производства и высокой надежности нашего оборудования.

Продукция, которая не прошла контроль качества, возвращается поставщику. При повторной ситуации поставщик попадает в «черный список». Сотрудничество с ним прекращается.

Этот этап практически на 100% исключает влияние «человеческого фактора» на производство за счет неоднократного контроля всех параметров продукции. С помощью измерительных инструментов и испытательного оборудования мы отбраковываем некачественные детали внутри производства и исключаем их попадание в готовую продукцию.

В производственной цепочке задействованы все цеха завода. Деталь проходит проверку на соответствие техническим требованиям у исполнителя, его руководителя и инспектора. После трех «да» изделие переходит на следующий производственный этап.

Для улучшения качества продукции и производственной культуры компания Corum регулярно проводит

обучение сотрудников. Квалифицированные специалисты позволяют компании осваивать новые продуктовые линейки, развивать комплекс услуг для клиентов и сохранять лидерство в отрасли уже более 130 лет.

Продукция, которая не прошла контроль качества, передается для устранения несоответствий или утилизируется.

II ЭТАП Контроль качества в процессе производства



III ЭТАП Контроль качества готовой продукции

Контроль качества готовой продукции Corum Group – это испытания на заводских стендах. Там оборудование подвергается повышенным нагрузкам и проверяется его запас прочности. Успешные испытания оборудования подтверждают расчеты конструкторов, что гарантирует его надежность. Только оборудование, которое успешно прошло все испытания, мы отгружаем клиенту.

Около 10 стендов обеспечивают разнообразные виды нагрузок. Это помогает проверить работоспособность оборудования в условиях, максимально приближенных к рабочим. На стендовых испытаниях мы проверяем порядка 50 параметров.

Продукция, которая не прошла контроль качества, возвращается на доработку. Но такие случаи – исключение. Чтобы не столкнуться с таким же несоответствием в будущем, на предприятиях в обязательном порядке устанавливают его причину и предпринимают меры для ее устранения.



ДОПРОХОДКА. РАСКОНСЕРВАЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО СТВОЛА В ВОРКУТЕ ВЫШЛА НА НОВЫЙ ЭТАП



Почти на 100 метров предстоит шахтостроителям «Корум Шахтспецстрой» увеличить глубину Вентиляционного ствола №4 на шахте «Комсомольская» (принадлежащей крупнейшей угледобывающей компании России – «Воркутауголь»). Глубина ствола составит около 1000 метров, когда работы по его восстановлению завершат. Это подарит предприятию вторую жизнь.

Работы по допроходке ствола специалисты «Корум Шахтспецстрой» начали в апреле. Проходка ведется буровзрывным способом: шпурсы (вертикальные и наклонные отверстия) бурят в забое ствола для размещения там взрывчатки. После взрыва разрушенную породу горняки грузят в бады и выдают на поверхность. В образовавшемся забое монтируют опалубку, бе-

тонируют новый участок крепи ствола. Такие повторяющиеся циклы проходческих работ позволяют углубить ствол до отметки –1001,65 м.

До начала проходки горняки шахтостроительного подразделения Corum Group осушили 900-метровый ствол, выкачав из него около 50 тыс. м³ воды. Этого объема хватило бы для наполнения 20 олимпийских бассейнов. Для откачки воды наши специалисты применили погружные насосы в комбинации со ступенчатым водоотливом: в ранее сооруженных в стволе камерах были последовательно установлены насосы. С их помощью воду вывели на поверхность. Эти работы позволили шахтостроителям подготовить ствол к допроходке и армированию, которая должна стать завершающим этапом шахтостроительного проекта Corum в Воркуте.

После окончания работ по допроходке и армированию Вентиляционный ствол №4 шахты «Комсомольская» оснастят подъемной машиной Ц-3,5х2,4 – одной из самых габаритных барабанных машин, выпускаемых Corum. С помощью новой техники горняки смогут спускаться в шахту на глубину почти 1 км и возвращаться на поверхность. Это станет частью реализации комплексного проекта для крупнейшего горнодобывающего предприятия России – «Воркутауголь». Готовый к эксплуатации объект шахтеры Заполярья получат в 2022 году.

Компетентно



Дмитрий ТОРУБАЛКО

менеджер по планированию и организации производства «Корум Шахтспецстрой»

Почти в два раза дешевле и выгоднее восстанавливать законсервированные шахтные стволы, чем строить новые объекты. Опыт нашего шахтостроительного подразделения в Украине и за рубежом, а также успешно реализованные проекты дают основание для такого утверждения. Расконсервация шахт позволяет клиенту продолжить отработку запасов шахтного поля с минимальными затратами по времени и капитало-вложениям.



ПОВЫШЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОХОДКИ ВЫРАБОТОК «КОРУМ ШАХТСПЕЦСТРОЙ» МЕХАНИЗИРУЕТ УСТАНОВКУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРЕПЛЕНИЙ

Для повышения безопасности проходки выработок на ШУ «Покровское» процесс установки крепи механизмируют. Нововведение в качестве эксперимента внедрили специалисты «Корум Шахтспецстрой» на предприятии клиента этой весной.

Более 10 км выработок пройдено шахтостроителями «Корум Шахтспецстрой» для ШУ «Покровское». Это результат последних двух с половиной лет стратегического партнерства между компаниями.

В настоящий момент металлоарочную крепь выработок монтируют, по сути, вручную. Для этого сооружают специальные временные полки. Проходчики взбираются по этим «лесам» на 1,5-метровую

высоту и устанавливают металлические рамы-крепь. Такой способ требует больших человеческих и временных ресурсов, а также сопряжен с определенной долей риска. Все это снижает эффективность проходческих работ. Для оптимизации этого трудоемкого процесса специалисты «Корум Шахтспецстрой» предложили механизировать установку рамной крепи. С этой целью проходческую технику, которую применяли на ШУ «Покровское», «тюнингвали». Строители «Корум Дружковский машиностроительный завод» изготовили специальное крепеомонтажное устройство с рабочими полками и закрепили на проходческом комбайне.

По предварительным расчетам, это упростит работу горняков, избавит их от необходимости поднимать тяжелые металлические рамы крепи. Плюс – нововведение должно повысить безопасность этого процесса. Если эксперимент окажется удачным, то его начнут применять повсеместно при проходке выработок в других забоях ШУ «Покровское».

Компетентно



Виктор ЯРОШЕНКО

руководитель департамента «Корум Шахтспецстрой»

Свыше 300 рабочих «Корум Шахтспецстрой» помогают шахтерам ШУ «Покровское» получить доступ к самым крупным залежам угля в Европе. В 2020 году тремя бригадами «Корум Шахтспецстрой» выполнено проведение 9 горных выработок, осуществлено 5 сбоек (в том числе одна сбойка – встречными забоями с длиной теодолитных ходов более 5 км). Общая длина выработок, которые соорудили за прошлый год, составила почти 4852 м. Так шахтостроительное подразделение Corum Group подготовило к отработке две лавы. Это дало возможность ШУ «Покровское» сохранить устойчивые темпы добычи угля.





«ЛЁГКИЕ РУДНИКА» СТРОИТЕЛЬСТВО ВЕНТИЛЯЦИОННОГО СТВОЛА НАЧАЛ «КОРУМ ШАХТСПЕЦСТРОЙ» В УКРАИНЕ

Контракт на сооружение Южного вентиляционного ствола №2 для «Запорожского железорудного комбината» подписал «Корум Шахтспецстрой» прошлым летом со сроком реализации – конец 2024 года. Шахтостроители уже провели ряд подготовительных работ и начали реализацию масштабного и амбициозного проекта в Запорожской области (Украина).

На участке площадью 1,2808 га «Запорожского железорудного комбината» (ЗЖРК) идет активная подготовка к строительству Южного вентиляционного ствола №2 (ЮВС №2) и сопутствующего комплекса сооружений: копра с надшахтным зданием, главной вентиляционной установки со зданием и вентиляционным каналом, подъемной машины со зданием, противопожарных резервуаров с насосной станцией.

На данный момент на участке, где год назад было чистое поле, разместили строительную технику, вырыли котлован для бурения замораживающих скважин, забили свайные поля для фундаментов зданий и сооружений и начали строительство устья ствола. Все это лишь подготовка к реализации масштабного проекта по сооружению ЮВС №2.

Уже совсем скоро на этом участке начнется масштабная и технологичная стройка. Такого в отечественном шахтостроении не было уже около 10 лет.

ЗАМОРОЗКА ГРУНТА – СЛОЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА СТВОЛОВ

Сложные горно-геологические условия строительства нового вентиляционного ствола на «Запорожском железорудном комбинате» потребовали поиска технологических решений для реализации данного проекта.

Способ «Искусственное замораживание грунтов» – это наиболее проверенный метод, который позволит шахто-

Компетентно



Алексей ЖИТНИК
директор «Корум Шахтспецстрой»

Наша компания имеет большой и успешный опыт в реализации комплексных проектов для шахт. Для нас особенно ценно в эту копилку добавить такой масштабный и уникальный проект, как строительство и оснащение Южного вентиляционного ствола №2. В его реализации задействованы сразу несколько наших подразделений и заводов. Это позволит нам контролировать каждый этап и добиться целостности проекта и максимума для решения задач клиента.



строителям соорудить Южный вентиляционный ствол №2 в обводненных грунтах. Для реализации этой технологии «Корум Шахтспецстрой» вынужден будет понизить температуру грунта вокруг ствола почти до -40°C , то есть создать условия, характерные для Заполярья.

Пока шахтостроители будут строить вертикальный ствол на глубину 355 м, поддерживать минусовую температуру будут четыре холодильные установки от ведущего европейского производителя.

«Благодаря технологии «Искусственного замораживания грунтов» вокруг ствола будет создана дополнительная временная крепь, так называемое ледопородное ограждение: земля промерзнет на 2,5–5 м по горизонтали и на 320 м в глубину, – говорит Николай Степаненко, менеджер по технологическому обеспечению производства «Корум Шахтспецстрой». – Вода в грунтах замерзнет, что повысит крепость пересекемых грунтов. Это защитит ствол и шахтеров от вывалов. Другими словами, этот способ позволит нам создать безопасные условия для реализации этого проекта.»



Замораживание грунта будет проходить так: в радиусе 15 м от центра будущего Южного вентиляционного ствола №2 пробурят 43 скважины с немецкой точностью до глубины 320 м, в которых будут размещены герметичные замораживающие колонки для циркулирования хладагента. Когда конструкция вентиляционного ствола будет построена, то включится режим «разморозки». Затем стволы скважин будут демонтированы.

Технологию «Искусственного замораживания грунтов» из-за сложности не применяли в Украине более 10 лет.

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К ШАХТОСТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТУ НА ЗЖРК

Строительство Южного вентиляционного ствола №2 на ЗЖРК – это уникальный для украинского шахто- и машиностроения комплексный амбициозный проект.

Основную его часть – оснащение для проходки и проходку вентиляционного ствола – выполняют шахтостроители «Корум Шахтспецстрой».

Оборудование для оснащения этих строений разработают и изготовят машиностроители заводов Corum Group. Например, завод «Корум Свет шахтера» изготовит тьюбинги для ЮВС №2. Литые секции чугунного кольца сделают каркас ствола герметичным, он гарантированно прослужит «Запорожскому железоруд-

ному комбинату» несколько десятилетий. Это будет первая внешняя поставка литья «Корум Свет шахтера» в Украине. До этого Corum Group литье конструкции изготавливал исключительно для своих нужд и на экспорт в Европу.

Подъемную машину Ц-3х1,9 с трехметровым барабаном спроектирует индивидуально под заказчика и изготовит «Корум Дружковский машиностроительный завод». Комплектация механической и электрической частей Ц-3х1,9: подшипники европейского производителя и дисковые гидравлические тормоза. Также будут использованы частотно-регулируемый привод для управления электродвигателем и микропроцессорная техника в системе управления подъемной установкой и сигнализации. Такой комплект обеспечит скорость перемещения сосуда по стволу до 8 м/с при максимальной статической нагрузке каната до 14 тонн.

На период строительства ЮВС №2 машина будет обслуживать бадьевого подъем, а после окончания строительства ее переоснастят для работы с клетью неопрокидной сначала на отметке 340 м, а затем – 640 м (эта глубина по плану отработки месторождения будет достигнута позднее). Но уже сегодня разработчики Corum закладывают возможность работы Ц-3х1,9 на глубине более 600 м с соблюдением всех норм и правил безопасности.

Поставка машины Ц-3х1,9 будет проводиться в расширенном комплекте

электрооборудования: в нее включено все необходимое для обеспечения энергоснабжения не только машины, но и машинного зала. Монтаж машины Ц-3х1,9 на «Запорожском железорудном комбинате» намечен на второй квартал 2022 года.

Шефмонтажные и шефналадочные работы оборудования будет вести сервисное подразделение Corum Repair. Таким образом, в реализации строительства ЮВС №2 для ЗЖРК будут задействованы два сервисных подразделения компании и еще столько же производственных площадок. Это позволит нам контролировать каждый этап и добиться целостности проекта и максимума для решения задач клиента.

Заказ строительства ЮВС №2 для «Корум Шахтспецстрой» стал продолжением сотрудничества сторон после успешной реализации проекта по сооружению Главной вентиляционной установки Северного вентиляционного ствола в 2016-м, а также наладки проходческого оборудования и армирования Дренажного вентиляционного ствола в 2019 году.

Запуск комплекса ЮВС №2 в 2024 году позволит ЗЖРК вести отработку запасов Переверзевского месторождения железных руд (оценка запасов – более 350 млн тонн) и поддерживать уровень добычи в целом по руднику на уровне 4500 тыс. тонн железной руды в год. Это обеспечит стабильную работу комбината на несколько десятилетий вперед.

ЭТАПЫ СТРОИТЕЛЬСТВА ЮВС №2



- 1 > Подготовительный этап.
- 2 > Оснащение ствола в проходке и замораживание грунта. Параллельно с этим оснащение ствола к проходке: монтаж копра, лебедок и всего, что понадобится для проходки.
- 3 > Проходка ствола. Параллельно с этим возведение здания и монтаж вентилятора главного проветривания.
- 4 > Армирование ствола. Монтаж армировки.



ЛИТЬЁ. CORUM РАСШИРЯЕТ ПОРТФЕЛЬ УСЛУГ

Литейное производство теперь станет доступно клиентам как отдельная услуга. Ранее же это было частью производственной цепочки внутри компании. Новые технологии позволяют Corum Group поставлять на рынок до 5000 тонн литых конструкций в год.

Сегодня литые изделия производства Corum Group пользуются спросом на рынке Европы. В 2020 году мы поставили в Польшу продукцию литья порядка 150 тонн. В перспективе спрос на литьё будет расти не только за рубежом, но и на внутреннем рынке, а именно: тьюбинги для метростроителей, колодки для железной дороги, литую бронь, литые боковины для тяжелых скрепковых конвейеров.

С ориентацией на будущее компания модернизирует эту часть производства.

Обновление затронет 70% литейного производства. На двух участках из трех литейного цеха завода «Корум Свет шахтера» демонтируют старое оборудование и установят новое: современную термическую печь, формовочную линию на базе холоднотвердеющих смесей, двухтигельный индукционно-плавильный комплекс. Инвестиции компании в модернизацию литейного производства составят более 5 млн долларов.

Последний раз литейное производство на харьковском заводе Corum Group обновляли в 2011 году. Тогда оснастили один участок из трех, на котором изготавливают стальные отливки развесом до 500 кг.

В 2018 году литьё сконцентрировали на «Корум Свет шахтера». Это увеличило объемы литья практически в 2 раза. Достичь новых показателей помогут новые технологические решения. Модернизация позволит Corum Group обеспечить своих клиентов в СНГ и Европе качественными литыми изделиями.

Компетентно



Степан САНАГУРСКИЙ

начальник отдела по техническому развитию Corum Group

Литее производство на нашем заводе – это как hand made. Оно позволяет делать эксклюзивную продукцию, но лимитировано. Наша цель – по-прежнему сохранить индивидуальный подход к каждому заказу, но увеличить пропускную способность с 1400 тонн в год до 5000. От этого выиграем и мы, как производители, и клиенты – как потребители. Это полностью соответствует нашей деловой культуре win-win.



КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ШУ «САДКИНСКОЕ» ВТОРОЙ МЗК ПОШЕЛ



Новым механизированным забойным комплексом (МЗК) компании Corum оснастили очистной забой №49 на ШУ «Садкинское». Эту лаву ввели в эксплуатацию в начале 2021 года. За ближайшие 12 месяцев шахтеры с помощью современного оборудования планируют добыть более двух миллионов тонн горной массы.

Механизированный забойный комплекс для лавы №49 стал вторым по счету, который компания Corum изготовила для ШУ «Садкинское». Первый комплекс мы отгрузили заказчику в конце 2018-го.

Состав второго МЗК идентичный первому: очистной комбайн КДК500, лавный скрепковый конвейер СПЦ230-21.2 и штрековый перегружатель СПЦ230-63.1 с согласующим устройством, 190 секций модернизированной механизированной крепи ЗКД90ТС 12/24.

Увязка крепь-конвейер-комбайн одного производителя позволяет оборудованию

эффективно работать в пласте мощностью от 1,4 до 2 м. Это обеспечивает безопасную, надежную и производительную добычу угля в сложных горно-геологических условиях.

Уникальные конструкторские решения специалистов R&D Corum легли в основу разработки МЗК: на КДК500 инженеры установили современную систему диагностики работы основных узлов и «черный ящик», который записывает все показатели датчиков и режимов работы. Это отличные решения для контроля и анализа нагрузки комбайна, а также для снижения аварийности оборудования в добычные смены.

Конвейер укомплектовали высоко-ресурсным решачным ставом с литой боковиной и приводами общей установленной мощностью почти в 1 МВт. Для контроля температуры масла и охлаждающей жидкости в ответственных узлах информация выводится на дисплей.

Второй МЗК уже помогает шахтерам ШУ «Садкинское» добывать горную массу из лавы №49, а его предшественник трудится в забое №47.

Вместе эта техника помогает угледобывающему предприятию выполнять плановые показатели и увеличивать добычу.



Видео о МЗК-2 смотрите при переходе по QR-коду

Компетентно



Александр КОВАЛЬЧУК
директор «Корум Свет шахтера»

Комплексная поставка и сервисное сопровождение МЗК от одного поставщика Corum обеспечит ШУ «Садкинское» рекордные показатели по добыче угля и качественное обслуживание оборудования.

Отзыв клиента



Юрий ЗУЕВ
директор ШУ «Садкинское»

Эффект от комплексного сотрудничества с компанией Corum мы получили на примерах отработки лавы №45 и №47 нашего шахтоуправления. Такой же результат планируем получить при работе новой лавы №49, которую запустили в январе 2021-го. Ожидаем добыть первый миллион тонн угля уже к 1 июня.



НОВИНКА

CLS550P. НОВЫЙ КОМБАЙН ДЛЯ ДОБЫЧИ БОЛЕЕ «ЧИСТОГО УГЛЯ»

Для добычи более «чистого угля» в тонких пластах компания Corum Group разработала и произвела очистной комбайн нового поколения CLS550P. Инновационные технологические решения, которые применили в новом оборудовании, снизят долю горных пород (зольность) в черном золоте на 4–5%.

Новый комбайн предназначен для отработки тонких угольных пластов мощностью от 0,85 до 1,5 м. CLS550P – это комбайн порталного типа с корпусом в виде силовой рамы коробчатой формы для размещения блоков подачи, гидравлики и электроблока с частотным преобразователем. Его отличительная особенность – частотный преобразователь для работы с бесцепной системой подачи, который установили на борту комбайна. Такая компоновочная схема позволяет снизить присечку боковых пород, а значит, шахты получат уголь с минимальным содержанием горных пород.



Видео
об инновационном
очистном комбайне
CLS550P

«Современной системой управления оснастили CLS550P, – говорит Дмитрий Панков, менеджер по инжинирингу новых продуктов Инженерно-технического центра Corum Group. – Это позволяет контролировать нагрузку основных узлов и автоматически регулировать скорость перемещения комбайна».



Добыча угля из новой, 427-й лавы началась в марте и завершится к концу 2021 года.

Система управления контролирует рабочие функции комбайна: автоматизация управления, запись параметров работы, связь между выемочным комбайном и другим оборудованием в забое, передача данных на штекер и/или на поверхность. Все это минимизирует время простоев оборудования.

Техника проходит эксплуатационные испытания на шахте «Павлоградская» (ДТЭК). CLS550P унифицирован с уже работающими на шахтах ДТЭК комбайнами УКД200-500 и CLS450, где применены проверенные решения по механической и электрической части.



Компетентно



Анатолий КОРОЛЬЧУК

менеджер по очистному
оборудованию Corum Group

До 10 тонн в минуту при сопротивляемости угля резанию до 550 кН/м способен добывать комбайн CLS550P в очень тонком пласте – от 0,85 м. Комбайн полностью автоматизирован и гарантирует безопасность шахтерам.

Отзыв клиента



Александр БЕКЕШКО

директор ШУ «Павлоградское»

CLS550P – это новое слово в горно-шахтном оборудовании. И у нас большие надежды на этот комбайн. Мы рады наблюдать за развитием нашего машиностроительного партнера: Corum Group внедряет инновации в свои продукты. Это делает качество и эффективность техники Corum равной или даже превосходящей европейские аналоги.





ТОП-3 ИННОВАЦИОННЫХ ОЧИСТНЫХ КОМБАЙНОВ CORUM GROUP

ПОДХОДЯЩИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ГОРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

Линейка очистных комбайнов – одна из самых востребованных в Corum Group. Свою эффективность комбайны показали в разных горно-геологических условиях в шахтах Украины и России. Компания постоянно работает над их модернизацией. Сегодня очистные комбайны КДК500, CLS550P и CLS450 полностью соответствуют требованиям современных шахт. Больше о преимуществах каждой машины в этом материале.



 <p>CLS550P</p>	<p>0,85–1,5 м</p>	<p>Производительность до 10 ТОНН/МИН.</p>	<p>Диаметр исполнительного органа 0,8–1,0 м</p>	<p>Сопrotивляемость угля резанию до 550 кН/м</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✦ Частотный преобразователь для работы с бесцепной системой подачи ✦ Система управления: контролирует нагрузку узлов и регулирует скорость 	<p>Проходит испытания на шахте «Павлоградская» ДТЭК в Украине</p>
 <p>CLS450</p>	<p>1,05–2,4 м</p>	<p>Производительность до 15 ТОНН/МИН.</p>	<p>Диаметр исполнительного органа 1,0–1,4 м</p>	<p>Сопrotивляемость угля резанию до 550 кН/м</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✦ Комбайн имеет блочную конструкцию с расположением основных элементов в несущей раме. Это удобно для проведения сервисного обслуживания и упрощает монтажно-демонтажные работы. 	<p>Работают на шахтах Украины: «Алмазная», «Добропольская», «Белозерская»</p>
 <p>КДК500</p>	<p>1,4–3,2 м</p>	<p>Производительность до 24 ТОНН/МИН.</p>	<p>Диаметр исполнительного органа 1,4–1,8 м</p>	<p>Для работы в самых сложных горно-геологических условиях для отработки средних пластов с вмещающими породами твердостью до $f = 8$ ед.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✦ Высокая энерговооруженность комбайна 848 кВт в минимальных габаритах, где длина по осям исполнительных органов составляет 9,35 м, позволят применять комбайн в особо тяжелых горно-геологических условиях с резко-изменяющейся гипсометрией пласта. 	<p>Установил рекорд на ШУ «Садкинское» в 2019 году. Также работает на шахтах Украины: «Белозерская», «Новодонецкая», «Новгородовская»</p>



КРЕПКИЙ СОЮЗ С ЕВРОПОЙ РЕКОРД НА ТЕХНИКЕ CORUM УСТАНОВИЛИ В ПОЛЬШЕ

Рекордные 1,1 млн тонн угля подняли из лавы 922 польской шахты «Пьяст-Зиемовит» (Piast-Ziemowit). Этого результата шахтеры достигли по итогам 2020-го – через год после оснащения забоя секциями механизированной крепи ZRP 15/35 производства Corum Group. Такое партнерство помогло польскому предприятию достичь высоких показателей, а нашей компании – укрепить свои позиции на европейском рынке.

Добыча угля из лавы 922 шахты «Пьяст-Зиемовит» продолжится до июля 2021 года. После крепи Corum Group продолжат работу уже в следующей лаве – 923. Там отработка забоя запланирована до конца 2022 года.

Крепи ZRP 15/35 используют для работы в пластах мощностью от 1,6 до 3,5 м. Высокое рабочее сопротивление – свыше 6000 кН – позволяет выдержать нагрузку тяжелых кровель шахт Польши.

«Для повышения безопасности эксплуатации оборудования в шахте инженеры Corum оснастили механизированные крепи инновационными технологиями, – говорит менеджер проектов Corum Group Михаил Лысенко. – Гидросистема с функцией мониторинга давления рабочей жидкости при возникновении неисправностей подает сигнал обслуживающему персоналу. Электронные метки в элементах крепи ведут историю работы. Так создается электронный каталог, в котором записана вся информация о работе крепей».

Механизированные крепи Corum обеспечили работу механизированного комплекса на шахте «Пьяст-Зиемовит». Это позволило очистному комбайну и транспортной цепочке работать максимально эффективно и безопасно.

Шахта «Пьяст-Зиемовит» (Piast-Ziemowit) вместе с шахтами «Сошница» (Sośnica) и «Веселая» (Wesola) входят в состав крупнейшей угледобывающей компании Польши Polska Grupa Gornicza (PGG). Более 400 секций крепи и более 500 литых конструкций уже поставил Corum на польский рынок с 2018 года. Corum Group – надежный партнер предприятий PGG.

ДОКУМЕНТЫ О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ЕС

Сертификаты ISO 9001 – о соответствии менеджмента качества и ISO 3834-2:2008 – о соответствии качества сварочного производства требованиям ЕС подтверждают, что наша компания работает по международным стандартам.

Компетентно



Ярослав ЗНАЛЕЗНЯК

руководитель официального дилера Corum в Польше

Секции механизированной крепи ZRP 15/35 выполнены с соблюдением международных стандартов качества и в соответствии с требованиями ЕС. Для изготовления этого оборудования мы использовали высококачественный металл, комплектующие ведущих зарубежных производителей и инновационные технологии. У нас сложилась синергия производства Corum с клиентом PGG. Мы готовы к новым совместным проектам.

Отзыв клиента



Адам РОЗМУС

технический директор шахты «Пьяст-Зиемовит»

«Механизированными крепями, которые нам поставила компания Corum, мы оснастили лаву № 922. Это оборудование хорошего качества – мы убедились в этом, посетив завод-производитель в Украине. Горняки шахты будут работать под защитой крепей долгие годы без необходимости капитального ремонта».



КРЕПЬ ДТМ 14/35. CORUM ОСНАСТИТ ОЧИСТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ ЛАВУ ИЗ ТОП-5

400-метровую лаву на шахте «Сибирская» готовятся ввести в эксплуатацию осенью 2021 года. Она входит в топ-5 лав мира по своей протяженности и плановой производительности. Ее оснащение механизированным забойным комплексом для Corum – это дань экспертизе компании с более чем 130-летним опытом в машиностроении. Также это вызов для производственных площадок Corum, которым предстоит произвести крепь ДТМ 14/35.

Рабочий диапазон механизированной крепи ДТМ 14/35 – от 1,8 до 3,5 м, шаг установки – 1,75 м. Масса секции составляет 28 тонн, а удельное сопротивление – свыше 1100 тонн. На создание комплекта крепи потребовалось более 8000 тонн высокопрочной стали. 235 секций механизированной кре-

пи ДТМ 14/35 изготовит Corum для оснащения лавы 1106 на шахте «Сибирская».

Пилотную секцию механизированной крепи ДТМ 14/35 изготовили в сентябре 2020-го. В соответствии с условиями контракта она успешно прошла заводские статические и циклические испытания на стенде СТД-2000. Такие испытания гарантируют надежную работу оборудования в подземных условиях.

Секции крепи отгружают клиенту партиями. Завершение поставки планируется на июль-август 2021-го. Крепь ДТМ 14/35 будет работать на шахте «Сибирская» в составе механизированного забойного комплекса в увязке с немецким комбайном Eickhoff и забойным конвейером совместного производства Corum и CAT. Это оборудование позволит шахте «Сибирская» выйти на плановые показатели добычи угля – 6 млн тонн в год, с возможным увеличением до 12 млн тонн.

В этом проекте Corum Group не только поставляет свое оборудование, но и выполняет и согласовывает увязку всего механизированного забойного комплекса (МЗК) в Кузбассе.

Компетентно



Игорь ВАССЕРМАН

менеджер по продажам и развитию крепей Corum Group

Для Corum Group этот заказ – подтверждение экспертизы нашей компании в разработке и производстве механизированных крепей и комплексов для различных сложных горно-геологических условий и выполнении комплексных проектов с учетом индивидуальных требований каждого клиента.





Компетентно

**Виталий СЕНИЧКИН**

менеджер по очистному оборудованию Corum Group

✦ Впервые в конвейере использовали приемные баки. Это секционные металлоконструкции для аккумуляции и отвода воды от транспортируемой горной массы через специальные фланцы (отверстия, куда подсоединяются трубы для откачки). Новый конвейер – это гарантия безаварийной работы предприятия.

НОВЫЙ СКРЕБКОВЫЙ КОНВЕЙЕР СП326 ВЫПУСТИЛ CORUM ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ГОРНОЙ МАССЫ



130-метровый скребковый конвейер СП326 изготовила компания Corum Group для шахты «Осинниковская». Новое оборудование поможет предприятию снизить операционные расходы и увеличить эффективность очистки водосборника.

Скребковый конвейер нового типа СП326-91.17 поможет шахте «Осинниковская» минимизировать ручной труд по очистке водосборника за счет индивидуальных инженерных решений, которые разработали специалисты R&D Corum Group. Они оснастили очистную технику более сложной системой фильтрации: специальные сита будут удерживать горную массу от оседания в осадок, просушивать ее и на низкой скорости транспортировать по выработке. Такое решение позволит обезвоживать до 200 кубов обводненной массы в час.

Скребковый конвейер СП326-91.17 имеет два погрузочных места. Основная обводненная горная масса будет подаваться на конвейер в зону погрузки в районе концевой головки. Вода отделяется от угля специальными ситами рештаков, и после этого только очищенная влага по специальному водоотводу из накопительных баков будет попадать в водосборник. При загрузке на второе место погрузки обводненная горная масса сначала движется в сторону пересыпа с верхней ветви на нижнюю. Так происходит первичная потеря влаги. Затем продолжается ее движение по нижней ветви в сторону головного привода к месту пересыпа на ленточный конвейер. Сюда она поступает уже без воды.

Все это поможет угледобывающей компании снизить операционные издержки на очистку водосборника, а также обеспечит дополнительную добычу угля, который ранее просто оседал в водосборнике.

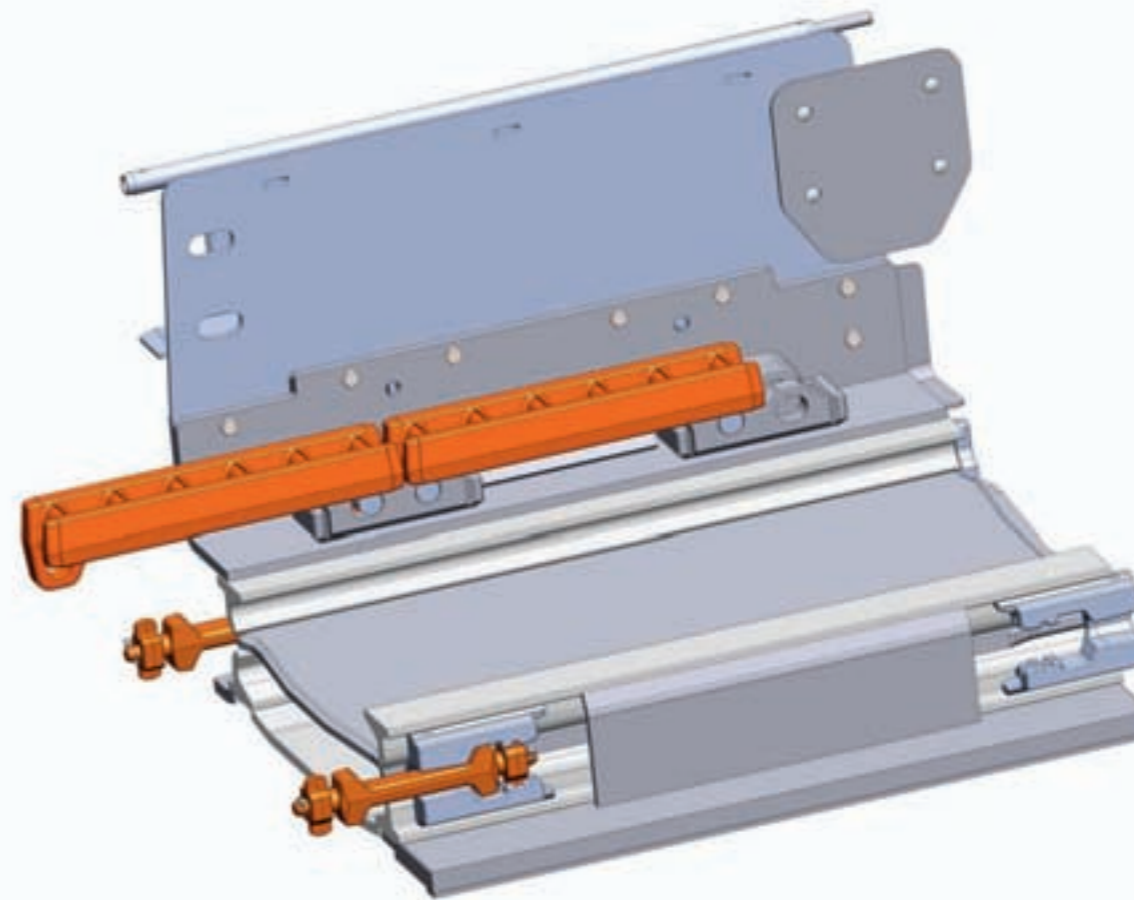
Скребковый конвейер СП326-91.17 будет работать на горизонте 500 м. Этот новый конвейер станет вторым конвейером Corum Group в парке технического оборудования шахты «Осинниковская». В июле 2019 году наша компания поставила этому угледобывающему предприятию аналогичный скребковый конвейер СП326-90.11, который обезвоживает и транспортирует обводненную горную

массу из зумпфа (нижняя часть шахтного ствола) прямо в вагонетку. Свою эффективность техника Corum доказала с первых месяцев работы: в 2,5 раза быстрее стали отгружать горную массу на шахте «Осинниковская» (ЕВРАЗ), а горняков освободили от ручного труда.

Два работающих скребковых конвейера от одного производителя Corum Group обеспечивают унификацию основных узлов. Это еще один плюс в развитии долгосрочных партнерских отношений между заказчиком и производителем. Индивидуальный подход помогает эффективно решать проблему клиента и добиваться высоких показателей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СКРЕБКОВОГО КОНВЕЙЕРА СП326-91.17

Длина	130 м
Энерговооруженность	1x55 кВт
Напряжение питания	660/1140 В
Производительность	до 60 тонн/час
Скорость движения цепи	0,2 м/с



РЕШТАЧНЫЙ СТАВ СПЦ230 БУДЕТ РАБОТАТЬ В ОДНОЙ УВЯЗКЕ С ЕВРОПЕЙСКОЙ ТЕХНИКОЙ

Более 200 секций рештачного става СПЦ230-41.2 для скребкового конвейера европейского производителя изготовит компания Corum Group. Новой очистной техникой оснастят новую 400-метровую лаву, запуск которой запланирован в шахте «Сибирская» осенью 2021 года.

Лаву, для которой будет выпущено очистное оборудование Corum Group, по своим запасам и габаритам входит в мировой список топ-5. Для ее оснащения заказчик – менеджмент шахты «Сибирская» – выбрал наилучшую добычную технику мировых производителей. Так, рештачный став Corum Group будет работать в одной увязке с секциями крепи Corum Group и немецкими конвейером и комбайном.

Для того чтобы конвейер работал надежно, инженеры R&D нашей компании адаптировали конструкцию СПЦ230-41.2

под параметры европейского оборудования. Для изготовления его днищ использована износостойкая сталь Hardox. Такие решения, разработанные под индивидуальные потребности шахты «Сибирская», упростят монтаж и увязку оборудования в единый комплекс и гарантируют его эффективную работу в будущем.

Corum Group уже имеет опыт решения подобных задач – когда клиент заказывает оборудование, которое по качеству не будет уступать европейским производителям горно-шахтной техники, но на более выгодных условиях. Преимущества становятся очевидными практически сразу во время эксплуатации и при сервисном сопровождении. Постоянные клиенты Corum Group в Украине все чаще отказываются от европейских аналогов в пользу отечественного машиностроительного бренда.

На рынке РФ это первая история с импортозамещением. Уверены, рештачный став СПЦ230-41.2 докажет свою эффективность уже в ближайшее время. Поставка последней партии секций запланирована на июнь 2021 года.

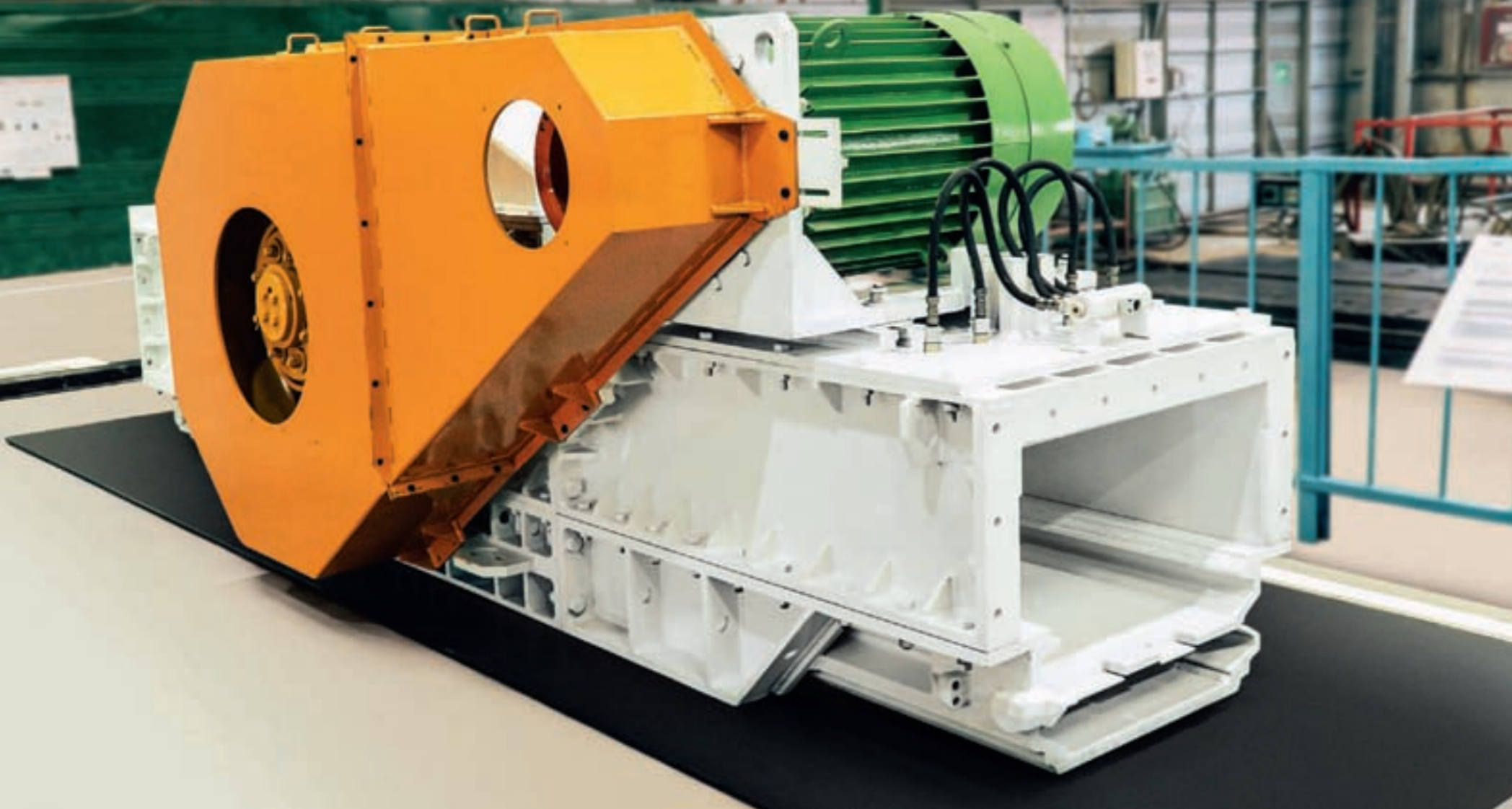
Компетентно

**Андрей ЛИТВИНЕНКО**

менеджер по развитию бизнеса торговой компании Corum Rus

✦ Для оснащения новой лавы наша компания предложила шахте «Сибирская» оптимальный вариант, который включает оборудование производства Corum Group и европейских производителей. Это позволит угледобывающему предприятию гарантированно обеспечить безаварийную работу очистного забоя и достижение плановых показателей по добыче.





Дробильное устройство ДШ264/800 (главное фото) и капитально отремонтированный барабан дробильного устройства DU-1 изготовил Corum для ШУ «Покровское» в рамках программы импортозамещения.

Компетентно



Олег НЕСТЕРЕНКО

директор торговой компании
Corum Trading

Поддержка высокой эффективности работы забойно-транспортных цепочек – одна из актуальных задач любого горнодобывающего предприятия. Для решения данного вопроса менеджмент шахтоуправления «Покровское» выбрал нашу компанию. В рамках этого партнерства мы взяли на себя разработку, поставку продукции и ее узлов с обеспечением необходимой унификации с существующей техникой. Со своей стороны, Corum Group как надежный партнер компании «Донецксталь» подтвердил готовность освоения и производства в условиях «Корум Свет шахтера» номенклатуры узлов скребковых конвейеров с обеспечением необходимой унификации, качества и ресурса под существующий парк шахты.



ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ CORUM GROUP ЗАКРЫЛ ПОТРЕБНОСТЬ ШУ «ПОКРОВСКОЕ» В ЗАБОЙНЫХ И ШТРЕКОВЫХ СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРАХ

Замена горно-шахтного оборудования европейского производства отечественной техникой на шахтоуправлении «Покровское» (компания «Донецксталь», один из крупнейших производителей высококачественного коксующегося угля К в Украине) проходит успешно. К этому результату угледобывающее предприятие совместно с машиностроителями Corum Group шло поэтапно. Подводим итоги.

На данный момент Corum Group закрывает всю годовую потребность шахтоуправления «Покровское» по решаточным ставкам забойных и штрековых конвейеров. В 2021 году машиностроительная компания поставит шахтерам два дробильных устройства ДШ264/800 и основные крупные узлы для штрекового перегружателя чешского производителя PZF-05. Также запланировано проведение эксплуатационных испытаний скребковой и элементов приводной групп скребковых конвейеров. Все это способствует оптимизации операционных затрат клиента на оснащение

и поддержание оборудования очистных забоев.

Программа по импортозамещению стартовала на ШУ «Покровское» в 2018-м. Для замещения дорогого импортного оборудования техникой отечественного производителя угледобывающее предприятие заключило долгосрочное партнерство с компанией Corum Group. Такое взаимодействие между сторонами позволяет повысить эффективность добычи угля на предприятиях компании «Донецксталь» за счет внедрения высокотехнологичного оборудования Corum с сервисным сопровождением производителя.

Осваивать новую номенклатуру запасных частей под потребности клиента производственные площадки Corum начали в 2018 году. После успешных испытаний первые 20 шт. «легких» решаточных секций СПЦ230 (аналог CZK228/800) поставили заказчику. В течение следующего года также провели эксплуатационные испытания «тяжелых» решаточных секций (аналог CZK260/852). Добившись положительного результата, производитель поставил полнокомплектные решаточные ставы вышеуказанных типоразмеров и дробильное устройство ДШ264/800 для штрекового перегружателя.

Ряд преимуществ получает клиент при заказе горно-шахтного оборудования у отечественного производителя. Например, полную прозрачность процесса выполнения заказа, а именно: доступ на производственное предприятие и возможность участия на всех этапах – от разработки документации на изготовление изделия до производства, сдачи и отгрузки готового оборудования.

В дополнение к оборудованию заказчик может получить широкий перечень услуг по монтажу и пусконаладке новой техники. Также близость производства к заказчику позволяет оперативно выполнять заказы и обеспечивать сервисно-техническую поддержку.

При всех этих плюсах качество оборудования является равным или даже превосходит европейские аналоги. Горняки шахтоуправления «Покровское», мы уверены, уже смогли в этом убедиться.

Предполагается еще ряд мероприятий по импортозамещению на шахтоуправлении «Покровское». В планах на ближайшие перспективы также перейти на использование отечественных очистных комбайнов.

Совместная работа и общая цель компаний Corum Group и «Донецксталь» – замещение дорогого импортного оборудования техникой отечественного производителя. Партнерство между сторонами позволяет снизить операционные расходы и повысить эффективность добычи угля на ШУ «Покровское» за счет внедрения высокотехнологичного оборудования Corum.



CORUM GROUP МОДЕРНИЗИРОВАЛ ОЧИСТНОЙ КОМБАЙН KA200



Новый очистной комбайн KA200 изготовила компания Corum Group для шахты «Юбилейная» (ШУ «Першотравенское», ДТЭК Энерго). В комплектации комбайна производитель использовал электродвигатель с измененной конструкцией вала – применил эвольвентные шлицы. Это увеличило ресурс техники на 40%.

KA200 – это серийный очистной комбайн с вертикально расположенными исполнительными органами. Corum Group выпускает это оборудование с вынесенной системой подачи комбайна (ВСПК).

Благодаря своим эргономическим характеристикам эта добычная техника идеально вписывается в тонкие пласты шахт ДТЭК Энерго. Стабильный спрос на это оборудование позволяет производителю модернизировать KA200, совершенствуя его конструкцию и комплектующие.

В новом очистном комбайне KA200 по рекомендации конструкторов R&D Corum Group машиностроители модернизировали электродвигатель. Они изменили конструкции вала электродвигателя с применением эвольвентных шлицев. Это позволило увеличить ресурс работы электродвигателя на 40%, а также снизить энергопотребление.

В марте этого года новый комбайн ввели в эксплуатацию в 132-й лаве шахты «Юбилейная». Уже несколько месяцев техника Corum успешно помогает шахтерам добывать уголь: ежедневная добыча достигает до 3000 тонн при сопротивляемости угля резанию до 500 кН/м.

Новый комбайн KA200 стал 45-м в технопарке шахт ДТЭК Энерго. Он, как и его предшественники, поможет шахтерам добывать уголь и выполнять плановые показатели в срок.



Видео
об очистном
комбайне KA200

Компетентно



**Валерий
КРУПИЦКИЙ**

директор по производству
Corum Group

KA200 – это серийный очистной комбайн, который хорошо себя зарекомендовал в тонком пласте при выемке крепкого угля со слабыми вмещающими породами. В будущем мы планируем развитие таких комбайнов путем оснащения исполнительными органами без режущих цепей и применения бесцепной системы подачи.



**Александр
УДОВИЧЕНКО**

менеджер по проходческому
оборудованию Corum Group

Для более тяжелых случаев Corum Group разработал комплекс КНФ с повышенной энергоэффективностью, увеличенной производительностью и ресурсными показателями. Это позволит расширить область применения комплекса по крепости разрушаемых пород до 100 МПа. Как следствие – более эффективно решать такие задачи, как проведение монтажных камер для механизированных комплексов и отработку низкотехнологических запасов угля.



ДТЭК Энерго

«КНФ – мощная и надежная машина. Применение нишенарезного комплекса КНФ позволило существенно сократить сроки проведения подготовительных операций. Это дало нам возможность вводить в эксплуатацию лавы в запланированные сроки с минимальными затратами на монтажно-подготовительные работы. При поддержке украинских машиностроителей Corum мы наращиваем добычу угля, укрепляя энергонезависимость нашей страны.»

Отзыв клиента

КНФ НА 30% УСКОРЯЕТ ЗАПУСК ЛАВЫ ДЛЯ ДОБЫЧИ УГЛЯ

Уникальный проходческий комплекс КНФ изготовили машиностроители Corum Group для горняков шахты «Терновская» (ШУ «Павлоградское», ДТЭК Энерго) в феврале 2021 года. В апреле эту машину запустили в работу.

Новый комплекс предназначен для проведения выработок прямоугольного сечения в пластах малой мощности до 2 метров.

Машина включает в себя нарезной комбайн, крепь, угловой конвейер и перегружатель, которые позволяют шахтерам максимально быстро и безопасно смонтировать монтажный ходок для ввода новой лавы в эксплуатацию.

Комплекс полностью механизировал процесс нарезки ниш в сложных горно-геологических условиях. Высокая произ-

водительность – до 1,5 тонны в минуту – позволяет увеличить скорость проведения горных выработок до 10 метров в сутки. Это на 30% ускоряет запуск лавы для добычи угля из тонких пластов.

Использование КНФ помогает решить две основные клиентские задачи – проведение монтажных камер для монтажа механизированных лавных комплексов и отработку низкотехнологических запасов угольных пластов или целиков различного назначения. В обоих случаях КНФ имеет ряд конкурентных преимуществ перед используемыми большинством предприятий проходческими комбайнами.

Новый КНФ стал пятым в технопарке ДТЭК и вторым – для ШУ «Павлоградское». С 2014 года проходческие комплексы Corum прошли на предприятиях ДТЭК более 6000 погонных метров и разрушили почти 53 000 м³ горной массы.

Комплекс безупречно зарекомендовал себя в проведении разрезных печей – более 25 выработок сечением 10 м². Это действительно уникальное оборудование, которое по своим техническим характеристикам не имеет равных.





ИННОВАЦИИ СОВРЕМЕННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ ОСНАСТИЛИ БПР-02

Буропогрузочную машину, выпущенную в 2021 году, инженеры R&D компании **Corum Group** оснастили современной системой управления. Это нововведение позволяет отслеживать работу всех систем БПР с поверхности в режиме реального времени. Такая модернизация повышает безопасность ведения проходческих работ в шахтах, особенно с фактором – опасные по газу и пыли.

Новую систему управления машины БПР-02 специалисты R&D компании **Corum** разработали на базе программируемого промышленного контроллера с расширенными возможностями мониторинга и диагностики.

Система управления БПР дает возможность сбора данных о работе механизмов машины в реальном времени. Система позволяет передавать на поверхность,

на монитор диспетчера, информацию о состоянии исполнительных органов и температурных защит каждого привода. Фиксирует сетевое напряжение станции машины и энергозатраты всего электрооборудования, также уровень и температуру масла в маслобаке и другие функции.

Машина БПР с новой системой управления прошла сертификацию согласно ТР ТС, что позволяет использовать оборудование в подземных горных выработках угольных шахт и калийных рудников, в том числе опасных по газу и угольной пыли.

Передача данных происходит через интерфейс Ethernet или сети Wi-Fi – эта опция адаптируется под оснащение каждого предприятия.

БПР используют на особо крепких породах, требующих разрушения буровзрывным способом, в тех условиях, где применение проходческих комбайнов экономически неэффективно. Скорость погрузки 3 м³/мин и бурения 48 м/ч обеспечивает шахтерам высокие производственные показатели.

БПР производства **Corum Group** работают на шахтах и рудниках Украины, в Республике Беларусь и России.

Компетентно



Артем РОМАШОВ

главный инженер-конструктор проходческого оборудования «Корум Свет шахтера»

БПР-02 мы оснастили местным пультом управления с цветным монитором, который в реальном времени отображает состояние приводов и защит машины. Он имеет понятный интерфейс, что делает его удобным и эффективным в использовании. Заводские испытания машины БПР-02 это доказали.



RH160

РАЗРАБОТКА
CORUM ДЛЯ РЫНКА
ГОРНО-ШАХТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ,
ПРОВЕРЕННАЯ
ВРЕМЕНЕМ

- ✦ От 2 тысяч погонных метров в год
- ✦ До 12 тысяч установленных металлических анкеров в год
- ✦ До 110 МПа – крепость разрушаемых пород



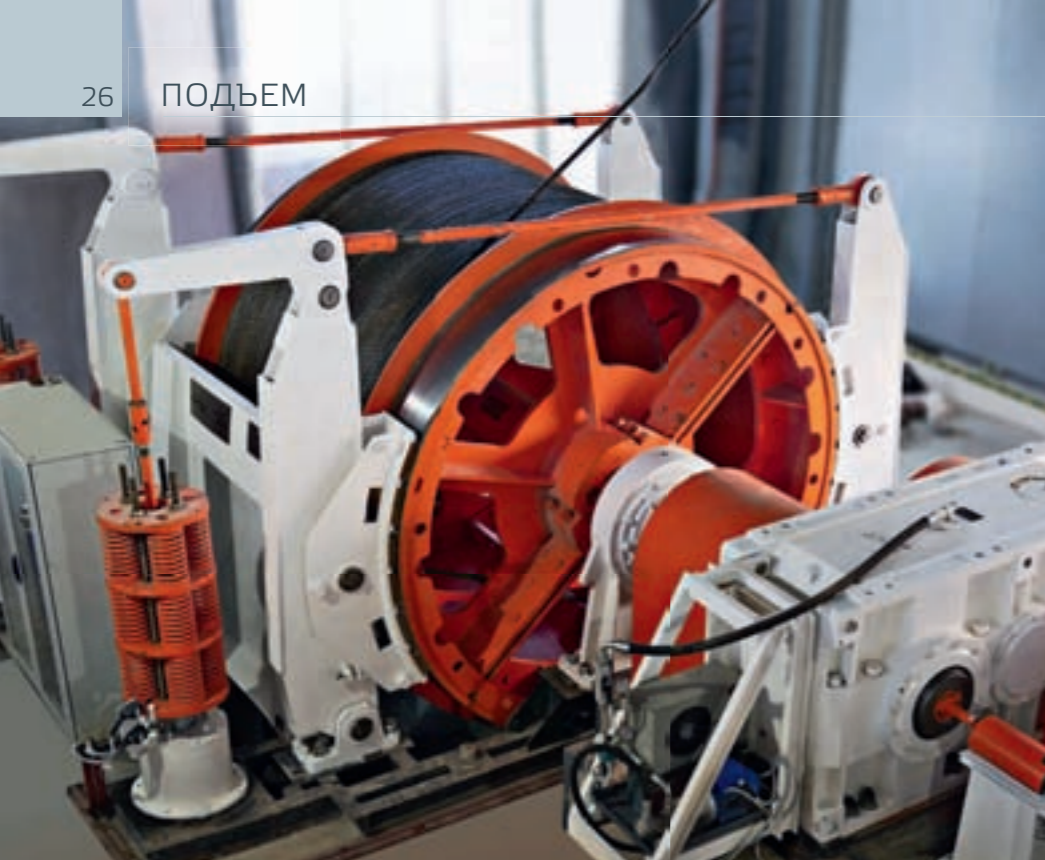
**Золотой призёр
УРiМ-2019**

в категории «Разработка и внедрение нового технологического оборудования для угольной промышленности»



corum.com

Для заказа оборудования обращаться к официальным представителям Corum в РФ, Украине, Казахстане и Польше.



Компетентно



Евгений ПЕТРОВ

менеджер по инфраструктурному оборудованию Corum Group

В работе над подъемной машиной Ц-3х2,2АР было задействовано сразу несколько структурных подразделений компании Corum: инжиниринг, производственная площадка в Дружковке, сервисная служба. Такой комплекс услуг – от разработки до монтажа и пуска оборудования – позволяет нам контролировать ход работ на каждом этапе проекта. Клиент же в финале получает оборудование под ключ и гарантию высокого качества.

Ц-3х2,2АР – КОМПЛЕКСНЫЙ ПРОЕКТ ДЛЯ ШУ «ПОКРОВСКОЕ» РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И УСТАНОВКА



Подъемной машиной Ц-3х2,2АР оснастили новый вентиляционный ствол №3, который выполняет функцию аварийного подъема горняков на поверхность блока 11 на ШУ «Покровское» (предприятие компании «Донецксталь»). Новое оборудование уже помогает шахтерам спускать и поднимать людей/грузы на глубину почти 1 км в рамках строительства объекта. Это обеспечивает стабильную и безопасную работу предприятия по добыче коксующегося угля.



Видео
о подъемной машине
Ц-3х2,2АР для
ШУ «Покровское»

Максимальная статическая нагрузка в канате для машины с трехметровым барабаном – 14 тонн. Для того чтобы выдержать такую нагрузку, инженеры R&D компании Corum Group применили последние инновационные разработки в области проектирования стационарного оборудования. Ц-3х2,2АР оснастили современной системой управления, радиосвязью, ствольной сигнализацией, оборудованием для питания и управления электродвигателем. Такие технологические решения обеспечат надежную работу подъемной машины.

Для комплектации подъемной машины завод-производитель «Корум Дружковский машиностроительный завод» использовал все самое лучшее, что предлагали отечественные и мировые производители из Японии, Италии, Бельгии и Германии. Ц-3х2,2АР оснастили редукторным приводом, электродвигателем в 800 кВт, колодочно-радиальной тормозной системой, пневматической панелью и воздухоподводящей системой.

Работы по шеф-монтажу габаритного подъемного оборудования на предприятии клиента выполнили специалисты сервисной службы Corum Repair. Также они провели наладку и пуск техники. В дополнение инженеры проинструктировали горняков ШУ «Покровское», как работать

с новым оборудованием, а также обучили способам и видам обслуживания. Все это позволит повысить безопасность эксплуатации Ц-3х2,2АР и продлить срок ее службы.

ПОДЪЕМНОЙ МАШИНОЙ С 3,5-МЕТРОВЫМ БАРАБАНОМ ОСНАСТЯТ СТОЛВ ШАХТЫ В ВОРКУТЕ

Подъемная машина Ц-3,5х2,4 для шахты «Комсомольская» (компания «Воркутауголь») уже в производстве.

Новым стационарным оборудованием оснастят вентиляционный ствол №4 после его восстановления специалистами «Корум Шахтспецстрой». Для компании Corum Group это также будет комплексный проект, где в одном «пакете» клиент получает шахтостроительные услуги и надежное горно-шахтное оборудование. Это подарит угледобывающему предприятию Заполярья вторую жизнь (больше о шахтостроительном проекте в Воркуте на стр. 6).



Компетентно



Сергей КУРБАТОВ

руководитель официального дилера Corum в Казахстане

Лидер в производстве цинка, золота, цветных и редкоземельных металлов «Казцинк» выбрал Corum поставщиком подъемного оборудования. Заказчику понравилось комплексное предложение от производителя. Corum произведет шкив копровый НЗ36-2, затем доставит его клиенту и примет участие в монтаже и пусконаладочных работах. Таким образом, клиент получит не только изделие, но и ряд услуг от поставщика. Это обеспечит качественную работу шкива после его ввода в эксплуатацию.

САМЫЙ ГАБАРИТНЫЙ ШКИВ НЗ36-2 ИЗГОТОВИТ И ПОСТАВИТ CORUM ДЛЯ «КАЗЦИНКА»

Шкив копровый НЗ36-2 имеет шесть метров в диаметре. Его масса – 14,5 тонны. Он способен выдерживать нагрузку в 404 тонны. Это самый габаритный шкив из продуктового портфеля Corum Group. В июне наша компания изготовит такое подъемное оборудование для компании «Казцинк». Новый НЗ36-2 станет вторым в технопарке этого клиента.



Такой копровый шкив могут изготовить всего несколько заводов в СНГ, в их числе – «Корум Дружковский машиностроительный завод». Его инженеры спроектировали НЗ36-2 под индивидуальные потребности заказчика.

Особенность конструкции шкива для «Казцинка» – это индивидуальные радиальные и торцевые биения обода шкива. Биение обода НЗ36-2 будет в 2,5 раза меньше, чем допускается в серийной конструкции шкива.

Для того чтобы добиться нужного биения, инжиниринг Corum разработал специальную технологию изготовления оснастки, жесточайшую сборку и ее правильность.

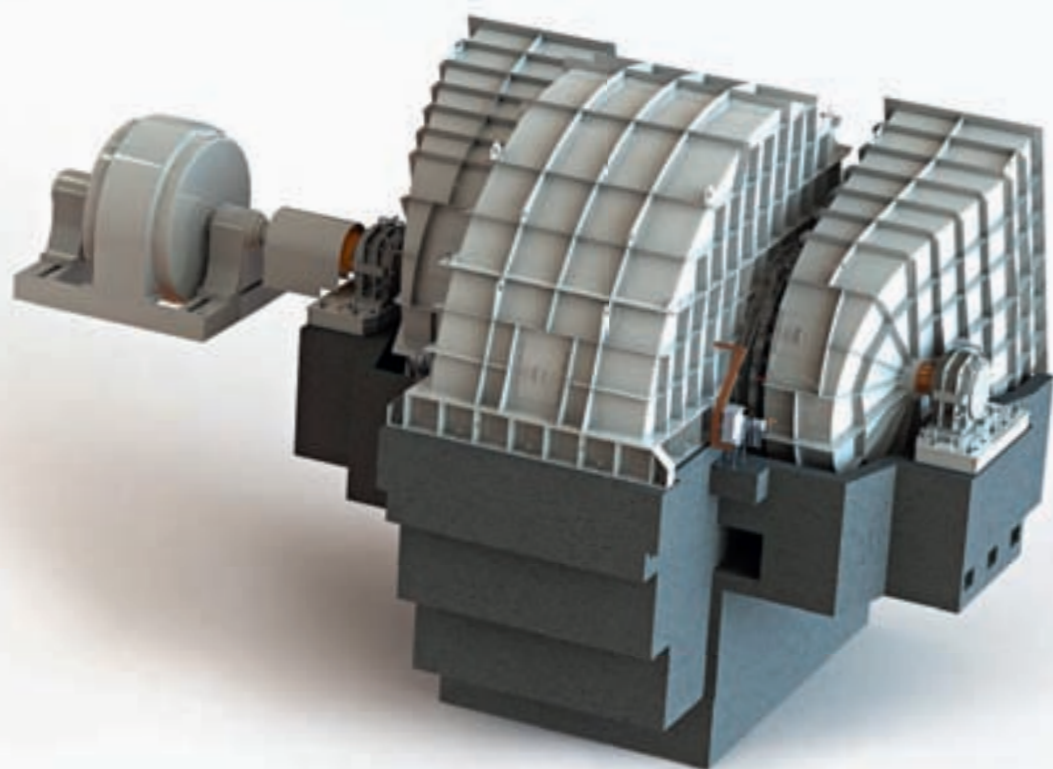
Реализация этого проекта предусматривает поставку в комплекте со шкивом расширенный комплект принадлежностей, среди них и подшипники SKF (Швеция) на стяжной втулке, и инструменты, а также

обучение персонала «Казцинка» по эксплуатации оборудования после запуска шкива в работу.

«Казцинк» заказал у Corum Group сразу два таких шкива: первый из них поставили в октябре 2020 года, второй доставят в Казахстан в июне 2021 года.

Новое оборудование будет поддерживать и направлять канат при спуске и подъеме шахтного сосуда. Шкив НЗ36-2 будет работать на скиповых подъемах, которые обеспечивают поднятие на-гора добытой руды. Это повысит эффективность работы компании-заказчика.

Сейчас в производстве Corum Group находится партия шкивов для других рудных предприятий: один шкив НЗ36-2 для Яковлевского горно-обогатительного комбината (Россия) и два шкива НЗ36-2 для Криворожского железорудного комбината (Украина).



Компетентно



Татьяна КАЛУГИНА

директор «Корум Дружковского машиностроительного завода»

Комплексный подход к решению проблемы клиента позволил быстро провести капитальный ремонт вентилятора главного проветривания и обеспечить свежим воздухом подземные горные выработки шахты им. Героев космоса.



ВЕНТИЛЯТОР ВРЦД-4,5 СМ ШАХТА ИМ. ГЕРОЕВ КОСМОСА ПОЛУЧИЛА ВТОРОЕ ДЫХАНИЕ

Новый ротор вентилятора ВРЦД-4,5 СМ изготовила и установила в сжатые сроки компания Corum Group для шахты им. Героев космоса (ДТЭК «Павлоградуголь»). Это обеспечило бесперебойную подачу свежего воздуха в подземные горные выработки и позволило предприятию без остановки вести добычу угля.

После 10 лет эксплуатации вал ротора основного вентилятора главного проветривания ВРЦД-4,5 СМ на шахте им. Героев космоса дал трещину. Это обнаружили специалисты шахтоуправления во время профилактической ревизии. Во избежание поломки и оста-

новки вентилятора решили изготовить новый ротор на производственных мощностях Corum Group.

Инженерно-технический центр Corum Group спроектировал, а «Корум Дружковский машиностроительный завод» изготовил ротор с учетом всех пожеланий клиента.

На всех этапах производства специалисты нашей компании применили лучшие практики и комплектующие от мировых производителей.

Монтаж и наладочные работы установки на предприятии сопровождали специалисты Corum Repair. Ротор вентилятора монтировали в круглосуточном режиме: для этого задействовали значительные человеческие и технические ресурсы. В результате шахта получила в сжатые сроки – всего несколько месяцев, современный надежный вентиляторный агрегат с максимальным КПД, сниженным потреблением энергозатрат и ресурсом эксплуатации более 30 лет.

Мощность ВРЦД-4,5 СМ – 4 мегаватта. Вентилятор работает с производительностью 340 м³ воздуха в секунду и создает депрессию 430 мм водяного столба. Этого достаточно для стабильного и надежного проветривания существующих выработок.

Отремонтированный вентилятор запустили в эксплуатацию в ноябре 2020 года. Теперь он работает с частотой вращения 400 об/сек (при максимально возможной 500 об/сек), то есть с запасом на будущее для проветривания новых пластов и удаленных выработок.

Одна вентиляторная установка ВРЦД-4,5 СМ ежедневно проветривает порядка 100 км горных выработок шахты им. Героев космоса. От стабильной работы главного вентилятора зависит производительность и безопасность труда более 2600 шахтеров, которые в свою очередь обеспечивают стабильную угледобычу для усиления энергетической независимости страны.



ВЛГ-18-750 ВАГОНЕТКИ ПОВЫШЕННОГО КОМФОРТА

Партию модернизированных пассажирских вагонеток ВЛГ-18-750 изготовила компания Corum Group для Яковлевского горно-обогатительного комбината (ГОК). Данная поставка шахтного транспорта отличается от серийного продукта повышенной надежностью и комфортом. Это гарантирует безопасное перемещение людей в шахтных выработках.

Вагонетка для шахт ВЛГ-18-750 предназначена для перевозки людей по горизонтальным выработкам в угольных и сланцевых шахтах, рудниках. В типичном исполнении вагонетка ВЛГ-18-750 производства Corum Group имеет ряд достоинств: устойчивость на рельсах за счет увеличения ширины ходовой колес и улучшения сцепления. Также во время движения в вагонетке отсутствуют большие толчки: этого добились благодаря оснащению тягово-сцепных устройств и подвесок транспорта упруго-амортизирующими элементами. Еще одно преимущество вагонетки – она хорошо вписывается в по-

вороты: радиус поворота 10 метров вместо 15. Все это делает данный транспорт востребованным.

Девять вагонеток ВЛГ-18-750 для Яковлевского ГОКа модернизировали с учетом пожеланий заказчика и требований к правилам безопасности при перевозке персонала по руднику. Вагонетки изготовили с повышенной жесткостью дверей и элементов конструкции кузова. Сиденья выполнили мягкими и удобными. За счет использования дополнительной изоляции удалось снизить уровень шума и вибрации в салоне. Также мы повысили надежность работы подшипников колесных пар (за счет усиления). Это создает комфортные и безопасные условия для перемещения людей в подземных выработках рудника со скоростью до 20 км/ч. Кроме того, это увеличивает срок службы шахтного транспорта.

ВЛГ-18-750 оснастили закрывающимися дверями вместо открытых проемов с цепочками. Это защищает пассажиров от ветра и холода при выезде или эксплуатации на поверхности, а также при минусовых температурах под землей.

Постоянная модернизация вагонеток ВЛГ-18-750 и повышение уровня безопасности ее эксплуатации делают данный транспорт Corum Group востребованным среди шахтеров уже на протяжении 15 лет.

Компетентно



Антон ЗАЙЦЕВ

менеджер по инфраструктурному оборудованию Corum Group

Двухъярусная подвеска кузова делает вагонетки комфортными для пассажиров. Первый ярус – это резиновые амортизаторы, которые поглощают энергию высокочастотных колебаний с малой амплитудой возмущений. Второй ярус – это пружины, которые поглощают энергию малочастотных колебаний с большой амплитудой возмущений при прохождении колес по неровностям и стыкам рельсового пути. Сиденья опираются на резиновые амортизаторы – это создает дополнительную амортизацию при движении. Сиденья и спинки имеют мягкую обивку с наполнителем. Вагонетки защищены от попадания воды снизу, что важно для перевозки пассажиров в обводненных выработках.





НОВЫЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПОДСТАНЦИИ КТПВ-Т-630/6 ПОВЫСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ УГЛЕДОБЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Опытный образец нового электрооборудования Corum Group изготовит для шахтоуправления «Покровское».

Подстанции разделительные типа КТПВ-Т-630/6-6 предназначены для питания токоприемников трехфазным переменным током частоты 50 Гц. Это позволит разделить шахтную сеть на участки, не имеющие гальванической связи между собой. Также новая техника обеспечит защиту от утечки токов и максимальную токовую защиту линии вторичного высшего напряжения.

Разделительный трансформатор КТПВ-Т-630 – это модернизация разделительного трансформатора типа ТСВР-630, эксклюзивным производителем которого многие годы является компания Corum Group.

Новинку производитель оснастил распределительным устройством высокого напряжения с выключателем нагрузки, трехфазным разъединителем с короткозамыкателями, вакуумным контактором и блоком защиты управления. Все это значительно повысит удобство, надежность и безопасность эксплуатации горно-шахтного оборудования.

Подстанция КТПВ-Т-630 может быть включена в информационно-управляющую систему в качестве подсистемы нижнего уровня. Обмен данными с подстанцией осуществляется по протоколу обмена данными Modbus RTU. Подстанция КТПВ-Т-630 обладает интеллектуальными функциями мониторинга и телеуправления, регистратором событий.

Опытный образец разделительного трансформатора КТПВ-Т-630 уже в производстве. После успешных испытаний на ШУ «Покровское» компания Corum Group намерена расширить продуктовый ряд и выпустить подстанции с мощностью 1000, 1250 и 1600 кВА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТПВ-Т-630/6

Номинальная мощность, кВА	630
Частота, Гц	50
Первичное напряжение (ВН), кВ	6
Вторичное напряжение (ВН), кВ	6,2
Схема соединения обмоток	У/У-0
Напряжение короткого замыкания, %	3,9
Потери короткого замыкания, кВт	5,8
Ток холостого хода, %	1,3
Потери холостого хода, кВт	2,2

Компетентно



Дмитрий ШАПОВАЛОВ

старший менеджер по ключевым клиентам торговой компании Corum Trading

Мы и шахтеры ожидаем, что с помощью новых подстанций КТПВ-Т-630 значительно повысится надежность системы энергоснабжения шахты, а также снизится число аварийных ситуаций, конечно, при соблюдении правил техники безопасности.



ЭНЕРГОПОЕЗД КТПВ-ЭП-1250 ИННОВАЦИОННУЮ ТЕХНИКУ ДЛЯ РОСТА ЭФФЕКТИВНОСТИ ШАХТ ВЫПУСТИТ CORUM



Компания Corum Group выводит на рынок серию энергопоездов нового поколения для рудников и шахт типа КТПВ-ЭП мощностью от 400 до 1600 кВА. Эта техника позволит предприятиям, добывающим полезные ископаемые подземным способом, повысить эффективность работы. Первый образец КТПВ-ЭП-1250 появится на рынке уже в 2021 году.

Серия энергопоездов КТПВ-ЭП – это уникальное оборудование, которое разработали инженеры Corum Group с учетом европейского опыта в производстве аналогичной продукции. Эта техника способна питать до 10 единиц технологического оборудования напряжением 1140 или 660 В. Энергопоезд КТПВ-ЭП управляет технологическим оборудованием (например, двухскоростным конвейером), мониторит параметры работы питаемого оборудования, записывает и хранит информацию.

Отличительная особенность энергопоезда Corum – расширенный функционал защит. Доступ к хранящейся информации регламентирован – система управления имеет несколько уровней доступа: «высокий», «средний», «низкий» и «без кода». На высоком уровне находятся параметры безопасности системы, на среднем – основные техпараметры оборудования, на низком – данные статистические и те, что необходимы для выбора наиболее рационального режима работы питаемого оборудования. На уровне «без доступа» можно

смотреть информационные данные. Любая корректировка параметров фиксируется программой по дате и времени без возможности их изменить. Энергопоезд мониторит режимы работы основного технологического оборудования. Система записывает машинное время каждого объекта за весь период эксплуатации. Данные передают на поверхность по сети. В КТПВ-ЭП предусмотрены съемный накопитель информации для случаев, когда отсутствует возможность подключить энергопоезд к сети.

В энергопоезде воплощены все передовые технологии: современная система визуализации, контроля и управления. Используются комплектующие ведущих европейских фирм.

Выпуск опытного образца энергопоезда КТПВ-ЭП-1250 запланирован в 2021 году. Промышленные испытания нового электрооборудования пройдут на одном из угольных предприятий ДТЭК Энерго. После успешного их завершения компания Corum Group планирует запуск энергопоездов в серийное производство.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТПВ-ЭП-1250

Номинальная мощность	1250 кВА
Номинальное напряжение:	
высшее (ВН)	6,0 или 10,0 кВ
низшее (НН)	1,20/0,69 кВ
Потери короткого замыкания силового трансформатора, кВт при ПВ-100%, при температуре 115 °С	7,7 кВт
Ток холостого хода	0,95%

Компетентно



Сергей ПОДОЛЯН

менеджер по электрооборудованию Corum Group

Энергопоезд предназначен для питания оборудования очистного участка, сетей освещения и автоматизации. Использование энергопоезда КТПВ-ЭП значительно упрощает схему энергоснабжения добычного участка, сокращает длину распределительного пункта, снижает трудоемкость работ по перемещению оборудования и обслуживанию (выполнению регламентных работ) при эксплуатации. Энергопоезд может питать до 10 токоприемников и имеет 4 вывода на номинальный ток до 450 А, 4 вывода на номинальный ток до 200 А и 2 реверсивных вывода на номинальный ток до 200 А. По требованию заказчика номинальные токи и количество выводов могут быть изменены. Мы готовы предложить оптимальное решение индивидуально под каждый объект и задачи клиента.





НАЛАДКА СТАЦИОНАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НОВАЯ УСЛУГА ОТ CORUM REPAIR

«Ревизия и наладка стационарного оборудования» – это новая услуга, которую Corum Group предлагает своим клиентам при приобретении ими стационарного оборудования: вентиляторов главного привода и подъемных машин. Этот сервис стал доступен клиентам компании с 2021 года.

Новая услуга, предоставляемая сервисной службой компании Corum Repair, освобождает клиентов от необходимости искать подрядные организации для ввода в эксплуатацию габаритного горно-шахтного оборудования. Кроме того, этот сервис гарантирует качество пусконаладочных работ и обучение/инструктаж персонала, который будет эксплуатировать технику. Сервисная поддержка распространяется на весь гарантийный и постгарантийный срок эксплуатации техники.

Шахтоуправление «Покровское» – стратегический партнер Corum Group – первым получило возможность на деле прочувствовать плюсы нового сервиса. Зимой 2021 года специалисты сервисной службы Corum Repair помогли клиенту собрать, смонтировать и наладить работу подъемной машины Ц-3х2,2АР (подроб-

нее об этом оборудовании на стр. 26). Сейчас машина исправно работает на Вентиляционном стволе №3 и помогает клиенту поднимать и опускать шахтеров и грузы до 14 тонн на глубину 1 км.

В настоящий момент услуга «Ревизия и наладка стационарного оборудования» доступна клиентам Corum Group в Украине. Компания работает над расширением границ – скоро новое сервисное предложение будет доступно и заказчикам стационарного оборудования в СНГ и Европе.

Помощь квалифицированных специалистов сервисной службы Corum Repair доступна 24/7 по телефонам горячей линии. В зависимости от сложности вопроса клиент может получить консультацию по телефону либо заказать профессиональную помощь с выездом специалистов на предприятие. Такой сервис и оперативное решение вопросов помогают продлить срок службы оборудования и сократить время простоев, а как следствие – сохранить высокую эффективность работы угледобывающего предприятия.



Видео

о монтаже и наладке подъемного оборудования сотрудниками Corum Repair на ШУ «Покровское»

Компетентно



Александр МИРОШНИЧЕНКО

директор сервисного подразделения Corum Repair

Создание направления «Ревизия и наладка стационарного оборудования» – это большой и ответственный шаг для сервисной службы Corum Repair. Эта услуга распространяется не только на стационарное оборудование Corum Group. Квалификация наших специалистов позволяет предоставлять наладку вентиляторов и подъемных машин других отечественных и зарубежных производителей. Мы готовы помогать клиентам – брать на себя сервисную поддержку и гарантировать ее качество.



КАЧЕСТВЕННЫЙ СЕРВИС ПРИ ВВОДЕ ОЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ГАРАНТИРУЕТ БЕЗАВАРИЙНУЮ РАБОТУ ЛАВЫ

Полный цикл сервисного сопровождения обеспечил Corum Group при поставке нового механизированного комплекса шахтоуправления «Садкинское». Это гарантировало качественную интеграцию нового оборудования в лаву и его бесперебойную работу.

При поставке нового механизированного комплекса заказчику специалисты сервиса Corum были вовлечены на всех этапах с момента приемки горно-шахтного оборудования до шеф-монтажа и пусконаладки в лаве. Это позволило избежать ошибок персонала при вводе очистного оборудования в работу и сократить время подготовки лавы к запуску.

– Первое время после запуска нового МЗК идет обкатка новых узлов и механизмов плюс обучение персонала особенностям эксплуатации очистного комплекса. На этом этапе требуется особое внимание сервисных специалистов, – говорит Алексей Онуфриенко, менеджер по сервисному сопровождению Corum Repair. – Важно своевременно и в должном объеме

организовать техническую поддержку и минимизировать ошибки персонала. Это позволяет контролировать полноту и корректность обслуживания.

Доступ к технической документации, прямые коммуникации со специалистами инженерно-технических служб производителей оборудования позволяют сервисным специалистам оперативно принимать решения по вопросам эксплуатации и давать своевременную обратную связь. Это важно для настройки оптимальных режимов эксплуатации оборудования в лаве. В дальнейшем при использовании нового механизированного комплекса клиент имеет техническую поддержку сервиса Corum Group, работающую в режиме 24/7.

По мнению менеджмента ключевого клиента ШУ «Садкинское», привлечение сервиса от компании-производителя на старте – это залог качественной и эффективной работы оборудования в лаве. Уже в июне 2021 года угледобывающая компания намерена достичь показателя – 1 млн тонн породы из лавы №49. (Больше о новом механизированном комплексе Corum Group можно узнать из материала на стр. 11.)

ТЕЛЕФОН
ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ
CORUM REPAIR

Для клиентов в России:
+7 (863) 303-61-44

Для клиентов в Украине:
+ 38 (050) 993-05-55

Компетентно



Дмитрий ВОРОЖЦОВ

директор торговой компании Corum Rus

Мы предоставляем каждому клиенту в странах СНГ и Европе возможность заключить сервисный договор с Corum на качественное обслуживание горно-шахтного оборудования нашего производства или других производителей. Это дает клиенту доступ к квалифицированной технической поддержке с гибким индивидуальным графиком и с системным обеспечением запчастями. Такая услуга повышает эффективность эксплуатации техники и продлевает срок ее службы.





Компетентно



Даниил ДОМАЩЕНКО

менеджер отдела по маркетингу
Corum Group

Такой стремительный рост NPS по итогам 2020 года говорит о том, что наша компания умеет работать с обратной связью от клиентов. Комментарии заказчиков помогают нам непрерывно улучшать собственные показатели, быть «лучше, чем вчера». И когда мы сравниваем себя с бенчмарками NPS для нашей отрасли, то видим, что мы наравне с топовыми компаниями, лидерами машиностроения. Для удержания такой высокой планки мы продолжаем развиваться и совершенствоваться в своем деле, продукте и услугах.



готовливают заводы «Корум Свет шахтера» и «Корум Дружковский машиностроительный завод».

2020 год для Corum Group стал поиском и реализацией новых решений в работе с клиентами в сложных пандемических условиях. Сократить дистанцию с бизнес-партнерами помогли современные технологии: завод-изготовитель организовал онлайн-сдачу оборудования. Это позволило клиенту с помощью высокочувствительных камер и операторской работы увидеть технику в действии, изучить детали и дистанционно пообщаться со специалистами Corum Group. Такой подход клиенты, особенно те, кто находится за рубежом, оценили очень высоко. И подобные маленькие шаги навстречу клиенту помогают компании развиваться и удерживать лидерские позиции в машиностроительной отрасли.

Мы благодарим каждого клиента, кто принимает участие в ежегодных NPS-опросах и находит время для предоставления обратной связи. Вы помогаете нам меняться и улучшать оборудование, даете идеи по созданию новых продуктов и модернизации текущих. А мы, в свою очередь, прилагаем максимум усилий, чтобы наше оборудование помогало устанавливать новые рекорды добычи и прибыли!

Уровень индекса удовлетворенности клиентов (NPS) нашей компании по итогам прошлого года составил 53%. Это на 11 пунктов выше, чем показатели 2019-го.

Высоко оценили клиентоориентированный подход и партнерство в духе win-win, быстроту ответов на запросы и высокий профессионализм команды компании Corum Group 150 из 251 участника опроса.

Для получения максимально объективной оценки клиенты комментировали весь спектр услуг, которые предоставляет компания Corum Group: гарантийное и коммерческое сервисное обслуживание продукции, ремонты и обеспечение запасными частями, а также все продуктовые линейки Corum Group. Клиенты отметили высокое качество продукции, которую из-

готовливают заводы «Корум Свет шахтера» и «Корум Дружковский машиностроительный завод».

2020 год для Corum Group стал поиском и реализацией новых решений в работе с клиентами в сложных пандемических условиях. Сократить дистанцию с бизнес-партнерами помогли современные технологии: завод-изготовитель организовал онлайн-сдачу оборудования. Это позволило клиенту с помощью высокочувствительных камер и операторской работы увидеть технику в действии, изучить детали и дистанционно пообщаться со специалистами Corum Group. Такой подход клиенты, особенно те, кто находится за рубежом, оценили очень высоко. И подобные маленькие шаги навстречу клиенту помогают компании развиваться и удерживать лидерские позиции в машиностроительной отрасли.

Corum Group достиг роста NPS почти в 2 раза в 2017 году. С тех пор индекс нашей компании три года оставался на уровне 42% – это довольно высокий показате-

УРОВЕНЬ NPS – 53% КЛИЕНТЫ РЕКОМЕНДУЮТ CORUM КАК НАДЕЖНОГО ПАРТНЕРА

Уровень индекса удовлетворенности клиентов (NPS) нашей компании по итогам прошлого года составил 53%. Это на 11 пунктов выше, чем показатели 2019-го.

Высоко оценили клиентоориентированный подход и партнерство в духе win-win, быстроту ответов на запросы и высокий профессионализм команды компании Corum Group 150 из 251 участника опроса.

Для получения максимально объективной оценки клиенты комментировали весь спектр услуг, которые предоставляет компания Corum Group: гарантийное и коммерческое сервисное обслуживание продукции, ремонты и обеспечение запасными частями, а также все продуктовые линейки Corum Group. Клиенты отметили высокое качество продукции, которую из-

ЧТО ТАКОЕ NPS И КАК ЕГО ИЗМЕРЯЮТ?

Для того чтобы высчитать индекс лояльности клиентов или NPS, мы просим наших клиентов ответить на вопрос: «Готовы ли вы рекомендовать нашу компанию своим коллегам или партнерам по бизнесу по шкале от 0 до 10?» На основании выставленной оценки ответы клиентов разделяются на три группы: «Рекомендатели» – это те, кто поставил 9–10 баллов, «Нейтралы» – 7–8 баллов. Те, кто поставил оценку ниже шести баллов, попали в группу «Критики». Разница между процентом «рекомендателей» и процентом «критиков» – это и есть индекс удовлетворенности клиентов нашей компанией.



Мобильное приложение для клиентов запустил CORUM GROUP

Corum AR уже доступен пользователям смартфонов Android и iOS

Три шага,
и картинки оживают:

1. Скачайте приложение Corum AR на смартфон из Google Play или Apple Store.
2. Наведите экран смартфона на фотографию в этом дайджесте со специальным значком. Выберите любую плоскую поверхность.
3. На экране появится трехмерное изображение оборудования. Его можно рассмотреть со всех сторон в реальную величину и в масштабе, управлять основными узлами, а также разложить на составляющие и заглянуть в самое сердце машин Corum.

В AR-формате будут доступны крепь ДМ, очистной комбайн CLS450 и проходческий комбайн RH160.

Скачать приложение Corum AR:



App Store



Google Play





www.corum.com

Corum Ukraine

02122, г. Киев
ул. Магнитогорская, 1А
+38 (068) 881-08-08, +38 (044) 390-74-01
corum@corum.com

Corum Rus

Центральный офис
119334, г. Москва
ул. Вавилова, 5, к. 3, оф. 312
+7 (495) 664-22-65
gmrus@corum.com

Corum Rus

Южный филиал
347825, г. Каменск-Шахтинский
(Ростовская обл.), ул. Заводская, 8
+7 (989) 713-38-54
grechenkova.olga@corum.com

Corum Rus

Западно-Сибирский филиал
654007, г. Новокузнецк
пр. Ермакова, 9А, оф. 252
+7 (905) 901-44-29
kovalenko.aleksandr@corum.com
+7 (909) 939-89-25
Lytvynenko.Andrii@corum.com

Corum Rus

**Предприятия группы
компаний «Северсталь»**
+7 (985) 704-95-09
asaturyan.elena@corum.com

Corum Rus

**Уральский и Северо-Западный
филиалы**
+7 (989) 713-38-49
chernikov.evgeniy@corum.com

Corum в Казахстане

100017, Республика Казахстан
г. Караганда
ул. Мустафина, 9/2
+7 (771) 046-41-85
office.Kazakhstan@yandex.kz

Corum в Польше

MMC Poland Sp.z.o.o.
40-172 Katowice, Polska
ul. Grabowa, 2
+48 (32) 220-10-63
biuro@mmc-poland.pl

«Корум Шахтспецстрой»

02122, г. Киев
ул. Магнитогорская, 1А
+38 (095) 231-60-05
+38 (044) 390-74-01
sakun.vladislava@corum.com
msb@corum.com

Сервис Corum Repair

61000, г. Харьков
ул. Свет Шахтера, 4/6
+38 (050) 993-05-55
+38 (063) 303-61-44
service@corum.com