



ДАЙДЖЕСТ

для клієнтів Cogum Group



2021

CORUM
GROUP



**Новий інноваційний
очисний комбайн CLS550P
для тонких шарів**

Більше інформації на стор. 12-13.



ЗМІСТ

ДАЙДЖЕСТ / 2021

- 3 Вступне слово генерального директора
- 4 Три етапи контролю якості. Як Corum Group dbae про якість своєї продукції
- 6 Допроходка. Розконсервація вентиляційного стовбура у Воркуті вийшла на новий етап
- 7 Підвищення безпеки проходки виробок. «Корум Шахтспецбуд» механізує встановлення металевих кріплень
- 8 «Легені рудника». Будівництво вентиляційного стовбура почав «Корум Шахтспецбуд» в Україні
- 10 Лиття. Corum розширює портфель послуг
- 11 Комплексне рішення для ШУ «Садкінське». Другий МВК пішов
- 12 CLS550P. Новий комбайн для видобутку «чистого вугілля»
- 14 Топ-3 інноваційних очисних комбайнів Corum Group. Відповідні рішення для різних гірничо-геологічних умов
- 16 Міцний союз із Європою. Рекорд на техніці Corum установили в Польщі
- 17 Кріплення ДТМ 14/35. Corum оснастить очисним обладнанням лаву з топ-5
- 18 Новий скребковий конвеєр СП326 випустив Corum для зневоднення гірської маси
- 19 Риштакний постав СПЦ230 буде працювати в одній зв'язці з європейською технікою
- 20 Імпортозаміщення. Corum Group закрити потребу ШУ «Покровське» у вибійних і штрекових скребкових конвеєрах
- 22 Corum Group модернізував очисний комбайн КА200
- 23 КНФ на 30% прискорює запуск лави для видобутку вугілля
- 24 Інновації. Сучасною системою керування оснащено БПР-02
- 26 Ц-3x2,2AP – комплексний проєкт для ШУ «Покровське». Розробка, виробництво і встановлення
- 27 Найгабаритніший шків НЗ36-2 виготовить і поставить Corum для «Казцинку»
- 28 Вентилятор ВРЦД-4,5 СМ. Шахта ім. Героїв космосу отримала друге дихання
- 29 ВЛГ-18-750. Вагонетки підвищеного комфорту
- 30 Нові розподільні підстанції КТПВ-Т-630/6 підвищать безпеку роботи вугледобувних підприємств
- 31 Енергопоїзд КТПВ-ЕП-1250. Інноваційну техніку для зростання ефективності шахт випустить Corum
- 32 Налагодження стаціонарного обладнання. Нова послуга від Corum Repair
- 33 Якісний сервіс під час введення очисного обладнання в експлуатацію гарантує безаварійну роботу лави
- 34 Рівень NPS – 53%. Клієнти рекомендують Corum як надійного партнера

ШАНОВНІ ПАРТНЕРИ!

Наша компанія затвердила стратегію розвитку – «Corum-2030». Так ми продовжуємо і підтримуємо взятий нами раніше курс на сталий розвиток. Тим самим ми гарантуємо надійне партнерство наших бізнесів на роки вперед.

Сьогодні та в майбутньому наша компанія готова запропонувати вашим підприємствам сучасні, інноваційні й технологічні рішення для збільшення видобутку, скорочення термінів досягнення планових показників і підвищення безпеки процесів, які адаптовані під ваші індивідуальні завдання.

У нас у пріоритеті – виконання проєктів «під ключ». Це дозволяє нашим спеціалістам з різних структурних підрозділів надавати кваліфіковану підтримку кожному клієнту, залучатися до проєкту на всіх етапах його реалізації. І як наслідок – наша компанія бере на себе відповідальність за фінальний результат. Ми і сьогодні працюємо за тим самим принципом, і в планах на найближчі 10 років – розширювати і вдосконалювати цей підхід.

ШАХТОБУДУВАННЯ. Протягом останніх трьох років ми спостерігаємо щорічне зростання у 2–2,5 раза попиту на послуги «Корум Шахтспецбуд». У відповідь на це ми вирішили активніше розвивати напрямок шахтобудування і пропонувати клієнтам послуги з будівництва і проходки вертикальних, горизонтальних та похилих виробок. Також ми бачимо перспективи у відновленні раніше законсервованих об'єктів. «Корум Шахтспецбуд» уже має такий досвід у Воркуті (стор. 6).

Наші шахтобудівники затребувані не тільки у вугільній галузі, але й у гірничій промисловості в цілому. Зараз вони займаються реалізацією масштабного проєкту – будівництвом вентиляційного стовбура для «Запорізького залізничного комбінату» (стор. 8–9). Уже до 2024 року вони побудують з нуля новий вентиляційний стовбур. Це дасть можливість комбінату розвивати свій бізнес у найближчі десятиліття.

ІНВЕСТИЦІЇ. Corum розширює портфель послуг: ми пропонуємо клієнтам продукти нашого ливарного виробництва (стор. 10). Ми маємо намір збільшити пропускну здатність цього виробництва з 1400 до 5000 тонн на рік.

Для освоєння нових продуктів і випуску більш ресурсного обладнання ми частково модернізуємо наші заводи, зокрема ливарні, ковальські потужності та бізнес із виробництва силової гідравліки. Наші очікування щодо затребуваності продукції цих переділів підтверджені дослідженнями компанії KPMG.

Це дозволить нам підвищити ефективність бізнесу, збільшити ресурс продукції, що випускається, та опанувати випуск нового обладнання, яке відповідає потребам клієнтів.

ТРАНСФОРМАЦІЯ. Світовий тренд декарбонізації змушує нашу компанію розвиватися в суміжних галузях. Подальша довгострокова диверсифікація бізнесу буде полягати в розширенні портфеля продуктів – ми бачимо перспективи розвитку гідравліки й електрообладнання. Так ми зможемо закрити потреби ринку в інших сферах, не пов'язаних з гірничодобувною промисловістю. Усі ці трансформації допоможуть компанії Corum Group розвиватися в епоху змін.

НОВІ РИНКИ. Ми бачимо в довгостроковій перспективі затребуваність наших технологій і компетенцій на ринках Туреччини та Індії, які планують збільшувати обсяги підземного видобутку корисних копалин. Це пов'язано зі значним зростанням енергоспоживання. Досвід компанії в розробці індивідуальних продуктів під потреби клієнтів і широкий продуктивний портфель сприятимуть цьому.

Шановні партнери! У компанії Corum Group великі плани на найближчі 10 років. Наша стратегічна мета – розвиватися для вас і разом з вами.



Михайло Потапов
CEO Corum Group

Корпоративне видавництво компанії Corum Group «ДАЙДЖЕСТ», 2021

Адреса та контакти редакції:
02122, м. Київ
вул. Магнітогорська, 1А

e-mail: khristokina.asya@corum.com

Головний редактор:
Ася Христокіна

Над номером працювали:

Олег Нестеренко, Дмитро Ворожцов, Сергій Курбатов, Ярослав Зналезняк, Олександр Ковальчук, Тетяна Калугіна, Олексій Житник, Яна Пода, Денис Азаров, Олександр Мірошніченко, Данило Домашенко, Дмитро Торубалко, Валерій Крупицький, Анатолій Корольчук, Дмитро Шаповалов, Степан Санагурський, Олександр Удовиченко, Андрій Генсіровський, Михайло Лисенко, Ігор Вассерман, Андрій Литвиненко, Віталій Сенічкін, Євген Петров, Сергій Подолян, Анастасія Гуліна, Георгій Фенін, Артем Ромашов, Дмитро Панков

Наклад: 500 прим.

Видавець: ДП «Бурда-Україна»

**BURDAMEDIA
UKRAINE**

Випусковий редактор:
Еллона Гагіч
Менеджер проєкту:
Віктор Погрібний
Дизайнер:
Аліна Михайлова-Зінченко



ТРИ ЕТАПИ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ ЯК CORUM GROUP ДБАЄ ПРО ЯКІСТЬ СВОЄЇ ПРОДУКЦІЇ

Кожна одиниця техніки Corum Group перед відправленням клієнту проходить ретельний контроль якості. На виробничих майданчиках компанії вибудована суворі триетапна система контролю. Виявлення та усунення невідповідностей на ранніх етапах виробничого процесу дозволяє нам як виробнику оптимізувати термін виробництва і фінансові витрати, внаслідок чого ми можемо зробити своїм клієнтам кращу пропозицію у співвідношенні ціни і якості. Розповідаємо детально, як компанія контролює якість і надійність обладнання, що випускається.



Анастасія ГУЛІНА

керівник служби контролю якості
Corum Group

Компетентно

Така система контролю якості допомагає нам виробляти надійне обладнання. Це підтверджують багаторічні терміни експлуатації нашої техніки. Крім того, нам важливо бути впевненими, що наша продукція забезпечує безпечні умови праці шахтарів. Про те, що клієнти цінують високу якість і надійність нашого обладнання, говорить зростання індексу задоволеності клієнтів Corum Group – NPS (більше інформації на стор. 34).

I ЕТАП Вхідний контроль якості



Усі матеріали та складники, які поставляються на заводи Corum, ми суворо контролюємо. Це виключає використання неякісних матеріалів у нашій продукції.



Регулярний аудит постачальників гарантує впевненість у стабільній якості матеріалів, які закуповуються. Corum працює з сотнями постачальників у всьому світі, з лідерами у своєму сегменті.



Продукція, що поставляється, перевіряється інспекторами й лабораторіями за різними ознаками: механічними властивостями, хімічним складом, геометричними параметрами. Для цього ми використовуємо сучасне вимірвальне обладнання. Це дає нам змогу переконатися у високій якості матеріалів для виробництва.



Вилучення неякісних матеріалів на цьому етапі – обов'язкова умова дотримання контрактних термінів виробництва і високої надійності нашого обладнання.



Продукція, яка не пройшла контроль якості, повертається постачальнику. У разі виникнення повторної ситуації постачальник потрапляє в «чорний список». Співпраця з ним припиняється.



II ЕТАП Контроль якості в процесі виробництва



Цей етап практично на 100% виключає вплив «людського фактора» на виробництво завдяки багаторазовому контролю всіх параметрів продукції. За допомогою вимірвальних інструментів і випробувального обладнання ми відбраковуємо неякісні деталі всередині виробництва і виключаємо їхнє потрапляння в готову продукцію.



У виробничому ланцюжку пущені в дію всі цехи заводу. Деталь проходить перевірку на відповідність технічним вимогам у виконавця, його керівника та інспектора. Після трьох «так» виріб переходить на наступний виробничий етап.



Для поліпшення якості продукції та виробничої культури компанії Corum регулярно проводить



навчання співробітників. Кваліфіковані фахівці дають можливість компанії опанувати нові продуктивні лінійки, розвивати комплекс послуг для клієнтів і зберігати лідерство в галузі вже більше ніж 130 років.



III ЕТАП Контроль якості готової продукції



Контроль якості готової продукції Corum Group – це випробування на заводських стендах. Там обладнання піддається підвищеним навантаженням і перевіряється його запас міцності. Успішні випробування обладнання підтверджують розрахунки конструкторів, що гарантує його надійність. Тільки обладнання, яке успішно



пройшло всі випробування, ми відвантажуємо клієнту. Близько 10 стендів забезпечують різноманітні види навантажень. Це допомагає перевірити працездатність обладнання в умовах, максимально наближених до робочих. На стендових випробуваннях ми перевіряємо близько 50 параметрів.



Продукція, яка не пройшла контроль якості, повертається на доопрацювання. Але такі випадки – виняток. Щоб не зіткнутися з такою самою невідповідністю в майбутньому, на підприємствах в обов'язковому порядку встановлюють причину і вживають заходів для її усунення.



ДОПРОХОДКА. РОЗКОНСЕРВАЦІЯ ВЕНТИЛЯЦІЙНОГО СТОВБУРА У ВОРКУТІ ВИЙШЛА НА НОВИЙ ЕТАП



Майже на 100 метрів шахтобудівникам «Корум Шахтспецбуд» треба буде збільшити глибину Вентиляційного стовбура №4 на шахті «Комсомольська» (що належить найбільшій вугледобувній компанії Росії – «Воркутавугілля»). Глибина стовбура складе близько 1000 метрів, коли роботи з його відновлення буде завершено. Це подарує підприємству друге життя.

Роботи з допроходки стовбура фахівці «Корум Шахтспецбуд» почали у квітні. Проходка ведеться буропідричним способом: шпури (вертикальні та похилі отвори) бурять у вибої стовбура для розміщення там вибухівки. Після вибуху зруйновану породу гірники вантажать у бадді та видають на-гора. У вибої, що утворився, монтують опалубку, бетонують нову ділянку кріплення

стовбура. Такі повторювані цикли прохідницьких робіт дають можливість поглибити стовбур до позначки – 1001,65 м. До початку проходки гірники шахтобудівельного підрозділу Corum Group осушили 900-метровий стовбур (викачали з нього близько 50 тис. м³ води). Цього об'єму вистачило б для наповнення 20 олімпійських басейнів. Для відкачування води наші фахівці застосували занурювальні помпи в комбінації зі східчастим водовідливом: у раніше споруджених у стовбурі камерах були послідовно встановлені помпи. За допомогою цих помп воду вивели на поверхню. Ці роботи дозволили шахтобудівникам підготувати стовбур до допроходки й армування, яка має стати завершальним етапом шахтобудівельного проекту Corum у Воркуті. Після закінчення робіт з допроходки та армування Вентиляційний стовбур №4 шахти «Комсомольська» буде оснащений підймальною машиною Ц-3,5х2,4 – однією з найгабаритніших барабанних машин, що випускаються в Corum. За допомогою нової техніки гірники зможуть спускатися в шахту на глибину майже 1 км та повертатися на поверхню. Це стане частиною реалізації комплексного проекту для найбільшого гірничодобувного підприємства Росії – «Воркутавугілля». Готовий до експлуатації об'єкт шахтарі Заполяр'я отримають у 2022 році.

Компетентно



Дмитро ТОРУБАЛКО

менеджер з планування та організації виробництва «Корум Шахтспецбуд»

Майже вдвічі дешевше і вигідніше відновлювати законсервовані шахтні стовбури, ніж будувати нові об'єкти. Досвід нашого шахтобудівельного підрозділу в Україні та за кордоном, а також успішно реалізовані проекти дають підставу для такого твердження. Розконсервація шахт дозволяє клієнту продовжити відпрацювання запасів шахтного поля з мінімальними витратами часу і капіталовкладеннями.



ПІДВИЩЕННЯ БЕЗПЕКИ ПРОХОДКИ ВИРОБОК «КОРУМ ШАХТСПЕЦБУД» МЕХАНІЗУЄ ВСТАНОВЛЕННЯ МЕТАЛЕВИХ КРІПЛЕНЬ

Для підвищення безпеки проходки виробок на ШУ «Покровське» процес встановлення кріплення механізують. Фахівці «Корум Шахтспецбуд» впровадили таке нововведення цієї весни як експеримент на підприємстві клієнта.

Більше ніж 10 км виробок пройдено шахтобудівниками «Корум Шахтспецбуд» для ШУ «Покровське». Це результат останніх двох з половиною років стратегічного партнерства між компаніями.

Нині металоарочні кріплення виробок монтують, по суті, вручну. Для цього споруджують спеціальні тимчасові полиці. Прохідники підіймаються цим «риштуванням» на 1,5-метрову висоту і встановлю-

ють металеві рами-кріплення. Такий спосіб вимагає значних людських і часових ресурсів, а також пов'язаний з певною часткою ризику. Все це знижує ефективність прохідницьких робіт. Для оптимізації цього трудомісткого процесу фахівці «Корум Шахтспецбуд» запропонували механізувати встановлення рамного кріплення. З цією метою прохідницьку техніку, яку застосовували на ШУ «Покровське», «ттонігували». Будівельники «Корум Дружківський машинобудівний завод» виготовили спеціальний кріпильно-монтажний пристрій з робочими полицями та закріпили на прохідницькому комбайні.

За попередніми розрахунками, це спростить роботу гірників, позбавить їх необхідності підіймати важкі металеві рами кріплення. Плюс – нововведення має підвищити безпеку цього процесу. Якщо експеримент виявиться вдалим, то його почнуть застосовувати повсюдно під час проходок виробок в інших вибоях ШУ «Покровське».

Компетентно



Віктор ЯРОШЕНКО

керівник департаменту «Корум Шахтспецбуд»

Понад 300 робітників «Корум Шахтспецбуд» допомагають шахтарям ШУ «Покровське» отримати доступ до найбільших покладів вугілля в Європі. У 2020 році трьома бригадами «Корум Шахтспецбуд» виконано проведення 9 гірничих виробок, здійснено 5 збіжок (зокрема одна збіжка – зустрічними вибоями з довжиною теодолітних ходів понад 5 км). Загальна довжина виробок, які споруджено за минулий рік, склала майже 4852 м. Так шахтобудівний підрозділ Corum Group підготував до відпрацювання дві лави. Це дало можливість ШУ «Покровське» зберегти стійкі темпи видобутку вугілля.





«ЛЕГЕНІ РУДНИКА» БУДІВНИЦТВО ВЕНТИЛЯЦІЙНОГО СЛОВБУРА ПОЧАВ «КОРУМ ШАХТСПЕЦБУД» В УКРАЇНІ

Контракт на спорудження Південного вентиляційного стовбура №2 для Запорізького залізничного комбінату підписав «Корум Шахтспецбуд» минулого літа з терміном реалізації – кінець 2024 року. Шахтобудівники вже провели ряд підготовчих робіт і почали реалізацію масштабного та амбітного проекту в Запорізькій області (Україна).

На ділянці площею 1,2808 га Запорізького залізничного комбінату (ЗЗРК) проходить активна підготовка до будівництва Південного вентиляційного стовбура №2 (ПВС №2) і супутнього комплексу споруд: копра з надшахтною будівлею, головна вентиляційна установка з будівлею і вентиляційним каналом, підймальна машина з будівлею, протипожежні резервуари з помповою станцією.

Нині на ділянці, де рік тому було чисте поле, розмістили будівельну техніку, вирили котлован для буріння свердловин, що заморожують, забили пальові поля для фундаментів будівель і споруд та почали будівництво гирла стовбура. Усе це лише підготовка до реалізації масштабного проекту зі спорудження ПВС №2.

Уже зовсім скоро на цій ділянці почнеться масштабне і технологічне будівництво. Такого у вітчизняному шахтобудуванні не було вже близько 10 років.

ЗАМОРОЖЕННЯ ҐРУНТУ – СКЛАДНА ТЕХНОЛОГІЯ ДЛЯ БУДІВНИЦТВА СЛОВБУРІВ

Складні гірничо-геологічні умови будівництва нового вентиляційного стовбура на Запорізькому залізничному комбінаті вимагали пошуку технологічних рішень для реалізації цього проекту.

Спосіб «Штучне заморожування ґрунтів» – це найбільш перевірений метод, який дозволить шахтобудівникам спорудити Південний вентиляційний стовбур №2 в обводнених ґрунтах.

Компетентно



Олексій ЖИТНИК
директор «Корум Шахтспецбуд»

Наша компанія має великий та успішний досвід у реалізації комплексних проектів для шахт. Для нас особливо цінно в цю скарбничку додати такий масштабний і унікальний проект, як будівництво та оснащення Південного вентиляційного стовбура №2. До його реалізації залучені відразу кілька наших підрозділів. Це дозволить нам контролювати кожний етап і домогтися цілісності проекту та максимуму для вирішення завдань клієнта.



Для реалізації цієї технології «Корум Шахтспецбуд» змушений буде знизити температуру ґрунту навколо стовбура майже до $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$, тобто створити умови, характерні для Заполяр'я.

Доки шахтобудівники будуватимуть вертикальний стовбур на глибину 355 м, мінусову температуру підтримуватимуть чотири холодильні установки від провідного європейського виробника.

«Завдяки технології «Штучного заморожування ґрунтів» навколо стовбура буде створене додаткове тимчасове кріплення, так звана льодопородна огорожа: земля промерзне на 2,5–5 м по горизонталі й на 320 м у глибину, – каже Микола Степаненко, менеджер з технологічного забезпечення виробництва «Корум Шахтспецбуд». – Вода в ґрунтах замерзне, що підвищить міцність ґрунтів, що перетинаються. Це захистить стовбур і шахтарів від вивалів. Іншими словами, цей спосіб дозволить нам створити безпечні умови для реалізації цього проекту».

Заморожування ґрунту буде проводити так: у радіусі 15 м від центру

майбутнього Південного вентиляційного стовбура №2 пробурять 43 свердловини з німецькою точністю до глибини 320 м, у яких будуть розміщені герметичні заморожувальні колонки для циркулювання холодоагента. Коли конструкція вентстовбура буде побудована, то увімкнеться режим «розморожування». Потім стовбури свердловин будуть демонтовані.

В Україні технологію «Штучного заморожування ґрунтів» через складність не застосовували понад 10 років.

КОМПЛЕКСНИЙ ПІДХІД ДО ШАХТОБУДІВНОГО ПРОЄКТУ НА ЗЗРК

Будівництво Південного вентиляційного стовбура №2 на ЗЗРК – це унікальний для українського шахто- і машинобудування комплексний амбітний проєкт. Основну його частину – оснащення для проходки і проходку вентиляційного стовбура – виконують шахтобудівники «Корум Шахтспецбуд».

Обладнання для оснащення цих будівель розроблять і виготовлять машинобудівники заводів Corum Group. Наприклад, завод «Корум Світло шахтаря» виготовить тубінги для ПВС №2. Литі секції чавунного кільця зроблять каркас стовбура герметичним, він гарантовано прослужить Запорізькому залізничному комбінату кілька десятиліть. Це буде

перша зовнішня поставка лиття «Корум Світло шахтаря» в Україні. До цього Corum Group литі конструкції виготовляв виключно для своїх потреб та на експорт до Європи.

Підймальну машину Ц-3х1,9 з триметровим барабаном спроектує індивідуально під замовника і виготовить «Корум Дружківський машинобудівний завод». Комплектація механічної та електричної частин Ц-3х1,9: підшипники європейського виробника і дискові гідравлічні гальма. Також будуть використані частотно-регульований привод для керування електродвигуном і мікропроцесорна техніка в системі керування підйальною установкою і сигналізації. Такий комплект забезпечить швидкість переміщення судини по стовбуру до 8 м/с за максимального статичного навантаження каната до 14 тонн.

На період будівництва ПВС №2 машина буде обслуговувати бадьовий підйом, а після закінчення будівництва її буде переоснащено для роботи з кліткою неперекидною спочатку на позначці 340 м, а потім – 640 м (ця глибина за планом відпрацювання родовища буде досягнута пізніше). Але вже сьогодні розробники Corum закладають можливість роботи Ц-3х1,9 на глибині понад 600 м з дотриманням усіх норм і правил безпеки.

Поставка машини Ц-3х1,9 буде проводитися в розширеному комплекті

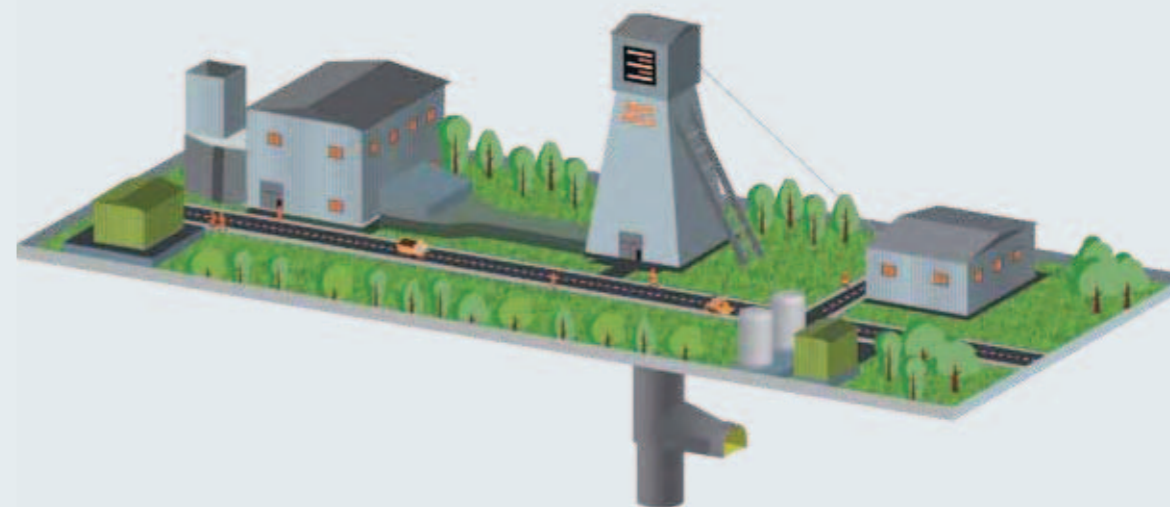
електрообладнання: в ній міститься все необхідне для забезпечення енергопостачання не тільки машини, але і машинного залу. Монтаж машини Ц-3х1,9 на Запорізькому залізничному комбінаті запланований на другий квартал 2022 року.

Шефмонтажними й шефналагоджувальними роботами обладнання займатиметься сервісний підрозділ Corum Repair. Так у реалізації будівництва ПВС №2 для ЗЗРК будуть залучені два сервісних підрозділи компанії і ще стільки ж виробничих майданчиків. Це дозволить нам контролювати кожний етап і домогтися цілісності проекту і максимуму для вирішення завдань клієнта.

Замовлення будівництва ПВС №2 для «Корум Шахтспецбуд» стало продовженням співпраці сторін після успішної реалізації проекту зі спорудження Головної вентиляційної установки Північного вентиляційного стовбура у 2016 році, а також налагодження прохідницького обладнання та армування Дренажного вентиляційного стовбура у 2019 році.

Запуск комплексу ПВС №2 у 2024 році дозволить ЗЗРК вести відпрацювання запасів Переверзевського родовища залізних руд (оцінка запасів – понад 350 млн тонн) і підтримувати рівень видобутку в цілому по руднику на рівні 4500 тис. тонн залізної руди на рік. Це забезпечить стабільну роботу комбінату на кілька десятиліть вперед.

ЕТАПИ БУДІВНИЦТВА ПВС №2



- 1 > Підготовчий етап.
- 2 > Оснащення стовбура в проходці та заморожування ґрунту. Паралельно з цим оснащення стовбура до проходки: монтаж копра, лебідок і всього, що знадобиться для проходки.
- 3 > Проходка стовбура. Паралельно з цим зведення будівлі й монтаж вентилятора головного провітрювання.
- 4 > Армування стовбура. Монтаж армування.



ЛИТТЯ CORUM РОЗШИРЮЄ ПОРТФЕЛЬ ПОСЛУГ

Ливарне виробництво тепер стане доступне клієнтам як окрема послуга. Раніше це було частиною виробничого ланцюжка всередині компанії. Нові технології дозволять Corum Group поставляти на ринок до 5000 тонн литих конструкцій на рік.

Сьогодні литі вироби виробництва Corum Group мають попит на ринку Європи. У 2020 році ми поставили в Польщу близько 150 тонн продукції лиття. У перспективі попит на лиття буде зростати не тільки за кордоном, але і на внутрішньому ринку, а саме: тубіни для метробудівців, колодки для залізниці, лита броня, литі боковини для важких скребкових конвеєрів. Орієнтуючись на майбутнє, компанія модернізує цю частину виробництва.

Оновлення буде стосуватись 70% ливарного виробництва. На двох ділянках з трьох ливарного цеху заводу «Корум Світло шахтаря» демонтують старе обладнання і встановлюють нове: сучасну термічну піч, формувальну лінію на базі холоднотвердіючих сумішей, двотигельний індукційно-плавильний комплекс. Інвестиції компанії в модернізацію ливарного виробництва становитимуть понад 5 млн доларів.

Востаннє ливарне виробництво на харківському заводі Corum Group оновлювали у 2011 році. Тоді оснастили одну ділянку з трьох, на якій виготовляють сталеві виливки вагою до 500 кг.

У 2018 році лиття сконцентрували на «Корум Світло шахтаря». Це збільшило обсяги лиття практично вдвічі. Досягти нових показників допоможуть нові технологічні рішення. Модернізація дозволить Corum Group забезпечити своїх клієнтів у СНД та Європі якісними литими виробами.

Компетентно



Степан САНАГУРСЬКИЙ

начальник відділу з технічного розвитку
Corum Group

Виробництво литого продукту на нашому заводі – це як *hand made*. Лиття дозволяє виробляти ексклюзивну продукцію, але лімітовано. Як і раніше, наша мета – зберегти індивідуальний підхід до кожного замовлення, але збільшити пропускну здатність з 1400 тонн на рік до 5000. Від цього виграємо і ми, як виробники, і клієнти – як споживачі. Це повністю відповідає нашій діловій культурі *win-win*.



КОМПЛЕКСНЕ РІШЕННЯ ДЛЯ ШУ «САДКІНСЬКЕ» ДРУГИЙ МВК ПІШОВ



Новим механізованим вибійним комплексом (МВК) компанії Corum оснастили очисний вибій №49 на ШУ «Садкінське». Цю лаву ввели в експлуатацію на початку 2021 року. За найближчі 12 місяців шахтарі за допомогою сучасного обладнання планують видобути понад два мільйони тонн гірської маси.

Механізований вибійний комплекс для лави №49 став другим серед виготовлених компанією Corum для ШУ «Садкінське». Перший комплекс ми відвантажили замовнику наприкінці 2018-го.

Склад другого МВК ідентичний першому: очисний комбайн КДК500, лавний скребковий конвеєр СПЦ230-21.2 і штрековий перевантажувач СПЦ230-63.1 з узгоджувальним пристроєм, 190 секцій модернізованого механізованого кріплення ЗКД90ТС 12/24.

Зв'язка кріплення – конвеєр – комбайн одного виробника дозволяє обладнанню

ефективно працювати в пласті потужністю від 1,4 до 2 м. Це забезпечує безпечний, надійний і продуктивний видобуток вугілля в складних гірничо-геологічних умовах.

Унікальні конструкторські рішення фахівців R&D Corum лягли в основу розробки МВК: на КДК500 інженери встановили сучасну систему діагностики роботи основних вузлів і «чорний ящик», який записує всі показники датчиків та режимів роботи. Це відмінні рішення для контролю й аналізу навантаження комбайна, а також для зниження аварійності обладнання у видобувні зміни.

Конвеєр укомплектували високоресурсним риштатним поставом з литою боковиною і приводами загальною встановленою потужністю майже 1 мВт. Для контролю температури мастила й охолоджувальної рідини у відповідальних вузлах інформація виводиться на дисплей.

Другий МВК вже допомагає шахтарям ШУ «Садкінське» добувати гірську масу з лави №49, а його попередник працює в вибої №47.

Разом ця техніка допомагає вугледобувному підприємству виконувати планові показники та збільшувати видобуток.



Відео
про МВК-2
дивіться при
переході
за QR-кодом

Компетентно



Олександр КОВАЛЬЧУК

директор «Корум Світло шахтаря»

Комплексне постачання та сервісний супровід МВК від одного постачальника Corum забезпечить ШУ «Садкінське» рекордні показники з видобутку вугілля і якісне обслуговування обладнання.

Відгук клієнта



Юрій ЗУЄВ

директор ШУ «Садкінське»

Ефект від комплексної співпраці з компанією Corum ми отримали на прикладах відпрацювання лави №45 і №47 нашого шахтоуправління. Такий самий результат плануємо отримати під час роботи нової лави №49, яку запустили в січні 2021-го. Очікуємо добути перший мільйон тонн вугілля вже до 1 червня.



НОВИНКА

CLS550P. НОВИЙ КОМБАЙН ДЛЯ ВИДОБУТКУ «ЧИСТОГО ВУГІЛЛЯ»

Для видобутку «чистого вугілля» в тонких пластах компанія Corum Group розробила і виготовила очисний комбайн нового покоління CLS550P. Інноваційні технологічні рішення, які застосували в новому обладнанні, знизять частку гірських порід (зольність) у чорному золоті на 4–5%.

Новий комбайн призначений для відпрацювання тонких вугільних пластів потужністю від 0,85 до 1,5 м. CLS550P – це комбайн порталного типу з корпусом у вигляді силової рами коробчатої форми для розміщення блоків подачі, гідравстики й електроблока з частотним перетворювачем. Його відмінна риса – частотний перетворювач для роботи з безланцюговою системою подачі, який встановили на борту комбайна.

Така компоновальна схема дозволяє знизити присічки бічних порід, і, відповідно, шахти отримують вугілля з мінімальним вмістом гірських порід.



Відео
про інноваційний
очисний комбайн
CLS550P

«Сучасною системою керування було оснащено CLS550P, – говорить Дмитро Панков, менеджер з інжинірингу нових продуктів Інженерно-технічного центру Corum Group. – Це дозволяє контролювати навантаження основних вузлів і автоматично регулювати швидкість переміщення комбайна».



Видобуток вугілля з нової, 427-ї лави почався у березні та завершиться до кінця 2021 року.

Система керування контролює робочі функції комбайна: автоматизація керування, запис параметрів роботи, зв'язок між виїмковим комбайном та іншим обладнанням у вибої, передача даних на штрек і/або на поверхню. Усе це мінімізує час простоїв обладнання.

Техніка проходить експлуатаційні випробування на шахті «Павлоградська» (ДТЕК). CLS550P уніфікований з комбайнами УКД200-500 і CLS450, які вже працюють на шахтах ДТЕК і в яких застосовані перевірені рішення щодо механічної та електричної частини.



Компетентно



Анатолій КОРОЛЬЧУК
менеджер з очисного обладнання
Corum Group

До 10 тонн на хвилину за опірності вугілля різанню до 550 кН/м здатний видобувати комбайн CLS550P у дуже тонкому шарі – від 0,85 м. Комбайн повністю автоматизований та гарантує безпеку шахтарям.

Відгук клієнта



Олександр БЕКЕШКО
директор ШУ «Павлоградське»

CLS550P – це нове слово в гірничо-шахтному обладнанні. І в нас великі надії на цей комбайн. Ми раді спостерігати за розвитком нашого машинобудівного партнера: Corum Group впроваджує інновації у свої продукти. Це робить якість і ефективність техніки Corum рівною європейським аналогам або навіть такою, що перевершує їх.





ТОП-3 ІННОВАЦІЙНИХ ОЧИСНИХ КОМБАЙНІВ CORUM GROUP

ВІДПОВІДНІ РІШЕННЯ ДЛЯ РІЗНИХ ГІРНИЧО-ГЕОЛОГІЧНИХ УМОВ

Лінійка очисних комбайнів – одна з найбільш популярних у Corum Group. Свою ефективність комбайни показали в різних гірничо-геологічних умовах у шахтах України та Росії. Компанія постійно працює над їхньою модернізацією. Сьогодні очисні комбайни КДК500, CLS550P та CLS450 повністю відповідають вимогам сучасних шахт. Більше про переваги кожної машини в цьому матеріалі.





МІЦНИЙ СОЮЗ ІЗ ЄВРОПОЮ РЕКОРД НА ТЕХНІЦІ CORUM УСТАНОВИЛИ В ПОЛЬЦІ

Рекордні 1,1 млн тонн вугілля підняли з лави 922 польської шахти «П'яст-Земовіт» (Piast-Ziemowit). Цього результату шахтарі досягли за підсумками 2020-го – через рік після оснащення вибою секціями механізованого кріплення ZRP 15/35 виробництва Corum Group. Таке партнерство допомогло польському підприємству досягти високих показників, а нашій компанії – зміцнити свої позиції на європейському ринку.

Видобуток вугілля з лави 922 шахти «П'яст-Земовіт» триватиме до липня 2021 року. Згодом кріплення Corum Group продовжать роботу вже в наступній лаві – 923-й. Там відпрацювання вибою заплановане до кінця 2022 року.

Кріплення ZRP 15/35 використовують для роботи в шарах потужністю від 1,6 до 3,5 м. Високий робочий опір – понад 6000 кН – дозволяє витримати навантаження важких покрівель шахт Польщі.

«Для підвищення безпеки експлуатації обладнання в шахті інженери Corum оснастили механізовані кріплення інноваційними технологіями, – каже менеджер проектів Corum Group Михайло Лисенко. – Гідросистема з функцією моніторингу тиску робочої рідини в разі виникнення несправностей подає сигнал обслуговуючому персоналу. Електронні мітки в елементах кріплення ведуть історію роботи. Так створюється електронний каталог, у якому записана вся інформація про роботу кріплень».

Механізовані кріплення Corum забезпечили роботу механізованого комплексу на шахті «П'яст-Земовіт». Це дало змогу очисному комбайну і транспортному ланцюжку працювати максимально ефективно й безпечно.

Шахта «П'яст-Земовіт» (Piast-Ziemowit) разом із шахтами «Сошніца» (Sośnica) і «Весела» (Wesola) входять до складу найбільшої вугледобувної компанії Польщі Polska Grupa Gornicza (PGG). Понад 400 секцій кріплення і більше 500 литих конструкцій уже поставив Corum на польський ринок з 2018 року. Corum Group – надійний партнер підприємств PGG.

ДОКУМЕНТИ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ ВИМОГАМ ЄС

Сертифікати ISO 9001 – про відповідність менеджменту якості та ISO 3834-2:2008 – про відповідність якості зварювального виробництва вимогам ЄС підтверджують, що наша компанія працює за міжнародними стандартами.

Компетентно



Ярослав ЗНАЛОЗНЯК

керівник офіційного дилера Corum у Польщі

Секції механізованого кріплення ZRP 15/35 виконані з дотриманням міжнародних стандартів якості та відповідно до вимог ЄС. Для виготовлення цього обладнання ми використовували високоякісний метал, складники від провідних зарубіжних виробників та інноваційні технології. У нас склалася синергія виробництва Corum з клієнтом PGG. Ми готові до нових спільних проєктів.

Відгук клієнта



Адам РОЗМУС

технічний директор шахти «П'яст-Земовіт»

«Механізованими кріпленнями, які нам поставила компанія Corum, ми оснастили лаву № 922. Це обладнання хорошої якості – ми переконалися в цьому, відвідавши завод-виробник в Україні. Гірники шахти працюватимуть під захистом кріплень довгі роки без необхідності капітального ремонту».



КРІПЛЕННЯ ДТМ 14/35. CORUM ОСНАСТИТЬ ОЧИСНИМ ОБЛАДНАННЯМ ЛАВУ З ТОП-5

400-метрову лаву на шахті «Сибірська» планують ввести в експлуатацію восени 2021 року. Вона входить у топ-5 лав світу за своєю протяжністю і плановою продуктивністю. Її оснащення механізованим вибійним комплексом для Corum – належна оцінка експертизи компанії з більш ніж 130-річним досвідом у машинобудуванні. Також це виклик для виробничих майданчиків Corum, які мають виготовити кріплення ДТМ 14/35.

Робочий діапазон механізованого кріплення ДТМ 14/35 – від 1,8 до 3,5 м, крок установлення – 1,75 м. Маса секції становить 28 тонн, а питомий опір – понад 1100 тонн. На створення комплексу кріплення потрібно більше 8000 тонн високоміцної сталі. 235 секцій механізо-

ваного кріплення ДТМ 14/35 виготовить Corum для оснащення лави 1106 на шахті «Сибірська».

Пілотну секцію механізованого кріплення ДТМ 14/35 виготовили у вересні 2020-го. Відповідно до умов контракту вона успішно пройшла заводські статичні та циклічні випробування на стенді СТД-2000. Такі випробування гарантують надійну роботу обладнання у підземних умовах.

Секції кріплення відвантажують клієнту партіями. Завершення поставки планується на липень-серпень 2021-го. Кріплення ДТМ 14/35 буде працювати на шахті «Сибірська» у складі механізованого вибійного комплексу синхронізовано з німецьким обладнанням: очисним комбайном Eickhoff і вибійним конвеєром спільного виробництва Corum і CAT. Це обладнання дозволить шахті «Сибірська» вийти на планові показники видобутку вугілля – 6 млн тонн на рік, з можливим збільшенням до 12 млн тонн.

У цьому проєкті Corum Group не тільки поставляє своє обладнання, а й виконує та погоджує зв'язку всього механізованого вибійного комплексу (МВК) в Кузбасі.

Компетентно



Ігор ВАСЦЕРМАН

менеджер із продажу та розвитку кріплень Corum Group

Для Corum Group це замовлення – підтвердження експертизи нашої компанії в розробці й виробництві механізованих кріплень і комплексів для різних складних гірничо-геологічних умов і виконанні комплексних проєктів з урахуванням індивідуальних вимог кожного клієнта.





Компетентно



Віталій СЕНИЧКІН

менеджер з очисного обладнання Corum Group

Вперше в конвеєрі використали приймальні баки. Це секційні метало-конструкції для акумуляції та відведення води від транспортованої гірничої маси через спеціальні фланці (отвори, куди приєднуються труби для відкачування). Новий конвеєр – це гарантія безаварійної роботи підприємства.

НОВИЙ СКРЕБКОВИЙ КОНВЕЄР СП326 ВИПУСТИВ CORUM ДЛЯ ЗНЕВОДНЕННЯ ГІРНИЧОЇ МАСИ



130-метровий скребковий конвеєр СП326 виготовила компанія Corum Group для шахти «Осініківська». Нове обладнання допоможе підприємству знизити операційні витрати та збільшити ефективність очищення водозбірника.

Скребковий конвеєр нового типу СП326-91.17 допоможе шахті «Осініківська» мінімувати ручну працю з очищення водозбірника завдяки індивідуальним інженерним рішенням, які розробили фахівці R&D Corum Group. Вони оснастили очисну техніку складнішою системою фільтрації: спеціальні сита будуть утримувати гірничу масу від осідання в осад, просушувати її та на низькій швидкості транспортувати по виробці. Таке рішення дозволить зневоднювати до 200 кубів обводненої маси на годину.

Скребковий конвеєр СП326-91.17 має два навантажувальні місця. Основна обводнена гірнича маса буде подаватися на конвеєр у зону навантаження в районі кінцевої головки. Вода відділяється від вугілля спеціальними ситами риштаків, і тільки після цього очищена волога по спеціальних водовідводах із накопичувальних баків буде потрапляти у водозбірник. Під час завантаження на друге місце навантаження обводнена гірнича маса спочатку рухається в бік пересипу з верхньої гілки на нижню. Так відбувається первинна втрата вологи. Потім триває її рух нижньою гілкою в бік головного приводу до місця пересипу на стрічковий конвеєр. Сюди вона надходить уже без води.

Все це допоможе вугледобувній компанії знизити операційні витрати на очищення водозбірника, а також забезпечить додатковий видобуток вугілля, який раніше просто осідав у водозбірнику.

Скребковий конвеєр СП326-91.17 буде працювати на горизонті 500 м. Цей новий конвеєр стане другим конвеєром Corum Group у парку технічного обладнання шахти «Осініківська».

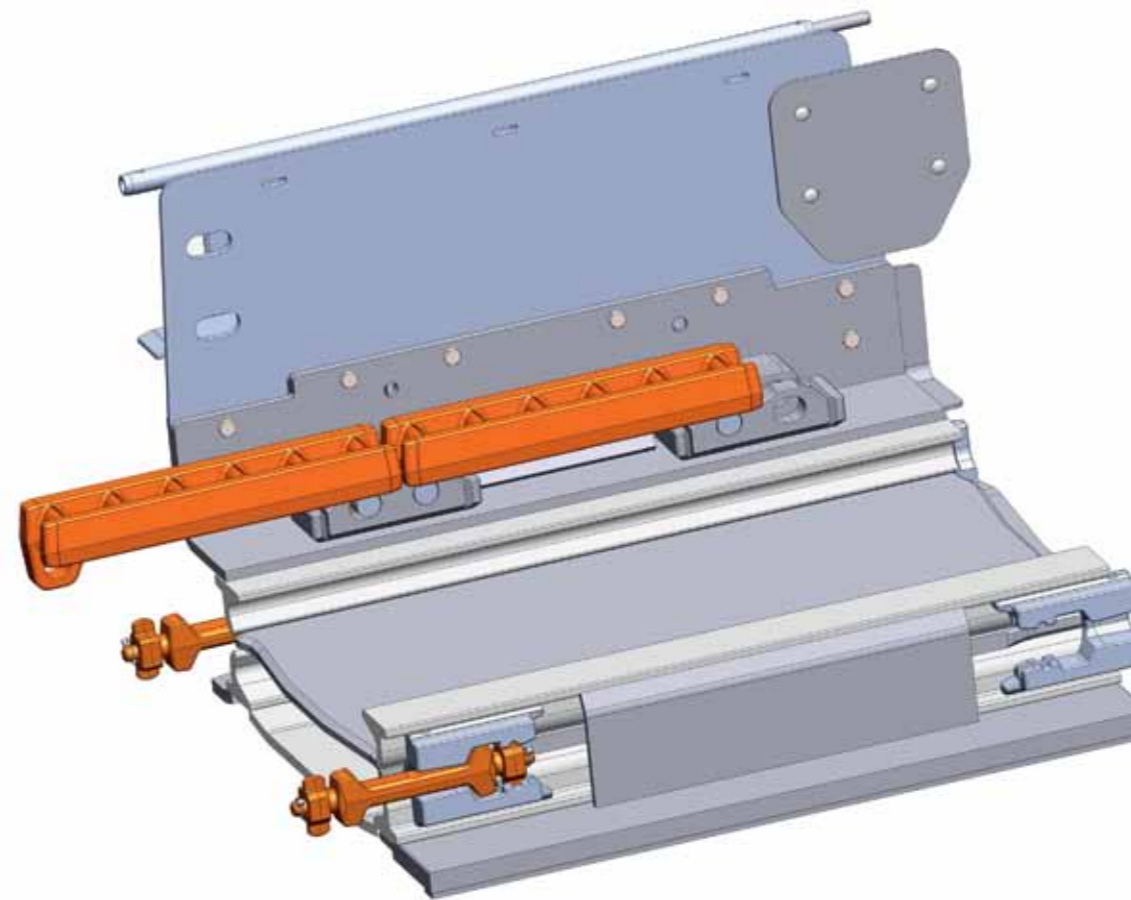
У липні 2019 року наша компанія поставила цьому вугледобувному підприємству аналогічний скребковий конвеєр СП326-90.11, який зневоднює та транспортує обводнену гірничу масу із зумпфа

(нижня частина шахтного стовбура) прямо у вагонетку. Свою ефективність техніка Corum довела з перших місяців роботи: у 2,5 рази швидше стали відвантажувати гірничу масу на шахті «Осініківська» (Євраз), а гірників звільнили від ручної праці.

Два працюючі скребкові конвеєри від одного виробника Corum Group забезпечують уніфікацію основних вузлів. Це ще один плюс у розвитку довгострокових партнерських відносин між замовником і виробником. Індивідуальний підхід допомагає ефективно розв'язувати проблему клієнта й домагатися високих показників.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СКРЕБКОВОГО КОНВЕЄРА СП326-91.17

Довжина	130 м
Енергоозброєність	1x55 кВт
Напруга живлення	660/1140 В
Продуктивність	до 60 тонн/год
Швидкість руху ланцюга	0,2 м/с



РИШТАЧНИЙ ПОСТАВ СПЦ230 БУДЕ ПРАЦЮВАТИ В ОДНІЙ ЗВ'ЯЗЦІ З ЄВРОПЕЙСЬКОЮ ТЕХНІКОЮ

Понад 200 секцій риштакного постава СПЦ230-41.2 для скребкового конвеєра європейського виробника виготовить компанія Corum Group. Новою очисною технікою оснастять нову 400-метрову лаву, запуск якої запланований у шахті «Сибірська» восени 2021 року.

Лаву, для якої буде випущено очисне обладнання Corum Group, за своїми запасами й габаритам входить до світового списку топ-5. Для її оснащення замовник – менеджмент шахти «Сибірська» – обрав найкращу видобувну техніку світових виробників. Так, риштакний постав Corum Group буде працювати в одній зв'язці із секціями кріплення Corum Group і німецькими конвеєром та комбайном.

Для того щоб конвеєр працював надійно, інженери R&D нашої компанії адаптували конструкцію СПЦ230-41.2 під

параметри європейського обладнання. Для виготовлення його днищ використана зносостійка сталь Hardox. Такі рішення, розроблені під індивідуальні потреби шахти «Сибірська», спростять монтаж і зв'язку обладнання в єдиний комплекс та гарантують його ефективну роботу в майбутньому.

Corum Group уже має досвід вирішення подібних завдань – коли клієнт замовляє обладнання, яке за якістю не поступатиметься європейським виробникам гірничошахтної техніки, але на вигідніших умовах. Переваги стають очевидними практично відразу під час експлуатації та сервісного супроводу. Постійні клієнти Corum Group в Україні все частіше відмовляються від європейських аналогів на користь вітчизняного машинобудівного бренду.

На ринку РФ це перша історія з імпортозаміщенням. Впевнені, риштакний постав СПЦ230-41.2 доведе свою ефективність уже найближчим часом. Поставка останньої партії секцій запланована на червень 2021 року.

Компетентно

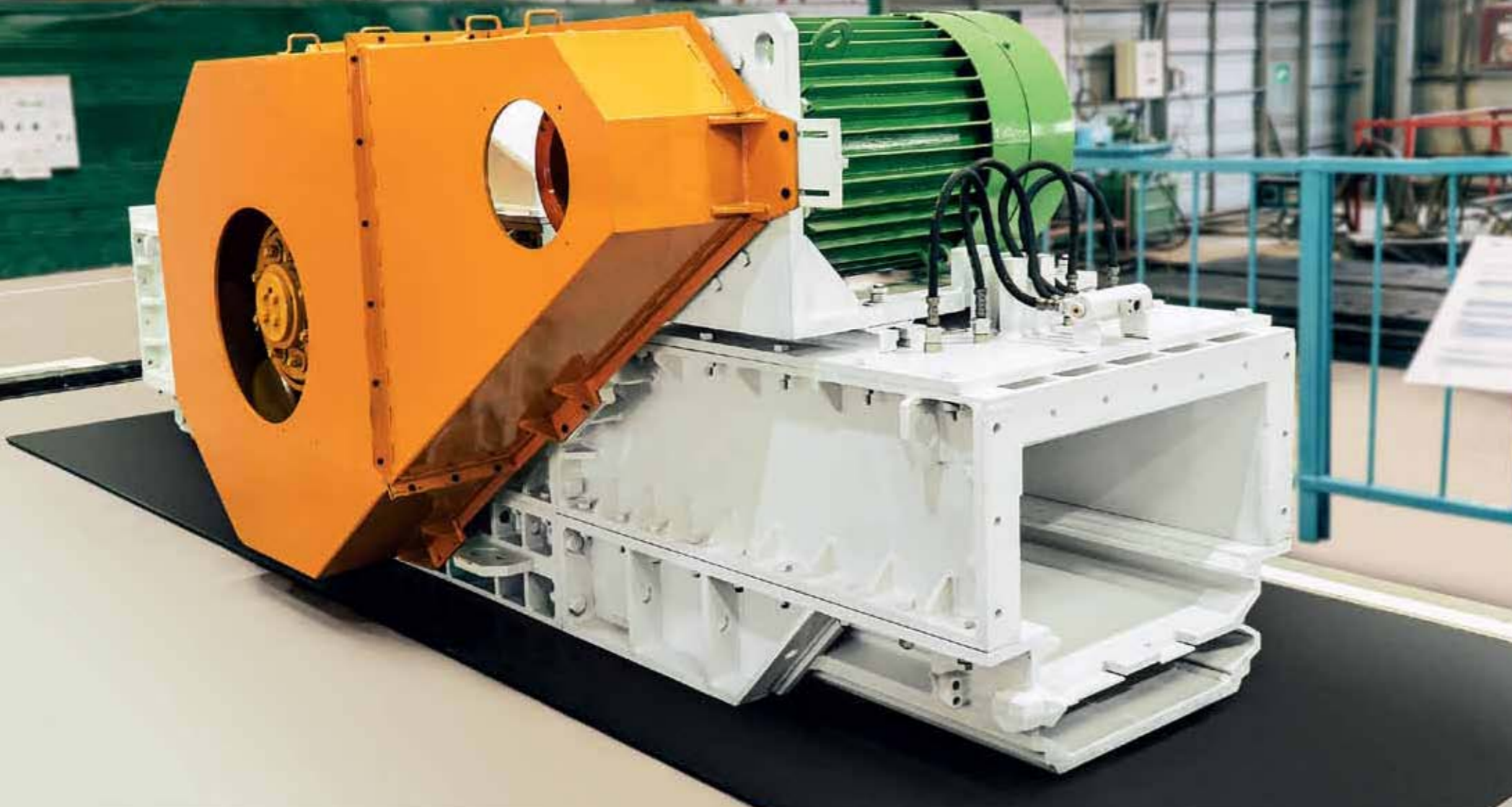


Андрій ЛИТВИНЕНКО

менеджер з розвитку бізнесу торгової компанії Corum Rus

Для оснащення нової лави наша компанія запропонувала шахті «Сибірська» оптимальний варіант, який містить обладнання виробництва Corum Group та європейських виробників. Це дасть змогу вугледобувному підприємству гарантовано забезпечити безаварійну роботу очисного вибою й досягти планових показників із видобутку.





Дробильний пристрій ДШ264/800 (головне фото) і капітально відремонтований барабан дробильного пристрою DU-1 виготовив Corum для ШУ «Покровське» в межах програми імпортозаміщення.

Компетентно



Олег НЕСТЕРЕНКО
директор торгової компанії
Corum Trading



Підтримка високої ефективності роботи вибіно-транспортних ланцюжків – одне з актуальних завдань будь-якого гірничодобувного підприємства. Для розв'язання цього питання менеджмент шахтоуправління «Покровське» вибрав нашу компанію. У межах цього партнерства ми взяли на себе розробку, поставку продукції та її вузлів із забезпеченням необхідної уніфікації з наявною технікою. Зі свого боку, Corum Group як надійний партнер компанії «Донецьксталь» підтвердив готовність освоєння та виробництва в умовах «Корум Світло шахтаря» номенклатури вузлів скребкових конвеєрів із забезпеченням необхідної уніфікації, якості та ресурсу під наявний парк шахти.



ІМПОРТОЗАМІЩЕННЯ CORUM GROUP ЗАКРИВ ПОТРЕБУ ШУ «ПОКРОВСЬКЕ» У ВИБІЙНИХ І ШТРЕКОВИХ СКРЕБКОВИХ КОНВЕЄРАХ

Заміна гірничошахтного обладнання європейського виробництва вітчизняною технікою на шахтоуправлінні «Покровське» (компанія «Донецьксталь», один із найбільших виробників високоякісного коксівного вугілля в Україні) проходить успішно. До цього результату вугледобувне підприємство спільно з машинобудівниками Corum Group йшли поетапно. Підбиваємо підсумки.

Нині Corum Group закриває всю річну потребу шахтоуправління «Покровське» в рихтатичних поставах вибієних і штрекових конвеєрів. У 2021 році машинобудівна компанія поставила шахтарям два дробильні пристрої ДШ264/800 та основні великі вузли для штрекового перевантажувача чеського виробника PZF-05. Також заплановано проведення експлуатаційних випробувань скребкової та елементів приводної групи скребкових конвеєрів. Все це сприяє оптимізації операційних витрат клієнта на оснащення й підтримку обладнання очисних вибоїв.

Програма з імпортозаміщення стартувала на ШУ «Покровське» у 2018-му.

Для заміщення дорогого імпортного обладнання технікою вітчизняного виробника вугледобувне підприємство уклало довгострокове партнерство з компанією Corum Group. Така взаємодія між сторонами дозволяє підвищити ефективність видобутку вугілля на підприємствах компанії «Донецьксталь» унаслідок упродовження високотехнологічного обладнання Corum із сервісним супроводом виробника.

Освоювати нову номенклатуру запасних частин під потреби клієнта виробничі

майданчики Corum почали у 2018 році. Після успішних випробувань перші 20 шт. «легких» рихтатичних секцій СПЦ230 (аналог CZK228/800) поставили замовнику. Протягом наступного року також провели експлуатаційні випробування «важких» рихтатичних секцій (аналог CZK260/852). Домігшись позитивного результату, виробник поставив повнокомплектні рихтатичні поставки вищезазначених типорозмірів і дробильний пристрій ДШ264/800 для штрекового перевантажувача.

Низку переваг отримує клієнт у разі замовлення гірничошахтного обладнання у вітчизняного виробника. Наприклад, повну прозорість процесу виконання замовлення, а саме: доступ на виробниче підприємство й можливість участі на всіх етапах – від розробки документації на виготовлення виробу до виробництва, здачі та відвантаження готового обладнання.

На додаток до обладнання замовник може отримати широкий перелік послуг

із монтажу та пусканалагодження нової техніки. Також близькість виробництва до замовника дозволяє оперативно виконувати замовлення й забезпечувати сервісно-технічну підтримку.

При всіх цих плюсах якість обладнання така сама або навіть перевершує європейські аналоги. Гірники шахтоуправління «Покровське», ми впевнені, вже змогли в цьому переконалися.

Передбачається ще низка заходів з імпортозаміщення на шахтоуправлінні «Покровське». У планах на найближчі перспективи також перейти на використання вітчизняних очисних комбайнів.

Спільна робота й загальна мета компаній Corum Group і «Донецьксталь» – заміщення дорогого імпортного обладнання технікою вітчизняного виробника.

Партнерство між сторонами дозволяє знизити операційні витрати й підвищити ефективність видобутку вугілля на шахтоуправлінні «Покровське» шляхом впровадження високотехнологічного обладнання Corum.



CORUM GROUP МОДЕРНІЗУВАВ ОЧИСНИЙ КОМБАЙН KA200



Новий очисний комбайн KA200 виготовила компанія Corum Group для шахти «Ювілейна» (ШУ «Першотравенське», ДТЕК «Енерго»). У комплектації комбайна виробник використував електродвигун зі змінною конструкцією вала – застосував евольвентні шліци. Це збільшило ресурс техніки на 40%.

KA200 – це серійний очисний комбайн із вертикально розташованими виконавчими органами. Corum Group випускає це обладнання з винесеною системою подачі комбайна (ВСПК).

Завдяки своїм ергономічним характеристикам ця видобувна техніка ідеально вписується в тонкі шари шахт ДТЕК «Енерго». Стабільний попит на це обладнання дозволяє виробникові модернізувати KA200, удосконалюючи його конструкцію та комплектуючі.

У новому очисному комбайні KA200 за рекомендацією конструкторів R&D Corum Group машинобудівники модернізували електродвигун. Вони змінили конструкції вала електродвигуна із застосуванням евольвентних шліців. Це дозволило збільшити ресурс роботи електродвигуна на 40%, а також знизити енергоспоживання.

У березні цього року новий комбайн увели в експлуатацію в 132-й лаві шахти «Ювілейна». Вже кілька місяців техніка Corum успішно допомагає шахтарям добувати вугілля: щодобовий видобуток досягає до 3000 тонн при опірності вугілля різанню до 500 кН/м.

Новий комбайн KA200 став 45-м у технопарку шахт ДТЕК «Енерго». Він, як і його попередники, допоможе шахтарям добувати вугілля й виконувати планові показники в зазначений термін.



Відео
про очисний
комбайн KA200

Компетентно



Валерій
КРУПИЦЬКИЙ

директор з виробництва
Corum Group

KA200 – це серійний очисний комбайн, який добре себе зарекомендував у тонкому шарі при виїмці міцного вугілля зі слабкими вміщувальними породами. У майбутньому ми плануємо розвиток таких комбайнів шляхом оснащення виконавчими органами без різальних ланцюгів і застосування безланцюгової системи подачі.



Олександр
УДОВИЧЕНКО

менеджер з прохідницького
обладнання Corum Group

Для важких випадків Corum Group розробив комплекс КНФ із підвищеною енергооснащеністю, збільшеною продуктивністю та ресурсними показниками. Це дозволить розширити сферу застосування комплексу відповідно до міцності порід, що руйнуються, до 100 МПа. Як наслідок – ефективніше розв'язувати такі завдання, як проведення монтажних камер для механізованих комплексів і відпрацювання низькотехнологічних запасів вугілля.



ДТЕК Енерго

«КНФ – потужна та надійна машина. Застосування нішенерізного комплексу КНФ дозволило істотно скоротити терміни проведення підготовчих операцій. Це дало нам змогу вводити в експлуатацію лави в заплановані терміни з мінімальними витратами на монтажні-підготовчі роботи. За підтримки українських машинобудівників Corum ми нарощуємо видобуток вугілля, зміцнюючи енергонезалежність нашої країни.»

Відгук клієнта

КНФ НА 30% ПРИСКОРЮЄ ЗАПУСК ЛАВИ ДЛЯ ВИДОБУТКУ ВУГІЛЛЯ

Унікальний прохідницький комплекс КНФ виготовили машинобудівники Corum Group для гірників шахти «Тернівська» (ШУ «Павлоградське», ДТЕК «Енерго») у лютому 2021 року. У квітні цю машину запустили в роботу.

Новий комплекс призначений для проведення виробок прямо-вугільного розтину в шарах малої потужності до 2 метрів.

Машина складається з нарізного комбайна, кріплення, кутового конвеєра та перевантажувача, які дозволяють шахтарям максимально швидко й безпечно змонтувати монтажний ходок для введення нової лави в експлуатацію.

Комплекс повністю механізував процес нарізки ніш у складних гірничо-геологічних умовах. Висока продуктивність – до

1,5 тонни на хвилину – дозволяє збільшити швидкість проведення гірничих виробок до 10 метрів на добу. Це на 30% прискорює запуск лави для видобутку вугілля з тонких пластів.

Використання КНФ допомагає вирішити два основні клієнтські завдання – проходження монтажних камер для монтажу механізованих лавових комплексів і відпрацювання низькотехнологічних запасів вугільних шарів або ціликів різного призначення. В обох випадках КНФ має низку конкурентних переваг перед використовуваними більшістю підприємств прохідницькими комбайнами.

Новий КНФ став п'ятим у технопарку ДТЕК і другим – для ШУ «Павлоградське». З 2014 року прохідницькі комплекси Corum пройшли на підприємствах ДТЕК понад 6000 погонних метрів і зруйнували майже 53 000 м³ гірничої маси.

Комплекс бездоганно зарекомендував себе в проведенні розрізних печей – більш ніж 25 виробок перетином 10 м². Це дійсно унікальне обладнання, яке за своїми технічними характеристиками не має рівних.



ІННОВАЦІЇ СУЧАСНОЮ СИСТЕМОЮ КЕРУВАННЯ ОСНАЩЕНО БПР-02

Буровантажну машину, випущену у 2021 році, інженери R&D компанії Corum Group оснастили сучасною системою керування. Це нововведення дозволяє відстежувати роботу всіх систем БПР із поверхні в режимі реального часу. Така модернізація підвищує безпеку ведення прохідницьких робіт у шахтах, особливо з фактором – небезпечні за газом і пилом.

Нову систему керування машини БПР-02 фахівці R&D компанії Corum розробили на базі програмованого промислового контролера з розширеними можливостями моніторингу та діагностики.

Система керування БПР дає змогу збирати дані про роботу механізмів машини в реальному часі. Система дозволяє передавати на поверхню, на монітор диспет-

чера, інформацію про стан виконавчих органів і температурних захистів кожного приводу. Фіксує мережеву напругу станції машини та енерговитрати всього електрообладнання, також рівень і температуру мастила в мастильному баку та інші функції.

Машина БПР з новою системою керування пройшла сертифікацію відповідно до ТР МС, що дозволяє використовувати обладнання в підземних гірничих виробках вугільних шахт і калійних рудників, зокрема небезпечних за газом і вугільним пилом.

Передача даних відбувається через інтерфейс Ethernet або мережею Wi-Fi – ця опція адаптується під оснащення кожного підприємства.

БПР використовують на особливо міцних породах, які вимагають руйнування буровибуховим способом, у тих умовах, де застосування прохідницьких комбайнів економічно неефективне. Швидкість навантаження 3 м³/хв і буріння 48 м/год забезпечує шахтарям високі виробничі показники. БПР виробництва Corum Group працюють на шахтах і рудниках України, у Республіці Білорусь та Росії.

Компетентно



Артем РОМАШОВ

головний інженер-конструктор прохідницького обладнання «Корум Світло шахтаря»

БПР-02 ми оснастили місцевим пультом керування з кольоровим монітором, який у реальному часі відображає стан приводів і захистів машини. Він має зрозумілий інтерфейс, що робить його зручним та ефективним у використанні. Заводські випробування машини БПР-02 це довели.



RH160

РОЗРОБКА CORUM
ДЛЯ РИНКУ
ГІРНИЧОШАХТНОГО
ОБЛАДНАННЯ,
ПЕРЕВІРЕНА
ЧАСОМ

- ✦ Від 2 тисяч погонних метрів на рік
- ✦ До 12 тисяч встановлених металевих анкерів на рік
- ✦ До 110 МПа – міцність порід, що руйнуються



**Золотий призер
УРiМ-2019**

у категорії «Розробка і впровадження нового технологічного обладнання для вугільної промисловості»



corum.com

Для замовлення обладнання звертатися до офіційних представників Corum у РФ, Україні, Казахстані та Польщі.



Компетентно



Євген ПЕТРОВ

менеджер з інфраструктурного обладнання Corum Group

До роботи над підйальною машиною Ц-3х2,2АР було залучено відразу кілька структурних підрозділів компанії Corum: інжиніринг, виробничий майданчик у Дружківці, сервісна служба. Такий комплекс послуг – від розробки до монтажу та пуску обладнання – дозволяє нам контролювати хід робіт на кожному етапі проекту. А клієнт у фіналі отримує обладнання під ключ і гарантію високої якості.

Ц-3х2,2АР – КОМПЛЕКСНИЙ ПРОЄКТ ДЛЯ ШУ «ПОКРОВСЬКЕ» РОЗРОБКА, ВИРОБНИЦТВО І ВСТАНОВЛЕННЯ



Підйальною машиною Ц-3х2,2АР оснащено новий вентиляційний стовбур №3, який виконує функцію аварійного підймання гірників на поверхню блоку 11 на ШУ «Покровське» (підприємство компанії «Донецьксталь»). Нове обладнання вже допомагає шахтарям спускати й підіймати людей або вантажі на глибину майже 1 км у межах будівництва об'єкта. Це забезпечує стабільну й безпечну роботу підприємства з видобутку коксівного вугілля.



Відео
про підйальну
машину Ц-3х2,2АР
для ШУ «Покровське»

Максимальне статичне навантаження в канаті для машини з триметровим барабаном – 14 тонн. Для того щоб витримати таке навантаження, інженери R&D компанії Corum Group застосували останні інноваційні розробки в галузі проектування стаціонарного обладнання.

Ц-3х2,2АР оснащено сучасною системою керування, радіозв'язком, стовбуровою сигналізацією, обладнанням для живлення, інженери R&D компанії Corum Group застосували останні інноваційні розробки в галузі проектування стаціонарного обладнання.

Для комплектації підйальної машини завод-виробник «Корум Дружківський машинобудівний завод» використовував усе найкраще, що пропонували вітчизняні та світові виробники з Японії, Італії, Бельгії та Німеччини. Ц-3х2,2АР оснащено редукторним приводом, електродвигуном у 800 кВт, колодково-радіальною гальмівною системою, пневматичною панеллю і системою подачі повітря.

Роботи з шефмонтажу габаритного підйального обладнання на підприємстві клієнта виконали фахівці сервісної служби Corum Repair.

Також вони налагодили і провели пуск техніки. На додаток інженери проінструктували гірників ШУ «Покровське», як працювати з новим обладнанням, а також

навчили способів і видів обслуговування. Все це дозволить підвищити безпеку експлуатації Ц-3х2,2АР і подовжити термін її служби.

ПІДЙАЛЬНОЮ МАШИНОЮ З 3,5-МЕТРОВИМ БАРАБАНОМ БУДЕ ОСНАЩЕНО СТОВБУР ШАХТИ У ВОРКУТІ

Підйальна машина Ц-3,5х2,4 для шахти «Комсомольська» (компанії «Воркутавугілля») вже у виробництві. Новим стаціонарним обладнанням буде оснащено вентиляційний стовбур №4 після його відновлення фахівцями «Корум Шахтспецбуд».

Для компанії Corum Group це також буде комплексний проєкт, де в одному «пакеті» клієнт отримує шахтобудівні послуги та надійне гірничошахтне обладнання. Це подарує вугледобувному підприємству Заполяр'я друге життя (більше про шахтобудівний проєкт у Воркуті на стор. 6).



Компетентно



Сергій КУРБАТОВ

керівник офіційного дилера Corum у Казахстані

Лідер у виробництві цинку, золота, кольорових і рідкоземельних металів «Казцинк» обрав Corum постачальником підйального обладнання. Замовнику сподобалася комплексна пропозиція від виробника. Corum зробить шків копровий H336-2, потім доставить його клієнту і візьме участь у монтажі та пусконаладжувальних роботах. Таким чином, клієнт отримує не тільки виріб, але і ряд послуг від постачальника. Це забезпечить якісну роботу шківа після його введення в експлуатацію.

НАЙГАБАРИТНІШИЙ ШКІВ H336-2 ВИГОТОВИТЬ І ПОСТАВИТЬ CORUM ДЛЯ «КАЗЦИНКУ»

Шків копровий H336-2 має шість метрів у діаметрі. Його маса – 14,5 тонни. Він здатний витримувати навантаження у 404 тонни. Це найгабаритніший шків з продуктового портфеля Corum Group. У червні наша компанія виготовить таке підйальне обладнання для компанії «Казцинк». Новий H336-2 стане другим у технопарку цього клієнта.



Такий копровий шків можуть виготовити всього кілька заводів у СНД, серед них – «Корум Дружківський машинобудівний завод». Його інженери спроектували H336-2 під індивідуальні потреби замовника.

Особливість конструкції шківа для «Казцинку» – це індивідуальні радіальні та торцеві биття ободів шківа. Биття обода H336-2 буде у 2,5 раза менше, ніж допускається в серійній конструкції шківа.

Щоб домогтися потрібного биття, інжиніринг Corum розробив спеціальну технологію виготовлення оснащення, що забезпечує більш серйозний контроль щодо збірки та її правильності.

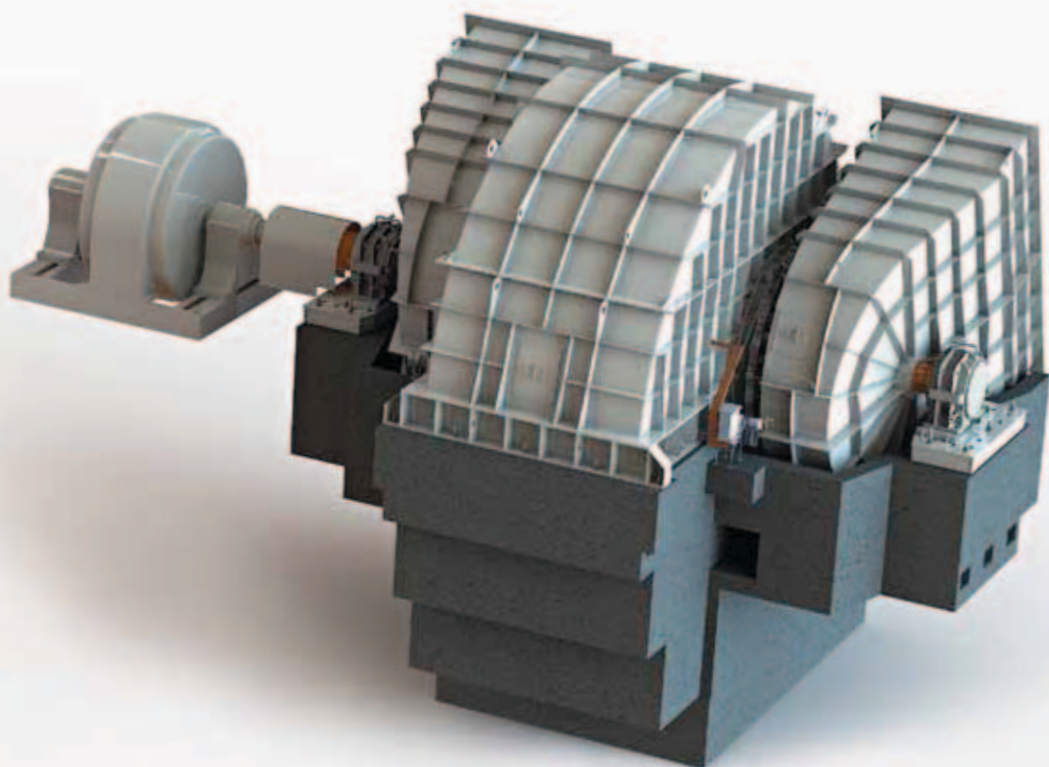
Реалізація цього проєкту передбачає постачання в комплекті зі шківом розширеного комплекту приладдя, серед якого і підшипники SKF (Швеція) на стягній втулці, і інструменти, а також навчання

персоналу «Казцинку» експлуатації обладнання після запуску шківа в роботу.

«Казцинк» замовив у Corum Group відразу два таких шківи: перший з них поставили в жовтні 2020 року, другий доставлять у Казахстан у червні 2021 року.

Нове обладнання буде підтримувати та направляти канат під час спуску і підйому шахтної посудини. Шків H336-2 буде працювати на скіпових підйомах, які забезпечують підняття на-гора добутої руди. Це підвищить ефективність роботи компанії-замовника.

Зараз у виробництві Corum Group знаходиться партія шківів для інших рудних підприємств: один шків H336-2 для Яковлівського гірничо-збагачувального комбінату (Росія) і два шківи H336-2 для Криворізького залізничного комбінату (Україна).



Компетентно



Тетяна КАЛУГІНА

директор «Корум Дружківський машинобудівний завод»

Комплексний підхід до розв'язання проблеми клієнта дозволив швидко виконати капітальний ремонт вентилятора головного провітрювання та забезпечити свіжим повітрям підземні гірничі виробки шахти ім. Героїв космосу.



ВЕНТИЛЯТОР ВРЦД-4,5 СМ ШАХТА ІМ. ГЕРОЇВ КОСМОСУ ОТРИМАЛА ДРУГЕ ДИХАННЯ

Новий ротор вентилятора ВРЦД-4,5 СМ виготовила та встановила в стислі терміни компанія Corum Group для шахти ім. Героїв космосу (ДТЕК «Павлоградвугілля»). Це забезпечило безперебійну подачу свіжого повітря в підземні гірничі виробки та дозволило підприємству без зупинки вести видобуток вугілля.

Після 10 років експлуатації вал ротора основного вентилятора головного провітрювання ВРЦД-4,5 СМ на шахті ім. Героїв космосу дав тріщину. Це виявили фахівці шахтоуправління під час профілактичної ревізії. Щоб уникнути несправності та зупинення вентиля-

тора, вирішили виготовити новий ротор на виробничих потужностях Corum Group. Інженерно-технічний центр Corum Group спроектував, а «Корум Дружківський машинобудівний завод» виготовив ротор з урахуванням усіх побажань клієнта.

На всіх етапах виробництва фахівці нашої компанії застосовували кращі практики та складники від світових виробників.

Монтаж і налагоджувальні роботи установки на підприємстві супроводжували фахівці Corum Repair. Ротор вентилятора монтували в цілодобовому режимі: для цього залучили значні людські та технічні ресурси. Унаслідок цього шахта отримала в стислі терміни (всього кілька місяців) сучасний надійний вентиляторний агрегат з максимальним ККД, зниженням споживання енерговитрат і ресурсом експлуатації більш як 30 років.

Потужність ВРЦД-4,5 СМ – 4 мегавати. Вентилятор працює з продуктивністю 340 м³ повітря на секунду і створює депресію 430 мм водяного стовпа. Цього достатньо для стабільного та надійного провітрювання виробок.

Відремонтований вентилятор запустили в експлуатацію в листопаді 2020 року. Зараз він працює з частотою обертання 400 об/сек (при максимальній – 500 об/сек), тобто із запасом на майбутнє для провітрювання нових пластів і віддалених виробок.

Щодоби одна вентиляторна установка ВРЦД-4,5 СМ провітрює близько 100 км гірничих виробок шахти ім. Героїв космосу. Від стабільної роботи головного вентилятора залежить продуктивність і безпека праці понад 2600 шахтарів, які зі свого боку забезпечують стабільний вуглевидобуток для посилення енергетичної незалежності країни.



ВЛГ-18-750 ВАГОНЕТКИ ПІДВИЩЕНОГО КОМФОРТУ

Партію модернізованих пасажирських вагонеток ВЛГ-18-750 виготовила компанія Corum Group для Яковлівського гірничо-збагачувального комбінату (ГЗК). Ця поставка шахтного транспорту відрізняється від серійного продукту підвищеною надійністю і комфортом. Це гарантує безпечне розміщення людей у шахтних виробках.

Вагонетка для шахт ВЛГ-18-750 призначена для перевезення людей в горизонтальних виробках у вугільних і сланцевих шахтах, рудниках. У типовому виконанні вагонетка ВЛГ-18-750 виробництва Corum Group має ряд переваг: стійкість на рейках завдяки збільшенню ширини ходової коліс і поліпшення зчеплення. Також під час руху у вагонетці відсутні сильні поштовхи: цього досягли завдяки оснащенню тягово-зчіпних пристроїв і підвісок транспорту спеціальними пружинами та амортизаторами. Ще одна перевага вагонетки – вона добре входить

у повороти: радіус повороту 10 метрів замість 15. Все це робить цей транспорт таким необхідним.

Дев'ять вагонеток ВЛГ-18-750 для Яковлівського ГЗК модернізували з урахуванням побажань замовника і вимог до правил безпеки при перевезенні персоналу рудником. Вагонетки виготовили з підвищеною жорсткістю дверей і елементів конструкції кузова. Сидіння зробили м'якими та зручними. Використання додаткової ізоляції дало змогу знизити рівень шуму і вібрації в салоні. Також ми підвищили надійність роботи підшипників колісних пар (шляхом посилення). Це створює комфортні та безпечні умови для переміщення людей у підземних виробках рудника зі швидкістю до 20 км/год. Крім того, це збільшує термін служби шахтного транспорту.

ВЛГ-18-750 оснащено дверима, що зачиняються, замість відкритих отворів з ланцюжками. Це захищає пасажирів від вітру і холоду під час виїзду або експлуатації на поверхні, а також у разі мінусових температур під землею.

Постійна модернізація вагонеток ВЛГ-18-750 і підвищення рівня безпеки під час експлуатації роблять цей транспорт Corum Group популярним серед шахтарів ось вже протягом 15 років.

Компетентно



Антон ЗАЙЦЕВ

менеджер з інфраструктурного обладнання Corum Group

Двох'ярусна підвіска кузова робить вагонетки комфортними для пасажирів. Перший ярус – це гумові амортизатори, які поглинають енергію високочастотних коливань з малою амплітудою збурень. Другий ярус – це пружини, які поглинають енергію малочастотних коливань з великою амплітудою збурень під час проходження коліс по нерівностях та стиках рейкового шляху. Сидіння опираються на гумові амортизатори – це створює додаткову амортизацію під час руху. Сидіння і спинки мають м'яку оббивку з наповнювачем. Вагонетки захищені від потрапляння води знизу, що важливо для перевезення пасажирів у обводнених виробках.





НОВІ РОЗПОДІЛЬНІ ПІДСТАНЦІЇ КТПВ-Т-630/6 ПІДВИЩАТЬ БЕЗПЕКУ РОБОТИ ВУГЛЕДОБУВНИХ ПІДПРИЄМСТВ

Дослідний зразок нового електрообладнання Corum Group виготовить для ШУ «Покровське».

Розподільні підстанції КТПВ-Т-630/6-6 призначені для живлення струмоприймачів трифазним змінним струмом частотою 50 Гц. Це дозволить розподілити шахтну мережу на ділянки, які не мають гальванічного зв'язку між собою. Також нова техніка забезпечить захист від витoku струмів і максимальний струмовий захист лінії вторинної вищої напруги.

Трансформатор КТПВ-Т-630 – це модернізація розподільного трансформатора типу ТСВР-630, ексклюзивним виробником якого багато років є компанія Corum Group.

Новинку виробник оснастив розподільним пристроєм високої напруги з вимикачем навантаження, трифазним роз'єднувачем з короткозамикачами, вакуумним контактором і блоком захисту керування. Усе це значно підвищить зручність, надійність і безпеку експлуатації гірничо-шахтного обладнання.

Підстанція КТПВ-Т-630 може увійти до складу інформаційно-керуючої системи як підсистема нижнього рівня.

Обмін даними з підстанцією здійснюється відповідно до протоколу обміну даними Modbus RTU. Підстанція КТПВ-Т-630 має інтелектуальні функції моніторингу та телекерування, реєстратор подій.

Дослідний зразок розподільного трансформатора КТПВ-Т-630 уже у виробництві. Після успішних випробувань на ШУ «Покровське» компанія Corum Group має намір розширити продуктивний ряд і випустити підстанції з потужністю 1000, 1250 та 1600 кВА.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТПВ-Т-630/6

Номинальна потужність, кВА	630
Частота, Гц	50
Первинна напруга (ВН), кВ	6
Вторинна напруга (ВНІ), кВ	6,2
Схема з'єднання обмоток	У/У-0
Напруга короткого замикання, %	3,9
Втрати короткого замикання, кВт	5,8
Струм холостого ходу, %	1,3
Втрати холостого ходу, кВт	2,2

Компетентно



Дмитро ШАПОВАЛОВ

старший менеджер по роботі з ключовими клієнтами торгової компанії Corum Trading

Ми і шахтарі очікуємо, що за допомогою нових підстанцій КТПВ-Т-630 значно підвищиться надійність системи енергопостачання шахти, а також знизиться кількість аварійних ситуацій, звичайно, за умови дотримання правил техніки безпеки.



ЕНЕРГОПОЇЗД КТПВ-ЕП-1250 ІННОВАЦІЙНУ ТЕХНІКУ ДЛЯ ЗРОСТАННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ШАХТ ВИПУСТИТЬ CORUM



Компанія Corum Group виводить на ринок серію енергопоїздів нового покоління для рудників і шахт типу КТПВ-ЕП потужністю від 400 до 1600 кВА. Ця техніка дозволить підприємствам, які видобувають корисні копалини підземним способом, підвищити ефективність роботи. Перший зразок КТПВ-ЕП-1250 з'явиться на ринку вже у 2021 році.

Серія енергопоїздів КТПВ-ЕП – це унікальне обладнання, яке розробили інженери Corum Group з урахуванням європейського досвіду у виробництві аналогічної продукції. Ця техніка здатна жити до 10 одиниць технологічного обладнання напругою 1140 або 660 В. Енергопоїзд КТПВ-ЕП керує технологічним обладнанням (наприклад, двошвидкісним конвеєром), моніторить параметри роботи питомого обладнання, записує та зберігає інформацію.

Характерна особливість енергопоїзда Corum – розширений функціонал захистів. Доступ до інформації, що зберігається, регламентований – система керування має кілька рівнів доступу: «високий», «середній», «низький» і «без коду». На високому рівні перебувають параметри безпеки системи, на середньому – основні техпараметри обладнання, на низькому – дані статистичні й ті, що необхідні для вибору найраціональнішого режиму роботи питомого обладнання. На рівні «без доступу» можна дивитися інформаційні дані.

Будь-яке коригування параметрів фіксується програмою за датою і часом без можливості їх змінити. Енергопоїзд моніторить режими роботи основного технологічного обладнання. Система записує машинний час кожного об'єкта за весь період експлуатації. Дані передають на поверхню мережу. У КТПВ-ЕП передбачили знімний накопичувач інформації для випадків, коли відсутня можливість підключити енергопоїзд до мережі.

В енергопоїзді втілені всі передові технології: сучасна система візуалізації, контролю та керування. Використано складники від провідних європейських фірм.

Випуск дослідного зразка енергопоїзда КТПВ-ЕП-1250 заплановано у 2021 році. Промислові випробування нового електрообладнання пройдуть на одному з вугільних підприємств ДТЕК Енерго. Після їхнього успішного завершення компанія Corum Group планує запуск енергопоїздів у серійне виробництво.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТПВ-ЕП-1250

Номинальна потужність	1250 кВА
Номинальна напруга:	
найвища (ВН)	6,0 або 10,0 кВ
найнижча (НН)	1,20/0,69 кВ
Втрати короткого замикання силового трансформатора, кВт за ПВ-100%, за температури 115 °С	7,7 кВт
Струм холостого ходу	0,95%

Компетентно



Сергій ПОДОЛЯН

менеджер з електрообладнання Corum Group

Енергопоїзд призначений для живлення обладнання очисної ділянки, мереж освітлення та автоматизації. Використання енергопоїзда КТПВ-ЕП значно спрощує схему енергопостачання видобувної ділянки, скорочує довжину розподільного пункту, знижує трудомісткість робіт з переміщення обладнання й обслуговування (виконання регламентних робіт) під час експлуатації. Енергопоїзд може жити до 10 струмоприймачів і має 4 виводи на номінальний струм до 450 А, 4 виводи на номінальний струм до 200 А і 2 реверсивних виводи на номінальний струм до 200 А. На вимогу замовника номінальні струми і кількість виводів можуть бути змінені. Ми готові запропонувати оптимальне рішення індивідуально під кожний об'єкт і завдання клієнта.





НАЛАГОДЖЕННЯ СТАЦІОНАРНОГО ОБЛАДНАННЯ НОВА ПОСЛУГА ВІД CORUM REPAIR

«Ревізія і налагодження стаціонарного обладнання» – це нова послуга, яку Corum Group пропонує своїм клієнтам у разі придбання ними стаціонарного обладнання: вентиляторів головного провітрювання та підймальних машин. Цей сервіс став доступний клієнтам компанії з 2021 року.

Нова послуга, що надається сервісною службою компанії Corum Repair, звільняє клієнтів від необхідності шукати підрядні організації для введення в експлуатацію габаритного гірничо-шахтного обладнання. Крім того, цей сервіс гарантує якість пусконаладжувальних робіт і навчання/інструктаж персоналу, який буде експлуатувати техніку. Сервісна підтримка поширюється на весь гарантійний і післягарантійний термін експлуатації техніки.

Шахтоуправління «Покровське» – стратегічний партнер Corum Group – першим отримало можливість на ділі відчувати плюси нового сервісу. Взимку 2021 року фахівці сервісної служби Corum Repair допомогли клієнту зібрати, змонтувати та налагодити роботу підймальної машини Ц-3х2,2АР (докладніше про це обладнання на стор. 26). Зараз машина

справно працює на вентиляційному стовбурі №3 і допомагає клієнту підняти й опустити шахтарів і вантажі до 14 тонн на глибину 1 км.

Нині послуга «Ревізія і налагодження стаціонарного обладнання» доступна клієнтам Corum Group в Україні. Компанія працює над розширенням меж – незбаром нова сервісна пропозиція буде доступна і замовникам стаціонарного обладнання у СНД і Європі.

Допомога кваліфікованих фахівців сервісної служби Corum Repair доступна 24/7 за телефонами гарячої лінії. Залежно від складності питання клієнт може отримати консультацію за телефоном або замовити професійну допомогу з виїздом фахівців на підприємство. Такий сервіс та оперативне вирішення питань допомагають продовжити термін служби обладнання і скоротити час простоїв, а як наслідок – зберегти високу ефективність роботи вуглевидобувного підприємства.



Відео

про монтаж і налагодження підйимального обладнання співробітниками Corum Repair на ШУ «Покровське»

Компетентно



Олександр
МІРОШНИЧЕНКО

директор сервісного підрозділу
Corum Repair

Створення напрямку «Ревізія і налагодження стаціонарного обладнання» – це великий і відповідальний крок для сервісної служби Corum Repair. Ця послуга поширюється не тільки на стаціонарне обладнання Corum Group. Кваліфікація наших фахівців дозволяє надавати налагодження вентиляторів і підймальних машин інших вітчизняних і зарубіжних виробників. Ми готові допомагати клієнтам – брати на себе сервісну підтримку і гарантувати її якість.



ЯКІСНИЙ СЕРВІС ПІД ЧАС ВВЕДЕННЯ ОЧИСНОГО ОБЛАДНАННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ ГАРАНТУЄ БЕЗАВАРІЙНУ РОБОТУ ЛАВИ

Повний цикл сервісного супроводу забезпечив Corum Group під час постачання нового механізованого комплексу шахтоуправління «Садкінське». Це гарантувало якість інтеграції нового обладнання в лаві та його безперебійну роботу.

Під час поставки нового механізованого комплексу замовнику фахівці сервісу Corum були залучені на всіх етапах з моменту приймання гірничо-шахтного обладнання до шефмонтажу та пусконаладження в лаві. Це дозволило уникнути помилок персоналу під час введення очисного обладнання в роботу і скоротити термін підготовки лави до запуску.

«Після запуску нового МВК йде обкатування нових вузлів і механізмів плюс навчання персоналу особливостей експлуатації очисного комплексу. На цьому етапі потрібна особлива увага сервісних фахівців, – говорить Олексій Онуфрієнко, менеджер із сервісного супроводу Corum

Repair. – Важливо своєчасно і в належному обсязі організувати технічну підтримку і мінімізувати помилки персоналу. Це дозволяє контролювати обсяг виконання ТО і гарантувати повноту та коректність обслуговування».

Доступ до технічної документації, прямі комунікації з фахівцями інженерно-технічних служб виробників обладнання дозволяють сервісним фахівцям оперативно приймати рішення з питань експлуатації та давати своєчасний зворотний зв'язок. Це важливо для налаштування оптимальних режимів експлуатації обладнання в лаві. Надалі під час використання нового механізованого комплексу клієнт має технічну підтримку сервісу Corum Group, що працює в режимі 24/7.

На думку менеджменту ключового клієнта шахтоуправління «Садкінське», залучення сервісу від компанії-виробника на старті – це запорука якісної та ефективної роботи обладнання в лаві. Уже в червні 2021 року вугледобувна компанія має намір досягти показника – 1 млн тонн породи з лави №49. (Більше про новий механізований комплекс Corum Group можна дізнатися з матеріалу на стор. 11.)

ТЕЛЕФОН
ГАРЯЧОЇ ЛІНІЇ
CORUM REPAIR

Для клієнтів у Росії:
+7 (863) 303-61-44

Для клієнтів в Україні:
+ 38 (050) 993-05-55

Компетентно



Дмитро ВОРОЖЦОВ

директор торгової компанії Corum Rus

Ми надаємо кожному клієнту в країнах СНД і Європі можливість укласти сервісний договір з Corum на якісне обслуговування гірничо-шахтного обладнання нашого виробництва або інших виробників. Це дає клієнтові доступ до кваліфікованої технічної підтримки з гнучким індивідуальним графіком та із системним забезпеченням запчастинами. Така послуга підвищує ефективність експлуатації техніки і продовжує термін її служби.





РІВЕНЬ NPS – 53% КЛІЄНТИ РЕКОМЕНДУЮТЬ CORUM ЯК НАДІЙНОГО ПАРТНЕРА

Рівень індексу задоволеності клієнтів (NPS) нашої компанії за підсумками минулого року склав 53%. Це на 11 пунктів вище, ніж показники 2019-го.

Високо оцінили клієнтоорієнтований підхід і партнерство в дусі win-win, швидкість відповідей на запити та високий професіоналізм команди компанії Corum Group 150 із 251 учасника опитування.

Для отримання максимально об'єктивної оцінки клієнти коментували весь спектр послуг, які надає компанія Corum Group: гарантійне і комерційне сервісне обслуговування продукції, ремонт і забезпечення запасними частинами, а також усі продуктивні лінійки Corum Group. Клієнти відзначили високу якість продукції, яку виготовляють заводи «Корум

Світло шахтаря» та «Корум Дружківський машинобудівний завод».

2020 рік для Corum Group став роком пошуків і реалізації нових рішень у роботі з клієнтами в складних пандемічних умовах. Скоротити дистанцію з бізнес-партнерами допомогли сучасні технології: завод-виробник організував онлайн-здачу обладнання. Це дозволило клієнту за допомогою високочутливих камер та операторської роботи побачити техніку в дії, вивчити деталі й дистанційно поспілкуватися з фахівцями Corum Group. Такий підхід клієнти, особливо ті, хто перебуває за кордоном, оцінили дуже високо. І подібні маленькі кроки назустріч клієнту допомагають компанії розвиватися та утримувати лідерські позиції в машинобудівній галузі.

Corum Group досяг зростання NPS майже вдвічі у 2017 році. Відтоді індекс нашої компанії протягом трьох років залишався на рівні 42% – це досить високий показник для машинобудівної галузі. У 2020 році ми домоглися наступного

Компетентно



Данило ДОМАШЕНКО
менеджер відділу з маркетингу
Corum Group

«Таке стрімке зростання NPS за підсумками 2020 року говорить про те, що наша компанія вміє працювати зі зворотним зв'язком від клієнтів. Коментарі замовників допомагають нам безперервно покращувати власні показники, бути «кращими, ніж учора». І коли ми порівнюємо себе з бенчмарками NPS для нашої галузі, то бачимо, що ми нарівні з топовими компаніями, лідерами машинобудування. Для утримання такої високої планки ми продовжуємо розвиватися й удосконалюватися у своїй справі, продукті та послугах.»



стрибка NPS. Мета компанії – збільшити NPS до 60% до 2022 року. Для цього Corum Group продовжує розвивати відносини з клієнтами й залишається вже багато років надійним партнером для бізнесу.

Ми дякуємо кожному клієнту, хто бере участь у щорічних NPS-опитуваннях і знаходить час для надання зворотного зв'язку. Ви допомагаєте нам змінюватися й покращувати продукти, даєте ідеї щодо створення нових продуктів і модернізації вже існуючих. А ми зі свого боку докладемо максимум зусиль, щоб наше обладнання допомагало встановлювати нові рекорди видобутку й прибутку!

ЩО ТАКЕ NPS ТА ЯК ЙОГО ВИМІРЮЮТЬ?

Для того щоб визначити індекс лояльності клієнтів або NPS, ми просимо наших клієнтів відповісти на два запитання: «Чи готові ви рекомендувати нашу компанію своїм колегам або партнерам по бізнесу за шкалою від 0 до 10?» На підставі виставленої оцінки відповіді клієнтів поділяються на три групи: «Рекомендатори» – це ті, хто поставив 9–10 балів, «Нейтралі» – 7–8 балів. Ті, хто поставив оцінку нижче шести балів, потрапили до групи «Критики». Різниця між часткою «рекомендаторів» і «критиків» – це і є індекс задоволеності клієнтів нашої компанії.



Мобільний додаток для клієнтів запустив CORUM GROUP

Corum AR уже доступний користувачам смартфонів
Android та iOS

Три кроки,
і картинка оживають:

1. Завантажте додаток Corum AR на смартфон з Google Play або Apple Store.
2. Наведіть екран телефону на фотографію в цьому дайджесті зі спеціальною позначкою. Виберіть будь-яку пласку поверхню.
3. На екрані з'явиться трьохвимірне зображення обладнання. Його можна розглянути з усіх боків у реальну величину і в масштабі, керувати основними вузлами, а також розкласти на складові частини і заглянути в саме серце машин Corum.

В AR-форматі будуть доступні кріплення ДМ, очисний комбайн CLS450 і прохідницький комбайн RH160.

Завантажити додаток Corum AR:



App Store



Google Play





www.corum.com

Corum Ukraine

02122, м. Київ
вул. Магнітогорська, 1А
+38 (068) 881-08-08, +38 (044) 390-74-01
corum@corum.com

Corum Rus

Центральний офіс
119334, м. Москва
вул. Вавілова, 5, к. 3, оф. 312
+7 (495) 664-22-65
gmrus@corum.com

Corum Rus

Південна філія
347825, м. Каменськ-Шахтинський
(Ростовська обл.), вул. Заводська, 8
+7 (989) 713-38-54
grechenkova.olga@corum.com

Corum Rus

Західно-Сибірська філія
654007, м. Новокузнецьк
пр. Єрмакова, 9А, оф. 252
+7 (905) 901-44-29
kovalenko.aleksandr@corum.com
+7 (909) 939-89-25
Lytvynenko.Andrii@corum.com

Corum Rus

**Підприємства групи
компаній «Северсталь»**
+7 (985) 704-95-09
asaturyan.elena@corum.com

Corum Rus

**Уральська і Північно-Західна
філії**
+7 (989) 713-38-49
chernikov.evgeniy@corum.com

Corum у Казахстані

100017, Республіка Казахстан
м. Караганда
вул. Мустафіна, 9/2
+7 (771) 046-41-85
office.Kazakhstan@yandex.kz

Corum у Польщі

MMC Poland Sp.z.o.o.
40-172 Katowice, Polska
ul. Grabowa, 2
+48 (32) 220-10-63
biuro@mmc-poland.pl

«Корум Шахтспецбуд»

02122, м. Київ
вул. Магнітогорська, 1А
+38 (095) 231-60-05
+38 (044) 390-74-01
sakun.vladislava@corum.com
msb@corum.com

Сервис Corum Repair

61000, м. Харків
вул. Світло Шахтаря, 4/6
+38 (050) 993-05-55
+38 (063) 303-61-44
service@corum.com