WWW. CORUM.COM

CORUM GROUP

ДАЙДЖЕСТ

№2 ОСЕНЬ 2017 Г.

НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР ВО ВСЕ ВРЕМЕНА

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ ДЛЯ КЛИЕНТОВ КОМПАНИИ CORUM

ШАХТЕРЫ и МАШИНОСТРОИТЕЛИ горячее лето – 2017

2017: КАК МЫ РАБОТАЕМ

ОПЫТ И МОЛОДОСТЬ: КА200 И CLS450 – ДЛЯ ГОРНЯКОВ ДТЭК

ДРУЖКОВСКИЕ ШКИВЫ ХОЛОДОВ НЕ БОЯТСЯ

СОДЕРЖАНИЕ

12 Юбилейный 200-й конвейер СП251 отправлен шахтерам «Обуховской». Новый заказ – в работе

18 Дружковские шкивы холодов не боятся

3 Слово директору

4 2017: как мы работаем

6 Выставочная деятельность и международные встречи

8 Опыт и молодость: KA200 и CLS450 – для горняков ДТЭК

10 Комбайновый сервис от Corum

11 И снова о крепях

12 Юбилейный 200-й конвейер СП251 отправлен шахтерам «Обуховской». Новый заказ – в работе

13 Приводы для шахты «Днепровская»

14 Популярность КПД растет

15 «Корум Свет шахтера» изготовил новые трансформаторные подстанции для «Евразруда» и «Синиат»

16 Электровозы АМ8Д отбыли за полярный круг и в Казахстан

17 Вагонетки от дружковчан

18 Дружковские шкивы холодов не боятся

20 Комплексные поставки

21 У дружковчан в работе

22 Изготовление вентилятора ВОД-30М2 подходит к завершению

23 Компания работает над шахтостроительным проектом в Казахстане

24 Контакты

Корпоративное издание для клиентов компании Corum **«Дайджест. №2 ОСЕНЬ 2017 г.»**

Адрес редакции: 01015, Киев, ул. Лейпцигская, 15.

Главный редактор: Ольга Петриченко
E-mail: Petrichenko.Olga@corum.com

Над номером работали: Ольга Петриченко, Елена Плахова, Михаил Лысенко, Евгений Иванов, Евгений Петров, Георгий Фенин, Игорь Вассерман, Анатолий Корольчук, Антон Зайцев, Александр Удовиченко, Сергей Подолян, Олег Чепижко, Даниил Домащенко, Оксана Витер, Алина Смышляк.

Издатель: Студия корпоративных коммуникаций
Шеф-редактор: Анна Церковная
Дизайнер: Александр Решетников
Корректор: Марина Демьяновская

Уважаемые партнеры!

Перед вами новый выпуск журнала компании Corum о наших с вами совместных достижениях. Ведь все, что мы делаем, – разрабатываем новые машины, улучшаем сервис, достигаем финансовых результатов – мы делаем вместе. Вы живо откликаетесь на наши проекты – даете обратную связь, помогаете усовершенствовать оборудование, а мы стараемся сделать его максимально производительным, безопасным и комфортным, чтобы вам было легче добывать уголь или руду.

Для многих лето и начало осени – самая продуктивная пора. Для горняков – особенно. От того, как сработают угольщики в этот горячий сезон, зависит, будет ли тепло зимой в домах их соотечественников. От добычи рудных ископаемых – другие составляющие благополучия страны. К своему профессиональному празднику – Дню шахтера, который вы отмечаете в августе, все предприятия стараются установить какие-либо рекорды – добычи за месяц, максимальной производительности, темпов проходки. Мы, машиностроители, причастны к ним, поэтому нас тоже охватывает огромная гордость за достижения наших партнеров. К нашему главному празднику – Дню машиностроителя, который отмечаем в конце сентября, мы тоже подводим итоги – как помогли нашим клиентам достичь их целей, что мы сделали для них – разработали, улучшили, обеспечили сервисом, и что у нас в планах. В этом журнале мы хотим рассказать, какое оборудование мы поставляли нашим клиентам этим летом и осенью, как оно помогает повышать показатели или делать более комфортным тяжелый труд горняков, с кем мы встречались и чье доверие и признание смогли завоевать.

Мы хорошо потрудились и уже в сентябре вышли на собственный рекорд: отгрузили 200-й юбилейный забойный конвейер СП251.13. На выставке KATOWICE 2017 в Польше мы встречались с крупными польскими добывающими компаниями. Сохраняя завоеванные позиции, наша Компания заинтересовала ряд новых клиентов.

Мы сконцентрировали усилия на выполнении заказов ш/у «Днепровское», ДТЭК Павлоградуголь, и ш/у «Покровское» группы «Донецксталь». Эффективно работаем в России – для ш/у «Садкинское» Южной угольной компании изготавливаем механизированный забойный комплекс, для ш/у «Обуховское» и шахты «Дальняя» (ДТЭК) выпускаем новое оборудование и восстанавливаем отработавшее свой ресурс. Работаем также с предприятиями компаний «Донуголь», «Уралкалий», «Воркутауголь». Поставили в Казахстан трансформаторные подстанции для «Казцинка» и проходческие комбайны КПД для «АрселорМиттал Темиртау», поставили этому клиенту вагонетки и решетчатый став. Из стен нашего предприятия в Харькове для компании ДТЭК за два осенних месяца вышли два проходческих комбайна КПД. Для шахты «Днепровская», ДТЭК Павлоградуголь, в начале октября мы отремонтировали очистной комбайн УКД200-400. Мы реализуем проекты по замещению дорогой импортной техники, и клиенты уже оценили нашу продукцию как достойно конкурирующую с известными мировыми брендами.

Этот год стал знаковым с точки зрения новых продуктов. Мы вывели на рынок очистной комбайн CLS450 и работаем над CLS400, который появится на свет в 2018 году. Инженеры трудятся над новой двухстоечной крепью L. Модернизирована вентиляторная установка с вентиляторами ВРЦД-4,5СМ, успешно разработан, произведен и введен в эксплуатацию осевой вентилятор ВО-42,5Р3 в проекте строительства вентустановки на ЗЖРК «под ключ». Завершили строительство и армировку шахтных стволов во Вьетнаме.

Хочу отметить большой прогресс в развитии сервисной функции. Мы внедрили новые сервисные продукты, сократили срок реагирования на вызов по аварии до 12 часов, а время принятия решений по гарантийности – до 10, то есть в два раза по сравнению с прошлым годом. И планируем еще уменьшить его до семи часов. Чтобы реагировать на инциденты у клиентов еще более оперативно, в Corum была создана круглосуточная телефонная линия техподдержки 24/7. Ведь чем быстрее сотрудники сервиса организуют восстановление работоспособности оборудования, тем меньшие потери понесут наши клиенты.

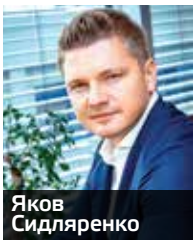
Подытоживая сказанное, хочу отметить: после кризиса 2014-2015 годов мы уверенно стоим на ногах, с оптимизмом смотрим в будущее и намерены и дальше быть вашим надежным партнером.

Генеральный директор Corum Group
Яков Сидляренко

2017: как мы работаем

Вопреки ряду негативных факторов, наблюдающихся в экономике Украины, нашей Компании удалось добиться устойчивого роста. Уже в первом полугодии План контрактации на 2017 год был превышен на 60%. Такая тенденция сохраняется и сейчас.

«Свою роль сыграл переход на новые стандарты продаж мирового уровня по методологии Miller Heiman, – рассказывает Генеральный директор Corum Group Яков Сидляренко. – Когда для наших продавцов определяющим фактором стала не цена, а эффективные решения конкретных проблем клиента еще на стадии их возникновения, продажи стали расти. Мы направили


Яков Сидляренко

инвестиции на поддержание и развитие производства, усилили сервис, реорганизовали процесс закупок, и это дало положительные результаты. Но для этого стоило изменить наше стратегическое видение, пересмотреть наши миссию и ценности. Краеугольным камнем последних для нас является клиентоориентированность. Сотрудничество с клиентами мы начали выстраивать через глубокую интеграцию в их бизнес, предоставляя каждому индивидуальное эффективное решение всего комплекса его проблем и задач».

«Мы сконцентрировали усилия на выполнении заказов ш/у «Днепровское», ДТЭК Павлоградуголь, и ш/у «Покровское» группы «Донецксталь». Эффективно работаем в России – с ш/у «Садкинское» Южной угольной компании, ш/у «Обуховское» и шахтой

Михаил Потапов

«Дальняя», ДТЭК, а также с предприятиями компаний «Донуголь», «Уралкалий», «Воркутауголь», – комментирует директор по маркетингу и продажам Михаил Потапов. – Мы не только в два раза увеличили объемы контрактов по Украине, но и значительно продвинулись во взаимоотношениях с нашими клиентами в России и Казахстане, нарастили долю экспортных контрактов до 36% (с 25% в 2016 году) и увеличили фактическую контрактацию на внешних клиентов в

Александр Дятлов: топ-5 новинок компании

Директор по производству Александр Дятлов представил отчет о внедрении новых продуктов.

Александр Дятлов

ОЧИСТНОЙ КОМБАЙН CLS450

На сегодняшний день успешно завершены его эксплуатационные испытания, проходившие в июне-августе.

«Уже в июне при плане 56 тыс. тонн комбайн добыл 64,4 тыс. тонн. В июле провели устранение некоторых неполадок, которые всегда

2,5 раза. Но наши продавцы не расслабляются, ведь всегда можно сделать больше и лучше, найти именно те решения, которые помогут достичь успеха нашим клиентам. Мы можем выигрывать только тогда, когда побеждают наши клиенты».

4 проходческих комбайна КПД уже введены в эксплуатацию на «АрселорМиттал Темиртау», для этого же клиента изготовили вагонетки и рештачный став. Началась проходка горизонтальной выработки. Мы поставили 11 трансформаторных подстанций «Казцинку».

«Компания приобретает новое оборудование и набирает персонал на предприятия, – отмечает директор по производству Александр Дятлов. –

Александр Дятлов

Для выполнения фрезеровальных и расточных операций на «Корум Свет шахтера» куплен многофункциональный обрабатывающий центр DOOSAN (Корея). С высокой точностью, продуктивностью и чистотой он выполняет черновую и чистовую механическую обработку корпусных деталей, в том числе крупных – массой до 20 тонн. До этого приобретения детали корпусной группы комбайнов обрабатывались на станке Warnsdorf. Даже при трехсменной загрузке его не хватало, и часть корпусных деталей выполняли аутсорсеры. Они не всегда соблюдали сроки, что затрудняло выполнение контрактных обязательств и увеличивало стоимость нашей продукции. Обрабатывающий центр полностью нивелирует такие риски. Также мы автоматизировали процесс закупок, благодаря чему сформирован страховой запас критичных для нашего производства ТМЦ. Все эти мероприятия направлены на сокращение сроков изготовления продукции и вывод на рынок новых продуктов, первым из которых в этом году стал очистной комбайн CLS450».

«О выходе сервисного бизнеса компании на новый уровень свидетельствует рост доходов от него. Внедрены новые сервисные продукты: шеф-надзор за выполнением ремонта и приемкой секций механизированной крепи на предприятии клиента, восстановительный ремонт проходческой техники, полное сервисное сопровождение промиспытаний нового очистного комбайна. Срок реагирования на вызов по аварии соответствует целевому и составляет 12 часов, – комментирует директор Corum Repair Александр Мирошниченко. – Срок восстановления первичной работоспособности техники фактически составляет 16,6 часа, это даже меньше заявленных 24 часов на мелкий ремонт и 48 часов – на средний. Решение по гарантийности мы принимаем всего за 10 дней, в отличие от 20 дней в прошлом году, и стремимся к достижению целевого показателя в 7 дней».

Александр Мирошниченко

случаются на испытаниях новых продуктов, и были проведены замеры производительности и времени обслуживания комбайна. Оно составило менее трех часов. Эту кратковременную остановку покрыло превышение добычи относительно плановой более чем на 5 тыс. тонн. А общая наработка на 19 июля составила 152,43 тыс. тонн. Можно смело говорить, что комбайн справился со своей задачей – повысить объемы добычи. В 2018 году мы изготовим комбайн CLS450 №2.

2 МОДЕЛЬ НОВОГО КОМБАЙНА – CLS400V

Сейчас инженеры дирекции по производству трудятся над следующей моделью нового комбайна. На сегодняшний день разработана конструкторская документация. Работа над ним продлится до конца 2018 года. Это будет еще одна новинка, которую освоит «Корум Свет шахтера».

3 МОДЕРНИЗАЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРНОЙ УСТАНОВКИ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ВРЦД-4,5СМ

Производство узлов которой освоил «Корум Дружковский машиностроительный завод». Специалисты Компании осуществили авторский шеф-надзор за ходом монтажа вентилятора.

4 РАЗРАБОТКА ОСЕВОГО ВЕНТИЛЯТОРА ВО-42,5Р3

В проекте строительства вентустановки на ЗЖРК «под ключ» получено разрешение на применение серийного ряда вентиляторов типа ВО-Р3.

5 ДВУХСТОЕЧНАЯ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КРЕПЬ L

Долгожданная разработка, которую Corum сейчас выводит на рынок после испытаний на шахте «Днепровская». Прототипом этой новинки послужила крепь ДМ. В новой разработке изменены конструктивные параметры и увеличена длина консоли, благодаря чему крепь накрывает большее рабочее поле и может использоваться со всеми современными комбайнами. Чтобы секции крепи уверенно передвигались даже в самых сложных условиях, разработчики увеличили усилие домкрата передвижки.

Выставочная деятельность и международные встречи

Россия, Казахстан, Польша – в этих трех странах прошли отраслевые выставки мирового масштаба, и наша Компания традиционно принимала в них участие. А горняки из Польши, Ирана и Эстонии побывали в этом году у нас в гостях.

«Уголь России и Майнинг – 2017»

На прошедшей в июне в Новокузнецке выставке «Уголь России и Майнинг – 2017» демонстрировались научно-технические достижения, современное оборудование, инновационные технологии и энергоэффективные разработки в области геологоразведки и добычи угля. Наша выставочная команда представила горнякам новые продукты – очистной комбайн CLS450, нишенарезной фронтальный комплекс КНФ, знакомила шахтеров с усовершенствованиями уже зарекомендовавших себя продуктов, а также рассказывала о ключевых проектах компании – построенной вентиляторной установке на ЗЖРК и шахтных стволах Нуй Бео во Вьетнаме, которые после окончания строительства были армированы по новой технологии.

«Очистной комбайн нового поколения CLS450 был представлен угольщикам как главный компонент двух механизированных забойных комплексов (крепи + очистной комбайн + скребковый конвейер), – комментирует директор «Корум Свет шахтера» Александр Ковальчук. – С помощью новых технических решений скорость работы машины по сравнению с предыдущими моделями повышена на 50%, а тяговая сила – на 20%. Расчетная же нагрузка техники, составляющая от 2 до 5 тысяч тонн угля в сутки, – на уровне более дорогого по стоимости иностранного оборудования. При этом

Mining Week Kazakhstan' 2017

Директор Corum Kazakhstan Сергей Курбатов со всей своей командой, директор по маркетингу и продажам Михаил Потапов, директор «Корум Шахтспецстрой» Алексей Житник и и. о. руководителя департамента стационарного оборудования Антон Зайцев представили нашу компанию на 13-й международной выставке Mining Week Kazakhstan' 2017, которая прошла в Караганде на стадионе «Шахтер» в конце июня. «Главный тренд этой выставки – технологии и услуги, позволяющие сделать деятельность горняков более рентабельной, безопасной и эффективной. То есть то, над чем мы ведем постоянную

машина может работать в шахтах со сложной гипсометрией».
Эксперты отметили высокий технический уровень и качество нашей техники, конкурировавшей с производителями из таких стран, как Чехия, Германия, Китай, Россия. В результате комбайн CLS450 удостоен золотой медали выставки, а Corum отметили грамотой за организацию безопасности труда.
«К технике Corum наблюдался повышенный интерес, – отметил директор Corum Rus Дмитрий Ворожцов, – и мы провели значительно больше переговоров о заключении контрактов на следующие годы, чем на предыдущих выставках. Мы обращали внимание ключевых клиентов на индивидуальные решения, которые предлагаем для работы в сложных горно-геологических условиях. Поэтому и представили механизированные забойные комплексы как основной продукт. Говоря о планах, сделали акцент на возможное открытие ремонтной площадки для «Воркутауголь» и полноценное возвращение Corum на рынок Кузбасса».

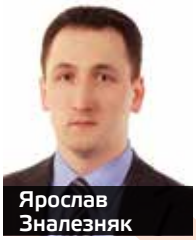
работу и проявляем в ней индивидуальный подход к каждому нашему клиенту, – утверждает директор Corum Kazakhstan Сергей Курбатов. – В переговорах с ключевыми и потенциальными клиентами акцент был сделан на очистные забойные комплексы, шахтный транспорт и шахтостроительные услуги «Корум Шахтспецстрой». А чтобы они смогли не только услышать, но и посмотреть, потрогать, на площадке для экспонатов мы разместили корону исполнительного органа комбайна КПД, который в Казахстане давно пользуется популярностью, и решетак линейной части конвейера».

KATOWICE 2017

Эта международная выставка горной промышленности, энергетики и металлургии прошла в польском городе Катовице с 29 августа по 1 сентября. Свою продукцию представили около 200 компаний из Польши, Украины, России, Германии, Чехии, Великобритании, Китая, Турции, Словакии, Словении, Дании, Греции и Бельгии.
На открытии выставки присутствовали премьер-министр Беата Шидло, мэр города Катовице Мартин Крупа, министр энергетики Польши Кшиштоф Чуржевский и его заместитель Гжегож Тобишевский. Как подчеркнул мэр, благодаря активной поддержке правительства горная добыча в Польше активизируется.

Яна Пода

«Немногие компании смогли продемонстрировать здесь оборудование, – сообщила руководитель департамента маркетинга Яна Пода. – Мы же требовательным европейцам представили наш комбайн КПД и фрагмент скребкового конвейера СПЦ230».
«Corum принимает участие в выставке в Катовице с 2011 года, что дает прекрасную возможность заявить о себе на западном рынке, встречаться с имеющимися клиентами и завоевывать доверие новых, – отметил директор Corum Poland Ярослав Зналезняк. – Мы представили комбайн КПД с электроприводом и местным управлением, оснащенный гидравлической системой и датчиком нагрузки. Внедренные изменения соответствуют требованиям польского рынка, поэтому наше оборудование было оценено по достоинству. В прошлом году мы поставили в Польшу четыре КПД».


Ярослав Зналезняк

- К слову, польские шахтеры не только знакомы с этим комбайном, но и с заводом, который их выпускает.
  4 июля на «Корум Свет шахтера» приезжали представители PG Silesia. Их интересовало производство очистных механизированных комплексов. После встречи за круглым столом они посмотрели весь производственный цикл – от литья до сборки готовой продукции и контроля качества. Но «гвоздем программы» стало посещение шахты «Садкинская» в Ростовской области, где они увидели наше оборудование в работе.
- Еще один европейский рынок, который мы сейчас активно осваиваем, – это Эстония. Гости из этой страны побывали у нас в гостях в мае. Оценив наши трансформаторные подстанции, шахта «Оямаа» заключила с нашей Компанией новый контракт.
- Еще две встречи в этом году прошли с иранскими горняками. В январе они были у нас в гостях, а 15 июня директор по маркетингу и продажам Михаил Потапов с руководителями и менеджерами продуктовых департаментов побывали в Иране, где провели переговоры и обследования угольных предприятий клиентов.

«Посетить за неделю 10 шахт в угледобывающих регионах Табас и Керман – задача не из легких, – рассказал Михаил Потапов. – Делегация из Ирана зимой посещала «Корум Свет шахтера» и шахту им. Героев космоса, ДТЭК, для знакомства с работой нашей техники в непростых условиях украинских шахт. В Иране наши эксперты изучали горно-геологические условия, чтобы дать свое заключение, какое техническое решение сможет предложить Corum для вывода добычи угля в стране на качественно новый уровень».

КОМБАЙНЫ

Опыт и молодость: КА200 и CLS450 – для горняков ДТЭК

Два очистных комбайна – проверенный временем КА200 и новичок на рынке CLS450 – повышают эффективность добычи угля на шахтах ДТЭК.

Утверждение «бесконечно можно смотреть на три вещи: как горит огонь, как течет вода и как работают люди» явно хочется дополнить. Как же приятно долго смотреть на вращение исполнительных органов комбайнов, когда они проходят заводские испытания! Они такие яркие и мощные, а их четкие линии при движении сливаются в одну причудливую форму. Здесь же, на заводе, горит огонь в печах литейки, стекает вода на станках, играя солнечными бликами. О труде заводчан высказывание тоже справедливо. Но точнее было бы «как работают профессионалы»: впечатляет, какими выверенными движениями машиностроители выполняют мехобработку, чтобы из грубой заготовки рождалась деталь с гладкой блестящей поверхностью.

Анатолий Корольчук,
менеджер по продажам и развитию очистных комбайнов

«Модернизированный КА200 оснащен новым исполнительным органом с шестеренным приводом, обеспечивающим повышенный ресурс комбайна. Ресурс самого исполнительного органа увеличен в два раза за счет применения новой конструкции уплотнений, гидродомкрата и использования самоустанавливающихся и четырехточечных подшипников».

«ОПЫТ»

Этим летом светшахтеровцы отправили горнякам ш/у им. Героев космоса, ДТЭК, новый модернизированный комбайн КА200. Он изготовлен для 1060-й лавы шахты «Благодатная».

Вместо редуктора КА200 в этой машине разработчики использовали редуктор КБТ200 с увеличенным в два раза ресурсом первых валов. Также они исключили из его конструкции быстро изнашиваемые элементы – так называемые сухари. Были модернизированы гидравлическая система и система орошения комбайна, усилена конструкция корпуса.

Все эти конструктивные изменения позволят увеличить производительность комбайна, сделать его более комфортным в эксплуатации и обслуживании, в частности, исключить затраты времени на устранение расстыковки комбайна, а также сократить затраты на добычу тонны угля в 1,3 раза.

За последние три года наша компания выпустила более 20 комбайнов КА200. Разработчики уверены, что модернизированная версия этой машины станет еще более популярной, чем серийный КА200, так полюбившийся шахтерам.

Технические характеристики КА200

- **Предназначен для механизированной выемки угля в очистных забоях пологих и наклонных пластов мощностью 0,8-1,25 м с сопротивляемостью пласта резанию до 400 кН/м, отрабатываемых при подвигании забоя по простиранию пластов с углами наклона до 35º, а также по восстанию и падению с углами до 10º в шахтах, опасных по газу и пыли, с номинальным напряжением сети 1140 В.**
- **Исполнительный орган –** барабанного типа, регулируемый без орошения, диаметром 950 мм.
- **Номинальная ширина захвата –** 800 мм.
- **Установленная мощность двигателей резания** – 220х2 кВт.
- **Максимальная рабочая скорость подачи, в том числе и маневровая,** – 0-6 м/мин.

«МОЛОДОСТЬ»

А нашему первому комбайну CLS-450 перейти из разряда новичков сразу в рекордсмены помогли шахтеры ДТЭК Добропольеуголь.

Ежегодно ко Дню шахтера в ДТЭК проходит конкурс «Трудовая вахта». В преддверии праздника коллектив 4-го добычного участка шахты «Добропольская» под руководством начальника участка Максима Дивульского и бригадира Александра Осмятченко выдал на-гора рекордное количество угля за месяц – 71,7 тыс. тонн.

Подобный результат добычи одним участком достигнут впервые за всю историю предприятия. А помог им в этом CLS-450, который находился здесь на промышленных испытаниях. И завершил он их рекордной добычей. Достичь этого рекорда горнякам помогли, кроме нового комбайна, скребковый конвейер СП-251.13 и подлавный скребковый конвейер-перегружатель СП251.15 производства нашей Компании.

Начальник участка №4 по добыче угля Максим Дивульский сказал журналистам сайта города Доброполья: «В чем секрет успеха нашего участка? Замечательная новая техника плюс высокий профессионализм коллектива – как рабочих, так и инженерно-технических работников».

Комбайновый сервис от Corum

Комплектующие трех комбайнов были восстановлены на «Корум Свет шахтера» этим летом.

Как любые машины, начиная с маленького дамского автомобильчика и заканчивая многотонным карьерным экскаватором, добычные комбайны также нуждаются в сервисе и ремонтах. А когда мы утверждаем, что лучший сервис – ремонты или прямые поставки запасных частей – может предоставить только производитель, то никакую Америку мы не открываем. Так работают все мировые автомобильные бренды, так же стремятся работать все производители спецтехники. Мы – не исключение.

Имея всю необходимую документацию, заводские условия и необходимую квалификацию персонала, мы постоянно работаем над сокращением сроков восстановительных работ, а также поставки запасных частей и узлов техники.

Режущие части для УКД200-250

Капитальный ремонт режущих частей очистного комбайна УКД200-250 для шахты «Обуховская», ДТЭК, осуществил за 2,5 месяца «Корум Свет шахтера» и отправил их заказчику в начале лета.

«В процессе ремонта корпусов геометрические параметры и номинальные размеры были восстановлены методом наплавки с последующей механической обработкой. Также была выполнена замена вал-шестеренной группы, крышек, стаканов, подшипников качения, РТИ», – сообщил руководитель Corum Repair Александр Мирошниченко.

Всего с 2008 года наша Компания поставила на шахту «Обуховская» три комбайна УКД200-250.

Редуктор УКД200-500

В июле после капитального ремонта «Корум Свет шахтера» отгрузил редуктор комбайна УКД200-500, задействованного в работе в 338-й лаве шахты «Терновская» ПСП ш/у «Павлоградское».

В процессе ремонта были восстановлены корпус редуктора и вал-шестеренная группа. Подшипники уплотнения и другие запчасти были заменены на новые. Это уже шестой редуктор, который капитально отремонтировали специалисты «Корум Свет шахтера» для ш/у «Павлоградское». Всего на шахте «Терновская» работают два очистных комбайна УКД200-500.

ВСПК для шахты «Благодатная»

В конце июля «Корум Свет шахтера» поставил шахтерам «Благодатной», ДТЭК Павлоградуголь, вынесенную систему подачи комбайна (ВСПК).

84-я по счету, выпущенная заводом с 2007 года, система подачи отличается увеличенным тяговым усилием цепи до 30 тонн и энерговооруженностью 2х75 кВт, что позволяет отрабатывать лавы длиной 300 м и более и увеличить суточную добычу горной массы до 3 тыс. тонн.

«ВСПК предназначена для подачи очистных комбайнов К103, КА80, КА200, УКД200-250, УКД200-400, УКД200-500 и др., работающих в очистных забоях совместно с конвейерами СП251, СПЦ271М, СП326 в пластах мощностью 0,6-1,2 м, подвигающихся по простиранию с углами падения до 35° (при отсутствии скатывания кусков угля), по восстанию или падению с углами залегания пласта до 10° на шахтах с незначительной обводненностью, а также с углем и породами, не склонными к активному налипанию и затвердению, – сообщает менеджер по развитию и продажам механизированных забойных комплексов Михаил Лысенко. – ВСПК может применяться в шахтах, опасных по газу и (или) пыли, в которых нормативно-правовыми актами по охране труда допускается применение рудничного взрывобезопасного электрооборудования».

Михаил Лысенко

КРЕПИ

И снова о крепях

В обычный будний день приглашенный фотограф снимал на заводе производство и ремонт крепей. Но первое летнее солнце подсветило цех каким-то магическим светом. И всем показалось, что здесь действительно происходят чудеса. А разве создание крепей – сравнительно небольших устройств, выдерживающих на себе тонны земной поверхности, – не чудо?

Механизированные крепи – основная продукция «Корум Дружковский машиностроительный завод». Этим летом спрос шахтеров на крепи возрос, и дружковчане с радостью приступили к выполнению заказов, на которых специализируются уже десятки лет.

«100 секций крепи 1КД90 изготовили дружковчане в начале лета для шахты им. Героев космоса, ДТЭК Павлоградуголь, – рассказала директор завода Татьяна Калугина. – А еще 65 секций на заводе отремонтировали в рамках этого же заказа. И все это – в кратчайшие сроки, чтобы павлоградские шахтеры вовремя запустили новую лаву. В июле заводчане отремонтировали еще 125 для шахты «Добропольская», чтобы и здесь шахтеры вовремя ввели лаву в эксплуатацию».

Выполнив заказы ДТЭК Павлоградуголь, дружковчане приступили к изготовлению 30 секций крепи ДМ для шахтоуправления «Покровское» и окончили эти работы в сентябре.

Еще один крупный заказ взяли заводчане в конце лета в работу для шахтеров «Дальней» компании «Донской антрацит» – изготовление 162 секций крепи 2КД90Т и крепи сопряжения.

Игорь Вассерман,
менеджер по продажам и развитию крепей

«Крепь 2КД90Т будет работать с системой автоматизированного электрогидроуправления Marco (Германия), обеспечивая не только надежность и высокий ресурс работы, но и удобство управления и высокую скорость крепления, необходимые шахтерам для достижения высоких производственных показателей – суточная добыча 3500…4000 т/сут. Аналогичное исполнение крепи уже работает на шахте с 2013 года, и лучшая оценка нашей работы шахтерами – новый большой заказ. Вместе с крепью 2КД90Т в лаву №309 поставляется специальное исполнение крепи сопряжения УКС, разработанное Corum по заказу шахты в 2015 году. И сейчас это уже третья поставка такой конструкции крепи данному шахтоуправлению».

КОНВЕЙЕРЫ

Юбилейный 200-й конвейер СП251 отправлен шахтерам «Обуховской». Новый заказ – в работе

О том, что заводчане «Корум Свет шахтера» взяли в работу 200-й по счету конвейер СП251.13, мы писали в прошлом номере журнала. И вот он – готовый, свежепокрашенный, отправился к своим новым хозяевам в Ростовскую область почти на целый месяц раньше контрактного срока.

Георгий Фенин,
менеджер по продажам и развитию скребковых конвейеров

«Скребковый конвейер СП250.12 имеет простую, проверенную временем конструкцию с высокими показателями безопасности, долговечности и производительности. Это преимущество по достоинству оценили шахтеры «Обуховской», и светшахтеровцы с 2014 года для них изготовили шесть таких машин. В соответствии с техническим заданием клиента станция этого конвейера была оборудована двумя односкоростными блоками мощностью по 55 кВт, 660/1140 В».

Харьковчане постарались, чтобы шахтеры «Обуховской» (ДТЭК) как можно раньше начали монтаж новой лавы. Подоспели с крепями и наши ремонтники из Каменск-Шахтинского, отгрузив клиенту к нужному моменту 125 из 162 заказанных секций, а дружковчане оперативно помогали им с запчастями.

«Конвейеры и перегружатели СП251 – серийная продукция, которую завод выпускает уже 12 лет, – комментирует директор предприятия Александр Ковальчук. – Они зарекомендовали себя как надежные, высокопроизводительные, простые в эксплуатации и обслуживании машины. И вот увидел свет 200-й, юбилейный по счету конвейер типа СП251, произведенный на «Корум Свет шахтера» для нужд шахтеров».

«В 250-метровом «юбиляре» использованы износостойкие листы стали HARDOX-450, блоки привода с двухскоростными двигателями 65/200 кВт и тяговой цепью от ведущих европейских поставщиков, навесное оборудование укомплектовано рейкой РПК-100, – сообщил менеджер по продажам и развитию скребковых конвейеров Георгий Фенин. – Конструкции головного привода, навесного оборудования и

рамы переходной секции специально разработаны с учетом особенностей геологии залегания пласта, конструкции механизированной крепи и очистного комбайна, применяемых в лаве №3017».

* * *

Заказом юбилейного СП251 шахта «Обуховская» не ограничилась. Этим же летом «Корум Свет шахтера» поставил скребковый конвейер СП250.12.

* * *

И еще один очередной тендер «Обуховской» выиграла наша Компания. На этот раз – на поставку подлавного надвижного конвейера-перегружателя СП251-16 шахте «Обуховская».

«Подлавный надвижной перегружатель – это современная машина для обеспечения бесперебойной работы транспортной цепочки при добыче с помощью очистных комплексов, – поясняет главный конструктор «Корум Свет шахтера» Роман Бережной. – По сравнению со стандартной технологией работы при помощи притычных подлавных перегружателей типа ПТК использование надвижного конвейера позволяет значительно сократить технологическое время, необходимое для передвижки подлавного перегружателя вслед за продвижением забоя. Это позволяет увеличить объем добычи угля на 20% (или на 10 железнодорожных вагонов) в сутки».

Длина конвейера – 80 м, мощность – 1х55/160, он будет укомплектован дробильным устройством мощностью 55 кВт. Перегружатель предназначен для работы в лаве №3017 совместно с конвейером СП251.13, который сейчас уже монтируется в лаве. Это будет уже пятый конвейер-перегружатель типа СП251.16, произведенный «Корум Свет шахтера» для ш/у «Обуховское».

Срок поставки – конец сентября этого года.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОНВЕЙЕРОВ

Приводы для шахты «Днепровская»

«Корум Свет шахтера» изготовил два привода конвейеров СП251 для лавы №1164 шахты «Днепровская».

Как рассказал главный конструктор предприятия Роман Бережной, в конце октября 2016 года был открыт заказ на изготовление запасных частей к конвейеру СП251.14, в т. ч. на эти приводы. Оба привода укомплектованы редукторами БП250КЦ и двухскоростными двигателями мощностью 65/200 кВт. Скорость тягового органа в конвейере СП251.14 будет 0,45/1,36 м/с.

На ш/у «Днепровское» работает 6 лав, и все они укомплектованы конвейерами СП251. В прошлом году шахта впервые заказала конвейер СП251.14 с вышеуказанной комплектацией приводов. За год использования их в лаве №1166 шахтеры высоко оценили надежность этих приводов, поэтому руководство шахтоуправления приняло решение постепенно переоснастить все конвейеры приводами с редукторами БП250КЦ и двухскоростными двигателями.

Роман Бережной,

главный конструктор «Корум Свет шахтера»

«Эксплуатация конвейера с приводами, укомплектованными двухскоростными двигателями и редукторами БП250КЦ, привела к уменьшению аварийности конвейера, увеличению производительности и срока службы тягового органа и звездочек привода».

Запчасти к конвейеру-перегружателю на шахту «Обуховская»

В июне «Корум Свет шахтера» отгрузил запчасти к конвейеру-перегружателю СПЦ230-71 на шахту «Обуховская» (РФ). Они предназначены для привода, дробилки и концевой головки. Конвейер такого типа на ш/у «Обуховское» – первый. Он работает здесь с мая 2016 года. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Всего «Корум Свет шахтера» выпустил для разных шахт 73 конвейера типа СПЦ230, включая забойные и перегружатели.

Популярность КПД растет

Проходческий комбайн КПД настолько популярен у шахтеров, что его изготовлением уже занимаются оба завода нашей компании – в Харькове и Дружковке.

- Масса комбайна – 42 т
- Мощность двигателя исполнительного органа – 132 кВт
- Длина – 12,5 м
- Скорость движения – 7 м/мин.
- Управляется дистанционно в радио- или проводном режимах

В конце сентября на «Корум Свет шахтера» прошла сдача и отгрузка изготовленного в базовой комплектации проходческого комбайна КПД шахтерам ш/у «Белозерское», ДТЭК Добропольеуголь. А изготовление второго такого комбайна уже близко к завершению. В 2017 году это уже третий комбайн, поставленный на шахты ДТЭК.

Александр Удовиченко

«КПД представляет собой самоходную гусеничную машину со стреловидным телескопическим исполнительным органом и радиальными коронками, питателем и открытым скребковым конвейером, – говорит руководитель департамента проходческого оборудования Александр Удовиченко. – Он предназначен для разрушения и погрузки горной массы при проведении выработок арочной, трапециевидной и прямоугольной форм сечения от 11 до 30 кв. м в шахтах, опасных по газу и пыли».

Четыре проходческих комбайна КПД изготовит для ДТЭК Павлоградуголь «Корум Дружковский машиностроительный завод» в кооперации с «Корум Свет шахтера».

«В связи с загруженностью харьковского завода заказами более чем на 100% руководство Компании приняло решение выполнить сборку комбайнов КПД в Дружковке. Ранее дружковчане изготавливали целый ряд комплектующих для КПД, теперь мы осваиваем сборку и ремонт этих машин, — говорит директор «Корум Дружковский машиностроительный

Татьяна Калугина

завод» Татьяна Калугина. – Согласно контракту первые два комбайна «Корум Дружковский машиностроительный завод» соберет в первом квартале 2018 года, еще два – во втором. Также до конца текущего года отремонтированный в Дружковке комбайн КПД №66 будет отгружен заказчику».

«Корум Свет шахтера» изготовил новые трансформаторные подстанции для «Евразруда» и «Синиат»

Три комплектные трансформаторные взрывобезопасные подстанции КТПВ-630 для предприятия «Евразруда» (РФ) и одну КТПВ-Т-630 для компании «Синиат» изготовил «Корум Свет шахтера».

Олег Ващенко,
ведущий инженер-конструктор по электрооборудованию

«Дополнительные функции микропроцессорного блока БЗУ-2-10-Т позволяют измерять температуру силового трансформатора и вести технический учет потребляемой электроэнергии. Также потребителю будет поставлено программное обеспечение для визуализации технического процесса и аварийных событий в режиме реального времени с архивацией данных, что позволит диспетчеру «вживую» отслеживать состояние подстанции».

«Для «Евразруда» такие подстанции «Корум Свет шахтера» изготовил впервые, – отмечает директор завода Александр Ковальчук. – Мощность подстанций – 630 кВт, напряжение высокого напряжения – 6 кВ, напряжение низкого напряжения – 0,69/0,4 кВ. Подстанции будут обеспечивать подачу напряжения для различных приводов рудодобывающего предприятия. Трансформаторная подстанция КТПВ-Т-630/6-1,2/0,69 – это тоже наш дебют в парке оборудования «Синиата». Да и в таком исполнении эта техника выпускается впервые. По требованию заказчика мы установили резиновые колеса. Также подстанция оснащена системой дистанционного управления».

Александр Ковальчук

КТПВ-400 – для украинских и казахстанских шахтеров

Семь комплектных трансформаторных взрывобезопасных подстанций КТПВ-400/6-1,2/069 изготовил харьковский завод «Корум Свет шахтера» для шахтоуправления им. Героев космоса, ДТЭК Павлоградуголь. Чуть раньше, этой весной, трансформаторные подстанции КТПВ-400/6-0,4 были поставлены компании «Казцинк».

Технические характеристики КТПВ-400/6-1,2/069

- Мощность – 400 кВт
- Напряжение высокого напряжения – 6 кВ
- Напряжение низкого напряжения – 1,2/0,69 кВ

Электровозы АМ8Д отбыли за полярный круг и в Казахстан

Вот такие красавцы способны доставлять грузы и людей в любую точку шахты, куда проложен рельсовый путь.

ЭЛЕКТРОВОЗ АМ8Д

Масса – 8,8 т
Длина – 4515 мм
Жесткая база – 1200 мм
Колея – 550, 600, 750, 900 мм
Мощность двигателей – 2х14 (2х13) кВт
Минимальный радиус вписывания – 8 м
Параметры часового режима: скорость – 2,2 м/с (8,0 км/ч), сила тяги – 18 кН
Параметры длительного режима: скорость – 3,4 м/с (12,0 км/ч), сила тяги – 8,5 кН
Конструктивная скорость – 3,9 м/с (14,0 км/ч)
Клиренс – не менее 100 мм
Диаметр колеса по ободу катания – 680 мм

Новые электровозы АМ8Д-900 с уровнем взрывозащиты «РВ» изготовили и отправили заказчикам из АО «Воркутауголь» дружковчане этим летом. «Все электровозы, выпускаемые «Корум Дружковский машиностроительный завод», удовлетворяют требования «Правил безопасности в угольных шахтах» и сертифицированы в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», – сообщил менеджер по продажам и развитию колесного транспорта Олег Чепижко. – Электровозы в исполнении «РВ» укомплектованы взрывобезопасными батарейными ящиками ЯВД для кислотных АКБ, системой контроля метана и водорода. Они могут использоваться в выработках с исходящей струей воздуха и тупиковых выработках, проветриваемых вентиляторами местного проветривания, в шахтах III категории и шахтах, опасных по газу (метану) и/или угольной пыли, сверхкатегорийных по газу и опасных по внезапным выбросам. Проще говоря, с их помощью можно доставлять грузы и людей по рельсовым путям в любых условиях шахт».

Олег Чепижко

Электровоз АМ8Д-750 изготовили заводчане для Донского горно-обогатительного комбината АО ТНК «Казхром». Для эксплуатации на комбинате по добыче хромистой руды электровоз изготовили в исполнении «РП» – рудничном повышенной надежности.

От электровозов АМ8Д-900, отправленных в «Воркутауголь», АМ8Д-750 отличается исполнением, шириной колеи и комплектацией щелочными аккумуляторными батареями вместо кислотных. А объединяет их симпатичный внешний вид и изготовление мастерами своего дела на «Корум Дружковский машиностроительный завод». АО «Воркутауголь» является постоянным заказчиком дружковских электровозов.

P. S.

А знаете ли вы, что серийный выпуск аккумуляторных электровозов на Дружковском машиностроительном заводе был налажен еще в 1944 году?

Вагонетки от дружковчан

ВЛГ-18, ВШ8-900 и ВГ-3.3 – такие модели вагонеток украинские и зарубежные шахтеры заказали дружковчанам.

ВШ8

Крупную партию новых вагонеток ВШ8-900 изготовит и поставит компания в Казахстан до конца 2017 года. Модель ВШ8-900 вместимостью кузова 3,12 м^3 относится к типу вагонеток шахтных грузовых с донной разгрузкой и предназначена для транспортирования горной массы и грузов по горизонтальным или наклонным подземным выработкам, а также на промышленных площадках угольных шахт и рудников. Вагонетка является саморазгружающейся, разгрузка осуществляется посредством автоматического раскрытия днищ при контакте рычага запорного устройства с направляющей разгрузочного пункта. Донная часть ВШ8 состоит из трех днищ, которые открываются перпендикулярно продольной оси вагонетки.

В продуктовой линейке завода есть подобная вагонетка ВДК2,5, но разгрузочные бункеры шахт Казахстана приспособлены для иной конструкции днища. Так как в Украине такие вагонетки не применяются, для освоения ВШ8-900 была полностью разработана конструкторская документация и изготовлена оснастка.

«Конструкция ВШ8-900 отличается от ВДК2,5, – комментирует менеджер по продажам и развитию колесного транспорта Олег Чепижко. – В ВДК двухсоставное днище открывается параллельно оси вагонетки, а в ВШ – трехсоставное и открывается перпендикулярно. При ее сборке-сварке необходимо строго соблюдать все требования к параллельности и перпендикулярности узлов, чтобы избежать заклинивания при открытии днища».

«Для испытания вагонеток всех типов у нас есть специально спроектированный стенд «Кольцо», – говорит директор «Корум Дружковский машиностроительный завод Татьяна Калугина. – Немного его доработав, наши конструкторы создали аналог разгрузочных бункеров, установленных в шахтах Казахстана. 25 августа опытный образец вагонетки ВШ8 успешно прошел испытания».

В сентябре первая партия вагонеток ВШ8-900 отгружена заказчику.

ВГ1,0; ВГ1,2; ВГ1,3; ВГ1,4; ВГ1,6; ВГ2,5; ВГ3,3; ВИ1,5; ВИ2,0; ВГ4,5; ВГ4,5У; ВШ8-900; ВЛ-6; ВЛГ-12; ВЛГ-18; ВПН1-10Г; ВПН1-10П; ВПН1-15Г; ВПН1-15П – такие модели грузовых и пассажирских вагонеток изготавливает «Корум Дружковский машиностроительный завод»

ВЛГ

Шахтные пассажирские вагонетки ВЛГ-18 «Корум Дружковский машиностроительный завод» изготовил для компании «Воркутауголь». Они предназначены для перевозки людей по горизонтальным выработкам угольных шахт. ВЛГ-18 имеет габаритные размеры 4,8х1,35 м и вмещает 18 пассажиров.

ВГ и ВДК

Для шахтоуправления «Терновское», ДТЭК Павлоградуголь, «Корум Дружковский машиностроительный завод» изготовит вагонетки ВГ-3.3 (колея 900), ВДК2,5, а также транспортные тележки ТТ-900У. Согласно техническому заданию клиента, длина транспортной тележки увеличена до 3450 мм. Транспортные тележки и вагонетки отправятся к заказчику до конца 2017 года.

Технические характеристики ВШ8-900

Вместимость кузова – 3,12 куб. м
Грузоподъемность – 5,5 т
Высота сцепного устройства от уровня головки рельса – 220 мм
Колея – 900 мм
Жесткая база – 900 мм
Диаметр колеса по ободу катания – 350 мм
Высота борта – 950 мм
Габаритные размеры:
- длина – 3260 мм
- ширина – 1384 мм
- высота от уровня головки рельса – 1300 мм

Дружковские шкивы холодов не боятся

«Корум Дружковский машиностроительный завод» изготовил для «Уралкалия» шкив копровый Ш4. Шкив Ш6А для «Норникеля» – на выходе.

Шкив с диаметром обода 4 м предназначен для работы в тяжелых погодных условиях рудника СКРУ-2 в г. Соликамске, где температура воздуха в зимний период достигает -40°С. Подшипниковые опоры, ступица, половины штампованного обода защищены традиционным для этого заказчика специальным антикоррозийным покрытием – эмалью Hempadur.

Еще один шкив копровый – большего диаметра – сейчас изготавливают дружковчане для компании «Норильский никель». Модель Ш6А с диаметром обода 6 метров наши клиенты заказали для работы на клетевом стволе медно-никелевого рудника «Маяк». В конце 2016 года для «Норникеля» завод уже изготовил три шкива копровых Ш6А и Ш4А. Они предназначены для эксплуатации на рудниках «Таймырский», «Заполярный».

* * *

Изготовление трех шкивов копровых ШК-2,5 закончил «Корум Дружковский машиностроительный завод» для шахты «Ново-Кальинская» АО «СУБР» (Россия). Эти шкивы в составе двухбарабанной подъемной установки будут использоваться для добычи алюминиевой руды – бокситов. Они способны выдержать максимальную нагрузку от подъемного каната, равную 74 тоннам. Шкивы спроектированы и изготовлены специально для установки на

Евгений Петров,
менеджер по продажам и развитию подъемного оборудования

«Спицы изготовим из швеллера специального проката. Усиленные элементы крепления штампованных сегментов предотвратят механические разрушения. Для узлов подшипниковых опор мы используем шведские подшипники SKF. А самое главное, разработчикам удалось выполнить основное требование поставки – масса одного изделия не будет превышать 10 тонн».

уже существующую подшкивную площадку действующего копрового сооружения. К месту выгрузки, а это 2700 км и 14 дней пути автотранспортом, их доставят в максимальной монтажной готовности.

* * *

Четыре шкива Ш6 повышенной грузоподъемности будут изготовлены в специальном исполнении для шахтоуправления «Покровское». И хотя здесь их не ожидает работа в экстремально холодной температуре, условия будут суровые.

Шкив отклоняющий новой конструкции для шахты им. Героев космоса

В начале лета шахтеры шахты им. Героев космоса получили от машиностроителей Дружковки шкив отклоняющий.

Приехавшие на испытания представители шахты подробно ознакомились с новым продуктом. Шкив отклоняющий диаметром 3 м подобной конструкции шахтеры увидели впервые. Создатели оборудования детально проинструктировали гостей, как проводить монтаж, объяснили тонкости технического обслуживания, рассказали, как он был создан. «Обычным и серийным назвать этот шкив нельзя, – рассказывает менеджер по продажам и развитию подъемного оборудования Евгений Петров. – Оборудование разработано для действующей четырехканатной подъемной машины ЦШ 5х4. Шкив способен функционировать в условиях повышенной производительности подъема и вибрации. На ось посажены четыре отдельных шкива. Каждый воспринимает нагрузку от одного каната. Три из них свободно вращаются на оси благодаря втулкам скольжения. Блочно-разборная конструкция каждого шкива дает возможность менять втулки скольжения или выполнять ремонт отдельных шкивов прямо на месте эксплуатации – без демонтажа и разборки всей конструкции. Разборный вариант исполнения корпусов подшипников и блочная конструкция установки энкодеров делают техническое обслуживание менее трудоемким. На обод шкива мы установили термостойкую футеровку Becoplast. За новаторскую разработку конструкции шкива Компания получила патент на полезную модель».

Комплексные поставки

Целый ряд комплексных поставок подъемного оборудования осуществила компания своим клиентам.

● Комплект подъемного оборудования поставит компания шахтоуправлению «Покровское». Будут изготовлены два скипа угольных СНУ15 грузоподъемностью 15 т, клеть индивидуальная большегрузная 1НОВ520-15, четыре устройства подвесных модернизированных УП-3М, два устройства подвесных для многоканатных скипов СМУП35, парашют ПТКА25, устройства подвесные для клети УП12,5 и УП25.

● Для шахтоуправления «Обуховское» (Россия) дружковчане изготовят комплект оборудования шахтного подъема: 35-тонный противовес скипа ПС34,2, устройства подвесные безуравнительные УПБ500 и устройства подвесные модернизированные УП-2М и УП-3М.

Новое оборудование будет использоваться на скиповой и клетевой многоканатных подъемных установках МК5х4 и МК3,25х4.

● Клеть людская и устройство подвесное ПКН3.10 для шахты «Алмазная» ш/у «Добропольское» – в работе на «Корум Дружковский машиностроительный завод». Клеть предназначена для эвакуации шахтеров из шахты в случае аварии. Своими габаритами она напоминает общественный лифт. Корпус металлоконструкции корумовской «малышки», созданный методом сварки и клепки, за один раз способен транспортировать 6 человек.

Дмитрий Шаповалов,
менеджер по клиентам Corum Ukraine

«Такая комплектная поставка подъемного оборудования – выгодное приобретение для нашего клиента, так как в спроектированном и изготовленном единым поставщиком комплексе будет обеспечено взаимодействие всех частей этого оборудования. То есть не нужно что-то дополнительно отлаживать, увязывать в случае несоответствия проектным решениям. Кроме того, при разработке учтены все пожелания заказчика. К примеру, наши разработчики спроектировали модернизированные скипы усиленной конструкции, учитывая прошлый опыт работы подобного оборудования на угольном подъеме».

У дружковчан в работе

Клети, скипы, шахтные парашюты и нетиповой противовес – в работе у коллектива «Корум Дружковский машиностроительный завод».

● «Корум Дружковский машиностроительный завод» работает над изготовлением двух парашютов ПТКА12,5 для шахты «Саранская», «АрселорМиттал Темиртау». Парашют ПТКА – это предохранительное устройство, предназначенное для улавливания и плавного торможения клети при обрыве подъемного каната в вертикальном стволе. Парашют будет работать в комплексе с грузо-людской неопрокидной клетью.

● Нетиповую клеть 1НОВ360-5,2 изготавливает «Корум Дружковский машиностроительный завод» для «Воркутауголь» компании «Северсталь» (Россия). С помощью канатных направляющих клеть будет перемещать шахтеров «Воркутинской» по вертикальному стволу высотой 670 м. Особенностью клети является нестандартный сварно-клепанный каркас металлоконструкции. Работать она будет с устройством подвесным ПУМ. Поставка запланирована на четвертый квартал 2017 года.

● Заказ на изготовление двух угольных скипов СН10,6 получил «Корум Дружковский машиностроительный завод» от шахты «Павлоградская», ДТЭК Павлоградуголь. Длина изделия – 11 м. Кузов скипа вмещает 10 тонн угля. В этих скипах разработчики реализуют целый ряд конструктивных улучшений. Для повышения прочности низ скипа будет значительно усилен. С целью предотвращения стирания стенок кузова применена комбинационная схема футеровки – биметаллическими пластинами SWIP и равнополочным уголком. «Близнецы» будут переданы заказчику в феврале 2018 года. Ранее подобное оборудование было выполнено для шахт «Новодонецкая», «Самарская» и «Днепровская» компании ДТЭК.

● Противовес клети ПК11-62 изготовит «Корум Дружковский машиностроительный завод» для ДТЭК. Чтобы учесть все пожелания горняков, наши сотрудники побывали на шахте «Степная», где, осмотрев действующий противовес, провели техническое совещание.

«Работающий в шахте противовес – необычный. Он работает в составе со специальным парашютом, который нашей Компанией не изготавливается, – говорит менеджер по продажам и развитию подъемного оборудования Евгений Петров. – Поэтому наша задача – не только изготовить и поставить новый противовес, но и увязать его с имеющимся оборудованием».

Новая конструкция будет короче предшественника на 2 метра. Это облегчит установку в стволе и обслуживание. Любые работы, связанные с заменой сосуда, влекут за собой остановку всего подъемного комплекса и вытекающие из этого потери добычи. А сокращение времени монтажа и подготовки к эксплуатации дает возможность их минимизировать.

Окончание работ ожидается в январе 2018 года. Оборудование будет работать с двухэтажной клетью 2НОВ400, изготовленной предприятием ранее. В текущем году это уже второй заказ на производство противовеса для ДТЭК.

СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Изготовление вентилятора ВОД-30М2 подходит к завершению

В этом году «Корум Дружковский машиностроительный завод» принял в работу заказ Ингулецкого ГОКа на выпуск вентилятора главного проветривания ВОД-30М2.

«Для замены отработавшего свой ресурс вентилятора на ИнГОКе мы разработали новую, усовершенствованную конструкцию ВОД-30М2, которая снизит затраты на сопряжение с вентиляционными каналами», – комментирует руководитель департамента стационарного оборудования Антон Зайцев.

Модель ВОД-30М2 предназначена для главного проветривания шахт и рудников, может также применяться на металлургических, химических и других заводах для перемещения воздуха и неагрессивных газов. Диаметр ротора – 3000 мм, масса вентилятора – 26,5 тонны. Вентиляторы серии ВОД выпускаются реверсивными, поставляются как с комплектом КСРП, так и без него. Проточная часть вентиляторов покрывается полимерным износостойким антикоррозионным покрытием. Противосрывное устройство обеспечивает устойчивую работу в широком диапазоне подач. Возможность монтажа на существующие фундаменты старого вентилятора снижает затраты на установку.

Антон Зайцев,
руководитель департамента стационарного оборудования

«Выполняя заказ, дружковчане освоили производство хвостовика лопатки вентилятора. Раньше эту деталь покупали у поставщика из Кировска. Теперь решили, что нужно освоить выпуск хвостовиков на своих мощностях, модернизировав и улучшив их качество. Деталь очень сложная для механообработки – при достаточно больших габаритах она еще и изогнута, как пропеллер. Для ее выпуска наши инженеры разработали специальное приспособление и управляющую программу для обрабатывающего центра Blue Star».

Модернизированный вентилятор ВРЦД-4,5СМ

Максимальная частота вращения – 500 мин$^{-1}$

Подача:
номинальная – 400 м^3/с, в пределах рабочей зоны – 125…590 м^3/с

Статическое давление:
номинальное – 7500 Па,
в пределах рабочей зоны – 3500…9400 Па

Максимальный статический коэффициент полезного действия – 0,86

Мощность приводного электродвигателя – 3800 кВт

Вентилятор осевой двухступенчатый ВОД-30М2

Частота вращения – 500 мин$^{-1}$

Подача:
номинальная – 125 м^3/с, в пределах рабочей зоны – 50…225 м^3/с

Статическое давление:
номинальное – 2500 Па, в пределах рабочей зоны – 800…3000 Па

Максимальный статический коэффициент полезного действия – 0,8

Мощность приводного электродвигателя – 800 кВт

Ранее на предприятии был изготовлен центробежный вентилятор двухстороннего всасывания ВРЦД-4,5 для шахты «Днепровская», ДТЭК Павлоградуголь.

Еще один тип вентиляторов, которые выпускает «Корум Дружковский машиностроительный завод», – ВО-Р3, на применение которых компания недавно получила разрешение Госгруда Украины. Получение этого документа позволяет ставить вентиляторы серии ВО-Р3 на серийный выпуск. Модель осевого вентилятора ВО-42,5Р3 была использована в проекте строительства вентустановки на ЗЖРК «под ключ», которое недавно завершила наша Компания.

Компания работает над шахтостроительным проектом в Казахстане

Этим летом шахтостроители Corum приступили к линейной проходке на шахте «Тентекская».

О контракте

Наша Компания зарекомендовала себя надежным партнером по поставкам оборудования шахтам «АрселорМиттал Темиртау» очень давно. Еще во времена СССР наши заводы поставляли шахтам, позже вошедшим в АМТ, свою продукцию. За последние 6 лет наши предприятия изготовили для «АрселорМиттал Темиртау» ленточные конвейеры KL800 и 1000, вентиляторы главного проветривания ВЦ31,5М, электровозы АМ8Д, проходческие комбайны и запасные части ко всему этому. 2016 год был особенно плодотворным в плане сотрудничества с АМТ, наша Компания изготовила и поставила шахтерам «Казахстанской», «Абайской» и «Тентекской» 4 проходческих комбайна КПД.

Алексей Житник

«Но на этот рынок мы имели более масштабные планы, поэтому в 2014 году начали работать над выходом на него с шахтостроительными проектами, – комментирует директор «Корум Шахтспецстрой» Алексей Житник. – В течение двух лет шли переговоры, мы участвовали в тендерах. В это время «Корум Шахтспецстрой» работал над строительством вертикальных стволов Нуй Бео во Вьетнаме. Построив их и выполнив армирование по новой технологии, мы пригласили казахстанских шахтеров в гости во Вьетнам – показать результат. И нам удалось их впечатлить».

Делегацию из АМТ встречал наш директор по маркетингу и продажам Михаил Потапов, они вместе смогли спуститься по стволу, чтобы увидеть все своими глазами.

«Мы показали клиентам, что шахтостроение – сильная сторона Corum, – комментирует Михаил Потапов. – Кто-то может строить, кто-то – проектировать, кто-то является только производителем оборудования для шахт. А наша Компания способна не только спроектировать и построить шахту «под ключ», но и обеспечить высокую эффективность добычи, используя собственное оборудование».

Михаил Потапов

О проекте

Полевой конвейерный уклон проводится на глубине 592-810 м под углом 8-12° по породам междупластья Д5-Д7 с пересечением пласта Д6. Породы представлены аргиллитами, алевролитами и песчаниками крепостью от 2,5 до 6 по шкале Протодьяконова. Ожидаемый водоприток в выработку может составить до 15 м^3/час. Технология проведения выработки – комбайновая. Выдача горной массы из забоя производится при помощи ленточного перегружателя 4ПП-2, ленточных конвейеров 1Л80.

Сечение проводимой выработки в свету – 14,5…17,2 кв. м. Паспортом проведения и крепления предусмотрено комбинированное крепление выработки: металлическая арочная крепь и установка девяти сталеполимерных анкеров на 1 погонный метр выработки.

Сергей Курбатов,
директор Corum Kazakhstan

«Наша Компания заключила договор о проведении полевого конвейерного уклона пласта Д6 северного блока горизонта – 340 м на шахте «Тентекская» Угольного департамента «АрселорМиттал Темиртау», Казахстан. Выработка длиной 1250 м предназначена для подачи свежего воздуха, доставки людей, материалов и оборудования. Работы по проекту будут вестись в течение 2017-2018 годов».

КОНТАКТЫ

Corum Group – главный офис

Украина, 01015, г. Киев,
ул. Лейпцигская, 15,
бизнес-центр MERX,
приемная Генерального директора.
Тел.: +38 (044) 390-74-07
+38 (067) 626-50-06
dvornaya.anna@corum.com

Corum Ukraine

Украина, 01015, г. Киев,
ул. Лейпцигская, 15.
Тел.: +38 (044) 390-74-01
+38 (067) 626-50-02
savinskaya.elena@corum.com

Corum Poland

Representative Office
ul. Grabowa, 2,
40-172 Katowice, Polska.
Tel.: +48 (32) 220-10-63
biuro@corum-poland.pl

Corum Kazakhstan

(ТОО «Корум Казахстан»)
100017, Республика Казахстан,
г. Караганда,
ул. Мустафина, 9/2.
Тел.: +7 (771) 046-41-85
kurbatov.sergeii@corum.com

Corum Rus

Центральный офис
119334, г. Москва,
ул. Вавилова, 5, к. 3, офис 116.
Тел.: +7 (495) 664-22-65
gmrus@corum.com

Западно-Сибирский филиал
654007, г. Новокузнецк,
пр-т Ермакова, 11.
Тел.: +7 (3843) 20-46-75
Tihonova.natalya@corum.com

Уральский филиал
Г. Екатеринбург.
Тел.: +7 (982) 620-14-21
spirin.alexey@corum.com

Южный филиал
347825, Ростовская обл.,
г. Каменск-Шахтинский,
мкр-н Заводской, ул. Заводская, 8.
Тел.: +7 (989) 717-27-08
cherkasova.evgenya@corum.com

Восточно-Сибирский филиал
Тел.: +7 (983) 140-13-62
gurkaeva.irina@corum.com

Северо-Западный филиал
Тел.: +7 (985) 704-95-12
semenov.denis@corum.com

CORUM GROUP

WWW. CORUM.COM