# АНКЕТА

|  |
| --- |
| на замовлення машини підйомної барабанної\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| для підйомної установки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| підприємство\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |
| **Відомості про Замовника:**  |
| Об'єднання, шахта, копальня, стовбур: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Еmail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Телефон/факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Контактна особа (ПІБ, посада, тел.): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Термін введення машини в експлуатацію (запланований): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Об'єкт: будується, на реконструкції, діючий (потрібне покреслити) |
| Організація, що виконує проект встановлення машини: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**1 Умови роботи:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Кут нахилу стовбура (видобування) | град. |  |
| 2 | Місце встановлення машини підйомної: |  |  |
|  | - на поверхні у машинному залі | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - під землею  | - | Так[ ]  Ні[ ]  |

**2 Склад обладнання комплексу, продуктивність:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Механічна частина | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
| 2 | Електрична частина | - | Так[ ]  Ні[ ]  |

**3 Технічні вимоги до обладнання**

**3.1 Загальні дані підйомної установки:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Для чого використовується підйомна установка: |  |  |
|  | - підйом вантажу | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - підйом (спуск) людей | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
| 2 | Тип підйому: |  |  |
|  | - однопосудний | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - двопосудний | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
| 3 | Тип підйомних посудин: |  |  |
|  | - скіп | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - кліть | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - противага | - | Так[ ]  Ні[ ]  |

**3.2 Глибина:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Глибина вертикального або протяжність похилого стовбура | м |  |

**3.3 Навантаження:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Нормальний корисний вантаж, що піднімається за один раз: |  |  |
|  | - вугілля/руди/породи (потрібне підкреслити)  | кг |  |
|  | - люди | кг |  |
| 2 | Кількість вагонеток у кліті (у складі) | шт. |  |
| 3 | Кількість людей, які піднімаються одночасно в кліті  |  |  |
|  | (вагонетці) | чол. |  |
| 4 | Мертва маса: |  |  |
|  | - скіпа/кліті (потрібне підкреслити), включаючи підвісні  |  |  |
|  | пристосування та парашути | кг |  |
|  | - однієї вагонетки | кг |  |
|  | - противаги | кг |  |
| 5 | Максимальний статичний натяг каната | кН |  |
| 6 | Максимальна різниця статичних натягів канатів | кН |  |

**3.4 Канати:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Головний канат: |  |  |
|  | - тип, діаметр, вага погонного метра, розривне зусилля каната | - |  |

**3.5 Дані кінематики підйому:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Максимальна швидкість підйому посудини | м/сек |  |
| 2 | Тривалість паузи між підйомами | сек |  |
| 3 | Основне прискорення, уповільнення | м/сек² |  |

**3.6 Механічна частина:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Тип машини | - |  |
| 2 | Виконання машини:  | - |  |
|  | - праве | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - ліве | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
| 3 | Кількість барабанів | шт. |  |
| 4 | Діаметр навивальної частини барабана | мм |  |
| 5 | Ширина навивальної частини барабана | мм |  |
| 6 | Діаметр напрямного шківа | мм |  |
| 7 | Тип гальмівної системи: |  |  |
|  | - колодочно-радіальний  | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
|  | - дисковий гідравлічний | - | Так[ ]  Ні[ ]  |
| 8 | Передатне число редуктора | - |  |

**3.7 Електрична частина:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування параметра** | **Од. вим.** | **Відповідь** |
| 1 | Напруга: |  |  |
|  | - мережі живлення підйомного електродвигуна  | В |  |
|  | - мережі живлення допоміжних приводів | В |  |
| 2 | Частота мережі змінного струму | Гц |  |
| 3 | Потужність підйомного електродвигуна | кВт |  |
| 4 | Число оборотів підйомного двигуна | об/хв |  |
| 5 | Кількість підйомних електродвигунів | шт. |  |
| 6 | Оснащення системою стовбурової сигналізації та зв'язку | - | Так[ ]  Ні[ ]  |